

Bomba para agua residual 1 Hp

Bomba para solidos de máx. 1", triásica 220V, 2 Polos, 7 m cable, impulsor tipo canal.



Código

BSAR2ME0100G

Marca

EVANS

Categoría

Residual

Característica Especial

Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia e incluye codo 90°.



INFORMACION COMERCIAL

Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Evans
Potencia del Motor	1.00 HP
RPM DEL MOTOR	3450.00 RPM
Voltaje	220 V
Fases del motor	3
Corriente	4 A
Protección termica	Si
Longitud de cable	7 m

BOMBA

Tipo de Bomba	Sumergible
Flujo Máximo	400.00 LPM
Presión Máxima	17.00 m
Flujo Optimo	250.00 LPM
Altura Optima	12.00 m
Paso de solidos	1.00 pulg
Diametro de descarga	2.00 pulg
Tipo de impulsor	Canal
Material del cuerpo	Hierro Gris
Material del impulsor	Hierro Dúctil
Material del sello mecanico	Cerámica, Grafito, NBR y Carburo al Silicio.
Temperatura Maxima del Agua	40 C
Incluye	<ul style="list-style-type: none">• 7 m de cable.• Garantía Evans, listado de centros de servicio, manual de propietario.• Codo a 90° para la descarga.

BOMBA SUMERGIBLE PARA AGUAS RESIDUALES	
Ø DESCARGA	2"
POTENCIA	1 HP
VOLTAJE	220V - 60Hz 3Ø
CORRIENTE	4 A
POLOS	2
FLUJO MÁXIMO	400 l/min
PRESIÓN MÁXIMA	17 m
PUNTO DE MAYOR EFICIENCIA	250 l/min a 12 m
PASO DE SÓLIDOS	1"



Usos

- Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos, manejo de desechos orgánicos de cualquier tipo, drenaje de hospitales, etc.
- Bombas de alta cabeza que ofrecen mayor presión en su categoría.

Beneficios

- Incluye codo 90° para facilitar la instalación.
- La mas eficiente y duradera de su categoría.
- Permite el paso de sólidos sin obstrucciones y de gran tamaño.
- Doble sello mecánico para obtener un sellado perfecto.

Bomba para agua residual 1 Hp

Bomba para solidos de máx. 1", triásica 220V, 2 Polos, 7 m cable, impulsor tipo canal.



INFORMACION ADICIONAL

Garantía	1 año
Dimensiones del empaque (Largo*Ancho*Alto)	24.00 X 26.00 X 53.00 cm
Peso	33.00 kg

Código

BSAR2ME0100G

Marca

EVANS

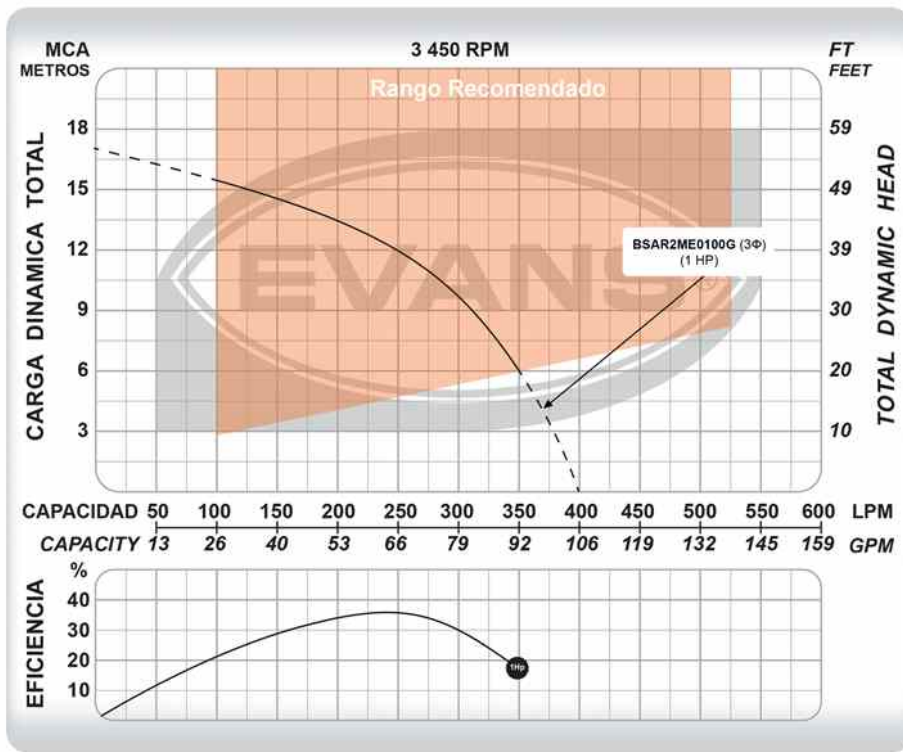
Categoría

Residual

Característica Especial

Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia e incluye codo 90°.

Curva de rendimiento:



- 1 PERMITE EL PASO DE SÓLIDOS DE GRAN TAMAÑO.
- 2 OFRECEN LA MAYOR PRESIÓN EN SU CATEGORÍA.



Usos

- Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos, manejo de desechos orgánicos de cualquier tipo, drenaje de hospitales, etc.
- Bombas de alta cabeza que ofrecen mayor presión en su categoría.

Beneficios

- Incluye codo 90° para facilitar la instalación.
- La mas eficiente y duradera de su categoría.
- Permite el paso de sólidos sin obstrucciones y de gran tamaño.
- Doble sello mecánico para obtener un sellado perfecto.