Bomba para agua residual 1 Hp

Bomba para solidos de máx. 1", monofásica 220V, 2 Polos, 7 m cable, impulsor tipo canal.

Código

BSAR1.5ME100G-F

Marca

EVANS

Categoria

Residual

Caracteristica Especial

Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia e incluye codo 90º.

BOMBA SUMERGIBLE PARA AGUAS RESIDUALES	
Ø DESCARGA	1.5"
POTENCIA	1 HP
VOLTAJE	220V ~ 60Hz 1Φ
CORRIENTE	6 A
POLOS	2
FLUJO MÁXIMO	250 l/min
PRESIÓN MÁXIMA	19 m
PUNTO DE MAYOR EFICIENCIA	154 l/min a 12 m
PASO DE SÓLIDOS	1"

INFORMACION COMERCIAL

Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Evans
Potencia del Motor	1.00 HP
RPM DEL MOTOR	3450.00 RPM
Voltaje	220 V
Fases del motor	1
Corriente	6 A
Protección termica	Si
Longitud de cable	7 m

BOMBA

Tipo de Bomba	Sumergible
Flujo Máximo	250.00 LPM
Presión Máxima	19.00 m
Flujo Optimo	154.00 LPM
Altura Optima	12.00 m
Paso de solidos	1.00 pulg
Diametro de descarga	1.50 pulg
Tipo de impulsor	Canal
Material del cuerpo	Hierro Gris
Material del impulsor	Hierro Dúctil
Material del sello mecanico	Cerámica, Grafito, NBR y Carburo al Silicio.
Temperatura Maxima del Agua	40 C
Incluye	• 7 m de cable. • Garantía Evans, listado de centros de servicio, manual de propietario. • Codo a 90º para la descarga. • Flotador integrado.

Usos

• Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos, manejo de desechos orgánicos de cualquier tipo, drenaje de hospitales, etc.
• Bombas de alta cabeza que ofrecen mayor presión en su categoría.

Beneficios

• Incluye flotador y codo 90º para facilitar la instalación.
• La mas eficiente y duradera de su categoría.
• Permite el paso de sólidos sin obstrucciones y de gran tamaño.
• Doble sello mecánico para obtener un sellado perfecto.

Bomba para agua residual 1 Hp

Bomba para solidos de máx. 1", monofásica 220V, 2 Polos, 7 m cable, impulsor tipo canal.

INFORMACION ADICIONAL	
Garantia	1 año
Dimensiones del empaque (Largo*Ancho*Alto)	24.00 X 26.00 X 53.00 cm
Peso	33.00 kg

Código

BSAR1.5ME100G-F

Marca

EVANS

Categoria

Residual

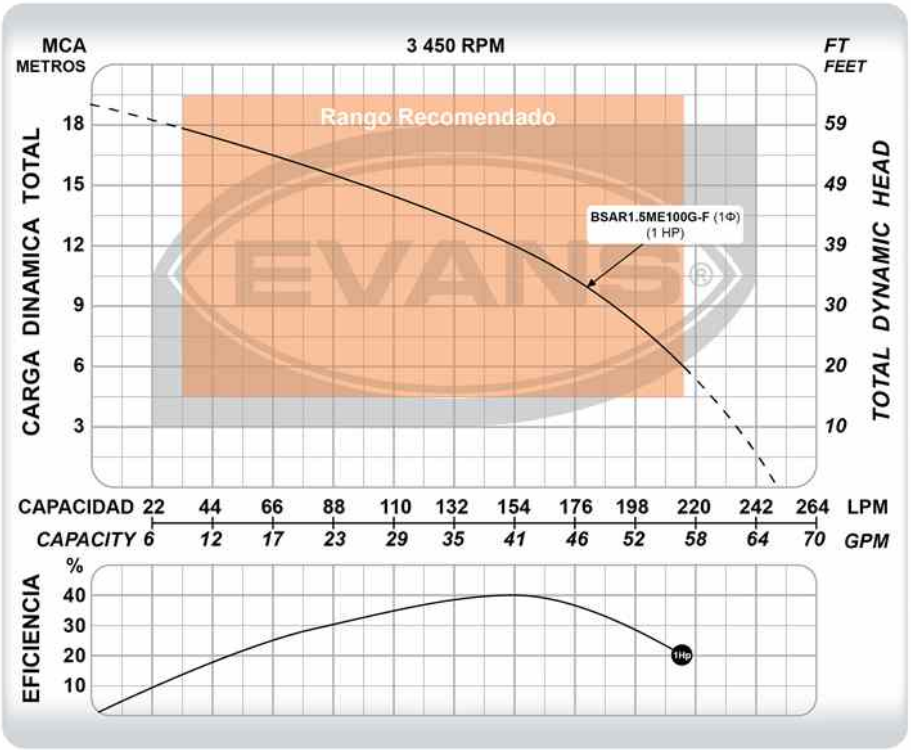
Caracteristica Especial

Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia e incluye codo 90º.

Usos

• Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos, manejo de desechos orgánicos de cualquier tipo, drenaje de hospitales, etc.
• Bombas de alta cabeza que ofrecen mayor presión en su categoría.

Beneficios

• Incluye flotador y codo 90º para facilitar la instalación.
• La mas eficiente y duradera de su categoría.
• Permite el paso de sólidos sin obstrucciones y de gran tamaño.
• Doble sello mecánico para obtener un sellado perfecto.

Curva de rendimiento: