

Bomba Solar 5 Hp 100 lpm

Equipo de riego solar de 5 Hp y de alta eficiencia para pozo profundo de 4".



Código

SOLAR-MASTER100

Marca

EVANS

Categoría

Bombas Solares (CD)

Característica especial

Funciona con energía solar que es generada por los módulos fotovoltaicos.

INFORMACIÓN COMERCIAL

Tipo de motor	Magnetos permanentes
Marca del motor	Evans
Potencia del motor	5 HP
RPM del Motor	500-3600 RPM
Voltaje	90-360 VCD -
Corriente	18 A
Longitud de cable	1.5 m
Tipo de bomba	Sumergible
Flujo Máximo	LPM
Altura Máxima	m
Flujo optimo	100 LPM
Altura optima	130 m
Número de etapas	24 etapas
Diámetro de descarga	2 pulg
Tipo de impulsor	Cerrado
Material del cuerpo	Acero inoxidable
Material del impulsor	Acero inoxidable
Material del sello mecánico	Acero inoxidable 304, cerámica y grafito.
Temperatura máxima del agua	40 °C

CONTROLADOR

Máximo voltaje de alimentación	360 VCD
Rango de voltaje de trabajo	90-360 VCD
Temperatura de operación	50 °C



Usos

- Extracción de agua en lugares donde se tiene bajo o nulo suministro eléctrico.
- Riego de alta demanda de agua.
- Abastecimiento de agua para uso ganadero.

Beneficios

- Aprovechamiento de la energía solar ajustándose a la potencia de entrada aun cuando exista baja radiación solar.
- Controlador incluido (SOLAR-CTROL-MTR) que brinda protecciones como corrida en seco, sobre carga y variaciones de voltaje.



Bomba Solar 5 Hp 100 lpm

Equipo de riego solar de 5 Hp y de alta eficiencia para pozo profundo de 4".



Corriente directa	18 A
Nivel de protección	IP55
PANELES SOLARES	
Incluidos	NO
Modelo de panel sugerido	P40V-555W-UL
Potencia de entrada	1700-5100 W
Números de paneles	16
Tipo de conexión	2 Series de 8 paneles.
INFORMACIÓN ADICIONAL	
Incluye	- Controlador SOLAR-CTROL-MTR. - Manual de propietario.
Garantía	1 año
Dimensiones (Alto*Ancho *Largo)	107.00 X 18.00 X 18.00 cm
Peso	19.10 kg

Código

SOLAR-MASTER100

Marca

EVANS

Categoría

Bombas Solares (CD)

Característica especial

Funciona con energía solar que es generada por los módulos fotovoltaicos.



Usos

- Extracción de agua en lugares donde se tiene bajo o nulo suministro eléctrico.
- Riego de alta demanda de agua.
- Abastecimiento de agua para uso ganadero.

Beneficios

- Aprovechamiento de la energía solar ajustándose a la potencia de entrada aun cuando exista baja radiación solar.
- Controlador incluido (SOLAR-CTROL-MTR) que brinda protecciones como corrida en seco, sobre carga y variaciones de voltaje.



Bomba Solar 5 Hp 100 lpm

Equipo de riego solar de 5 Hp y de alta eficiencia para pozo profundo de 4".



Código

SOLAR-MASTER100

Marca

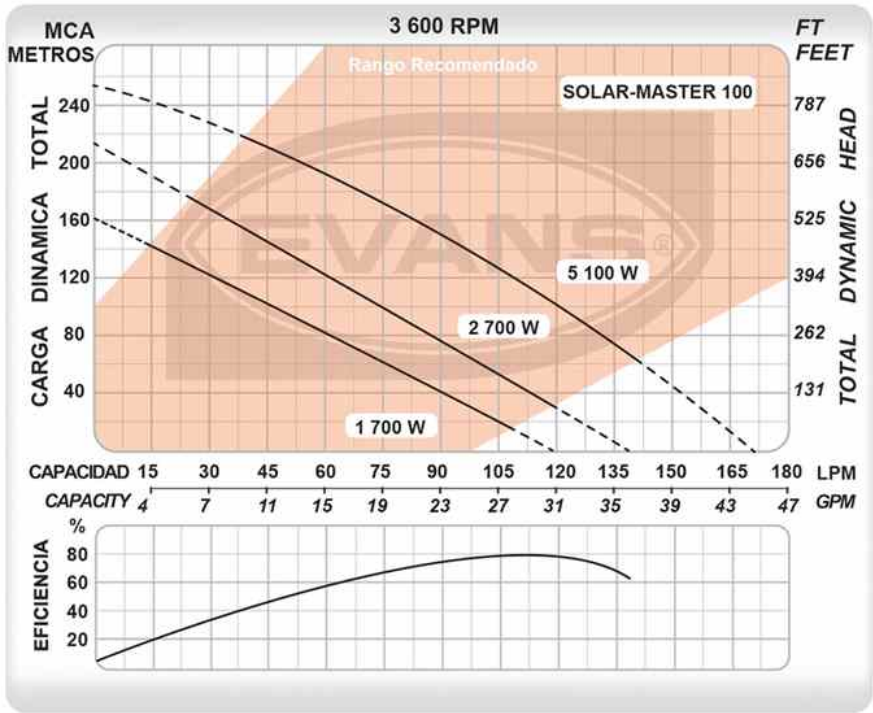
EVANS

Categoría

Bombas Solares (CD)

Característica especial

Funciona con energía solar que es generada por los módulos fotovoltaicos.



Usos

- Extracción de agua en lugares donde se tiene bajo o nulo suministro eléctrico.
- Riego de alta demanda de agua.
- Abastecimiento de agua para uso ganadero.

Beneficios

- Aprovechamiento de la energía solar ajustándose a la potencia de entrada aun cuando exista baja radiación solar.
- Controlador incluido (SOLAR-CTROL-MTR) que brinda protecciones como corrida en seco, sobre carga y variaciones de voltaje.

