



COMPRESORES INDUSTRIALES DE TORNILLO



CTF30ME1000G
CTF30ME1000H
CTF46ME1500G
CTF46ME1500H
CTF71ME2000G
CTF71ME2000H
CTF99ME2500G

CTF99ME2500H
CTF116ME3000G
CTF116ME3000H
CTF139ME4000G
CTF139ME4000H
CTF212ME5000G
CTF212ME5000H

CTF257ME6000G
CTF257ME6000H
CTF300ME7500H
CTF385ME10000G
CTF385ME10000H
CTF624ME15000H

CTF20ME0750G-120
CTF20ME0750H-120
CTF30ME1000G-500
CTF30ME1000H-500
CTF46ME1500G-500
CTF46ME1500H-500
CTF71ME2000G-500
CTF71ME2000H-500

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de atenderle en el futuro.

Este manual viene con su equipo y contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento del mismo.

Es muy importante que se tome el tiempo para leerlo detenidamente antes de iniciar su instalación y operación y guardarlo en un lugar seguro para referencias posteriores.

Atentamente
EVANS®.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CTF30ME1000G	CTF46ME1500G	CTF71ME2000G	CTF99ME2500G
	CTF30ME1000H	CTF46ME1500H	CTF71ME2000H	CTF99ME2500H
DESPLAZAMIENTO	850 l/min (30 PCM)	1 300 l/min (46 PCM)	2 000 l/min (71 PCM)	2 800 l/min (99 PCM)
PRESIÓN DE TRABAJO	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)
TEMPERATURA ENTRADA MIN. / MÁX.	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C
TEMPERATURA DE SALIDA MÁXIMA	115°C	115°C	115°C	115°C
POTENCIA MOTOR	7.5 kW (10 HP)	11 kW (15 HP)	15 kW (20 HP)	18.5 kW (25 HP)
VOLTAJE	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H: 440 V~ 60 Hz 3Φ	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H: 440 V~ 60 Hz 3Φ	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H: 440 V~ 60 Hz 3Φ	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H: 440 V~ 60 Hz 3Φ
CORRIENTE	G: 24.8 A / H: 12.4 A	G: 35.6 A / H: 17.8 A	G: 48.1 A / H: 24.0 A	G: 59.0 A / H: 29.5 A
TIPO DE MOTOR	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
PROTECCIÓN MOTOR	IP55	IP55	IP55	IP55
AISLAMIENTO MOTOR	F	F	F	F
TIPO DE SERVICIO	S1	S1	S1	S1
ARRANQUE	Y-Δ	Y-Δ	Y-Δ	Y-Δ
ACCIONAMIENTO	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo
ENFRIAMIENTO	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)
PERDIDAS PRESIÓN	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)
TIPO COMPRESOR	Doble tornillo	Doble tornillo	Doble tornillo	Doble tornillo
CICLO DE TRABAJO	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
NIVEL DE RUIDO	76 dB a 7m	76 dB a 7m	76 dB a 7m	76 dB a 7m
TIPO DE ACEITE	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)
CAPACIDAD DE ACEITE	6 L	10 L	10 L	15 L
SISTEMA CONTROL	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico
CONEXIÓN	Conexión G 1/2" con adaptador NPT	Conexión G 3/4" con adaptador NPT	Conexión G 3/4" con adaptador NPT	Conexión G 1" con adaptador NPT
DIMENSIONES (L x A x A)	(90 x 67 x 90) cm	(101 x 75 x 102) cm	(101 x 75 x 102) cm	(108 x 85 x 121) cm
PESO	180 kg	310 kg	330 kg	510 kg

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CTF116ME3000G	CTF139ME4000G	CTF212ME5000G	CTF257ME6000G
	CTF116ME3000H	CTF139ME4000H	CTF212ME5000H	CTF257ME6000H
DESPLAZAMIENTO	3 300 l/min (116 PCM)	3 920 l/min (139 PCM)	6 000 l/min (212 PCM)	7 300 l/min (257 PCM)
PRESIÓN DE TRABAJO	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)
TEMPERATURA ENTRADA MIN. / MÁX.	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C
TEMPERATURA DE SALIDA MÁXIMA	115°C	115°C	115°C	115°C
POTENCIA MOTOR	22 kW (30 HP)	30 kW (40 HP)	37 kW (50 HP)	45 kW (60 HP)
VOLTAJE	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H:440 V~ 60 Hz 3Φ	G: 230 V~ 60 Hz 3Φ H:460 V~ 60 Hz 3Φ	G: 230 V~ 60 Hz 3Φ H:460 V~ 60 Hz 3Φ	G: 230 V~ 60 Hz 3Φ H:460 V~ 60 Hz 3Φ
CORRIENTE	G: 70 A / H: 35 A	G:94.8 A / H: 47.4 A	G: 116.4 A / H: 58.2 A	G: 139.6 A / H: 69.8 A
TIPO DE MOTOR	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
PROTECCIÓN MOTOR	IP55	IP55	IP55	IP55
AISLAMIENTO MOTOR	F	F	F	F
TIPO DE SERVICIO	S1	S1	S1	S1
ARRANQUE	Y-Δ	Y-Δ	Y-Δ	Y-Δ
ACCIONAMIENTO	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo
ENFRIAMIENTO	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)
PERDIDAS PRESIÓN	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)
TIPO COMPRESOR	Doble tornillo	Doble tornillo	Doble tornillo	Doble tornillo
CICLO DE TRABAJO	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
NIVEL DE RUIDO	76 dB a 7m	80 dB a 7m	80 dB a 7m	80 dB a 7m
TIPO DE ACEITE	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)
CAPACIDAD DE ACEITE	15 L	25 L	25 L	25 L
SISTEMA CONTROL	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico
CONEXIÓN	Conexión G 1" con adaptador NPT	Conexión G 1-1/2" con adaptador NPT	Conexión G 1-1/2" con adaptador NPT	Conexión G 1-1/2" con adaptador NPT
DIMENSIONES (L x A x A)	(108 x 85 x 121) cm	(124 x 100 x 130) cm	(124 x 100 x 130) cm	(124 x 100 x 130) cm
PESO	530 kg	630 kg	650 kg	700 kg

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	CTF300ME7500H	CTF385ME10000G	CTF624ME15000H
		CTF385ME10000H	
DESPLAZAMIENTO	8 500 L/min (300 PCM)	10 900 l/min (385 PCM)	17 670 l/min (624 PCM)
PRESION DE TRABAJO	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)
TEMPERATURA ENTRADA MIN. / MÁX.	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C
TEMPERATURA DE SALIDA MÁXIMA	115°C	115°C	115°C
POTENCIA MOTOR	55 kW (75 HP)	75 kW (100 HP)	110 kW (150 HP)
VOLTAJE	H: 460 V~ 60 Hz 3Φ	G: 230 V~ 60 Hz 3Φ / H:460 V~ 60 Hz 3Φ	H: 460 V~ 60 Hz 3Φ
CORRIENTE	H: 85 A	G: 231 A/ H: 116 A	H: 169 A
TIPO DE MOTOR	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
PROTECCION MOTOR	IP55	IP55	IP55
AISLAMIENTO MOTOR	F	F	F
TIPO DE SERVICIO	S1	S1	S1
ARRANQUE	Y-Δ	Y-Δ	Y-Δ
ACCIONAMIENTO	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo
ENFRIAMIENTO	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)
PERDIDAS PRESIÓN	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)
TIPO COMPRESOR	Doble tornillo	Doble tornillo	Doble tornillo
CICLO DE TRABAJO	Continuo	Continuo	Continuo
NIVEL DE RUIDO	80 dB a 7m	80 dB a 7m	80 dB a 7m
TIPO DE ACEITE	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)
CAPACIDAD DE ACEITE	30 L	30 L	60 L
SISTEMA CONTROL	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico
CONEXIÓN	Conexión G 2" con adaptador NPT	Conexión G 2" con adaptador NPT	Conexión G 2-1/2" con adaptador NPT
DIMENSIONES (L x A x A)	(163 x 115 x 140) cm	(180 x 125 x 160) cm	(200 x 200 x 179) cm
PESO	950 kg	1300 kg	1700 kg

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	CTF20E0750G-120	CTF30ME1000G-500	CTF46ME1500G-500	CTF71ME2000G-500
	CTF20E0750H-120	CTF30ME1000H-500	CTF46ME1500H-500	CTF71ME2000H-500
DESPLAZAMIENTO	560 l/min (20 PCM)	850 l/min (30 PCM)	1 300 l/min (46 PCM)	2 000 l/min (71 PCM)
PRESIÓN DE TRABAJO	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)	1 MPa (145 PSI)
TEMPERATURA ENTRADA MIN. / MÁX.	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C	(-5/45)°C
TEMPERATURA DE SALIDA MÁXIMA	115°C	115°C	115°C	115°C
POTENCIA MOTOR	5.5 kW (7.5 HP)	7.5 kW (10 HP)	11 kW (15 HP)	15 kW (20 HP)
VOLTAJE	G:220 V~ 60 Hz 1Φ H:220 V~ 60 Hz 3Φ	G:220 V~ 60 Hz 3Φ H:440 V~ 60 Hz 3Φ	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H:440 V~ 60 Hz 3Φ	G: 220 V~ 60 Hz 3Φ H:440 V~ 60 Hz 3Φ
CORRIENTE	G: 35 A / H: 21 A	G: 24.8 A / H: 12.4 A	G: 35.6 A / H: 17.8 A	G: 48.1 A / H: 24.0 A
TIPO DE MOTOR	Eléctrico inverter	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
PROTECCIÓN MOTOR	IP23	IP55	IP55	IP55
AISLAMIENTO MOTOR	F	F	F	F
TIPO DE SERVICIO	S1	S1	S1	S1
ARRANQUE	Conversión de frecuencia	Y-Δ	Y-Δ	Y-Δ
ACCIONAMIENTO	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo	Acoplamiento directo
ENFRIAMIENTO	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)	Radiador de aceite (por aire)
PERDIDAS PRESIÓN	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)	≤0.02 Mpa (≤3 PSI)
TIPO COMPRESOR	Compresor tornillo	Compresor tornillo	Compresor tornillo	Compresor tornillo
CICLO DE TRABAJO	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
NIVEL DE RUIDO	76 dB a 7m	76 dB a 7m	76 dB a 7m	76 dB a 7m
TIPO DE ACEITE	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)	ISO VG46 (ACS-ISO46-C)
CAPACIDAD DE ACEITE	3 L	6 L	10 L	10 L
SISTEMA CONTROL	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico	Panel de control electrónico
CONEXIÓN	Conexión G 1/2" con adaptador NPT	Conexión G 1/2" con adaptador NPT	Conexión G 3/4" con adaptador NPT	Conexión G 3/4" con adaptador NPT
TANQUE	120 L	500 L	500 L	500 L
DIMENSIONES (L x A x A)	(88 x 45 x 91) cm	(165 x 87 x 191) cm	(165 x 94 x 201) cm	(165 x 94 x 201) cm
PESO	105 kg	354 kg / 387 kg con java	484 kg / 519 kg con java	504 kg / 539 kg con java

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

Declaramos que el compresor ha pasado de manera satisfactoria todas las pruebas internas.

Los siguientes aspectos fueron revisados:

Todos los componentes fueron correctamente ensamblados y su funcionamiento es apropiado.

Todas las pruebas eléctricas de seguridad fueron satisfactorias.

Las partes sujetas a presión fueron probadas y resultaron satisfactorias.

No hay fugas en el circuito de aceite ni en el circuito de aire.

La apariencia externa del equipo no tiene defectos.

La capacidad, corriente y temperatura de trabajo fueron probadas y resultaron satisfactorias.

Sea cuidadoso, lea este manual antes de usar el compresor y opere el equipo basándose en las instrucciones proporcionadas en el manual para evitar fallas y/o accidentes.

Seguridad Eléctrica

- 1 Cuando se realice la conexión del compresor a la energía eléctrica, está solamente puede ser realizado por electricistas o personal calificado para realizar la instalación. Los operadores deberán de seguir estrictamente las operaciones de seguridad de acuerdo con el modo operativo especificado en este manual, las normas y códigos de seguridad nacionales.
- 2 Los usuarios y el personal de instalación deben proporcionar un circuito de protección de puesta a tierra e instalación para el compresor de acuerdo con las normas eléctricas nacionales.
- 3 Cada compresor debe tener su interruptor termo magnético exclusivo.
- 4 Asegúrese de cortar la alimentación eléctrica el compresor antes de cualquier mantenimiento para evitar accidentes.

Componentes en movimiento

- 1 No quite las cubiertas del compresor hasta que esté completamente apagado.
- 2 No se debe realizar ningún desmontaje hasta que el motor y el ventilador se hayan detenido por completo y se asegure de que se corte la alimentación
- 3 No use ropa excesivamente suelta durante el mantenimiento para evitar accidentes.

Alta Temperatura y Alta Presión

- 1 Varios componentes y tuberías pueden tener un aumento de temperatura, no realizar ningún mantenimiento hasta que el equipo esté frío. Puede haber fluidos a alta presión en cada componente y tubería del compresor de aire, por lo que se debe confirmar que la presión de la unidad se haya descargado por completo antes de desmontar.
- 2 Se debe evitar que el fluido a alta presión apunte a cualquier persona para proteger a la persona de ser herida por el fluido a alta presión.
- 3 El aire comprimido proporcionado por el compresor de aire es solo para fines industriales. No respire el aire antes de que haya sido procesado adecuadamente, o provocará lesiones corporales, enfermedades o la muerte.

Dren de condensados

- 1 Se deben drenar el agua condensada del compresor antes de arrancar el equipo, para garantizar que no emulsionen y se amarre el compresor debido al deterioro del aceite.

INSPECCIÓN Y MANEJO

Lea cuidadosamente las instrucciones de manejo para evitar daños en la unidad.

Accesorios y Documentos

Revise que su equipo no esté dañado y que cuente con los accesorios y documentos incluidos:

- 1 Manual de operación
- 2 Copia de la garantía
- 3 Llaves para las cubiertas

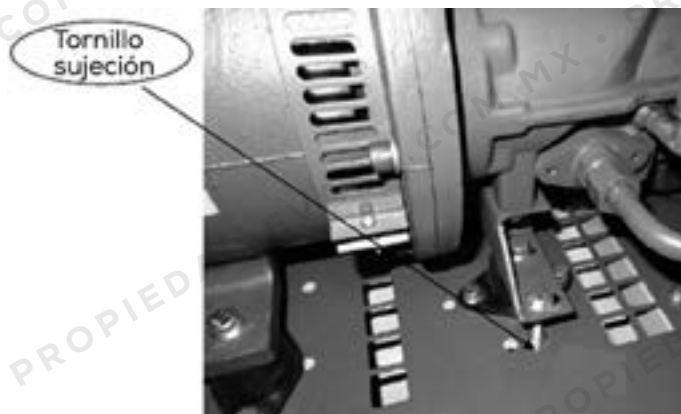
Precauciones de Manejo

Seleccione el montacargas adecuado para el manejo del compresor, de acuerdo a las dimensiones y peso del compresor. Mantenga distancia mientras de maniobra con el montacargas



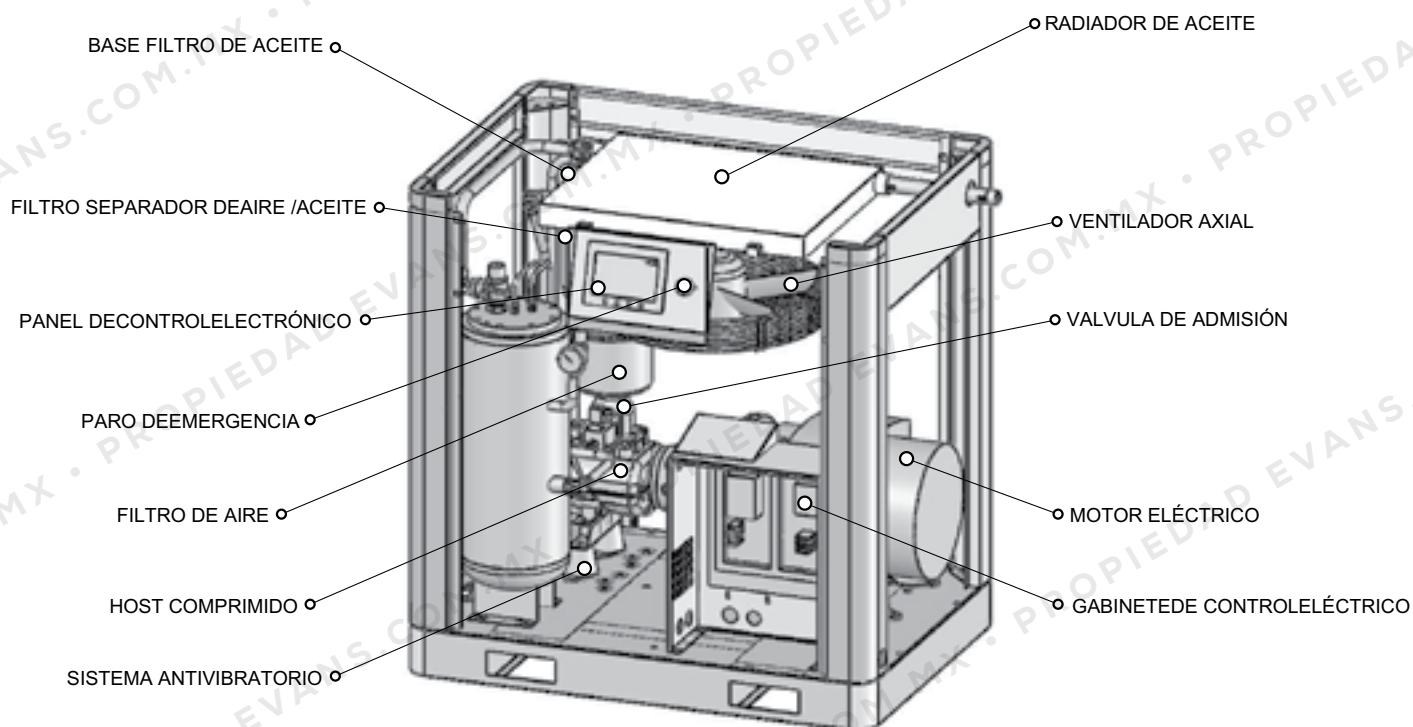
uñas montacargas

Para evitar cualquier daño causado por el movimiento durante el transporte el compresor ha sido FIJADO con un tornillo en fábrica. El usuario debe liberar el tornillo de la imagen inferior antes de utilizar el equipo.



Sistema general

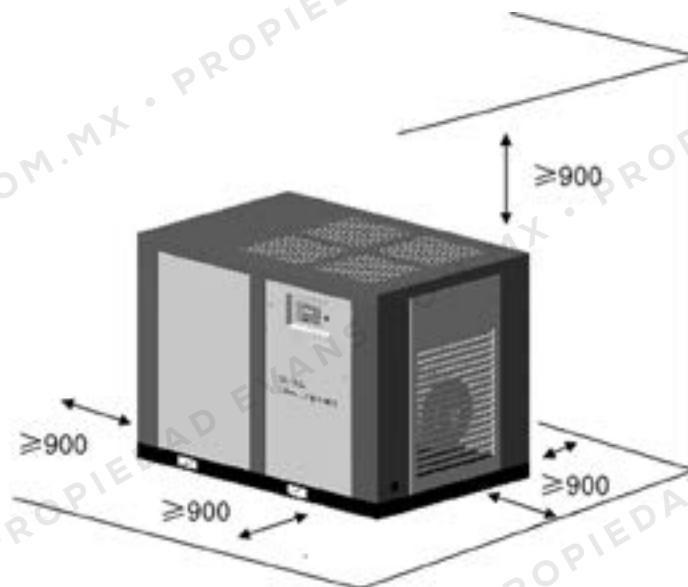
El sistema interno del compresor está compuesto de las siguientes partes:



INSTALACIÓN

Requerimientos de Instalación

- 1 El compresor de aire debe instalarse en un lugar cerrado, bien ventilado e iluminado, salvo en lugares con mucho polvo, alta humedad, gases de ataque, polvo metálico, radiación solar directa o agua de lluvia directa.
- 2 El rango de temperatura ambiente es 1°C~45°C.
- 3 El compresor debe estar alejado de calderas y equipos que emitan calor.
- 4 La ventilación y los costados del compresor deben de estar separados de muros o equipos al menos 900 mm para mantenimiento.
- 5 La humedad relativa debe ser inferior de 95%.

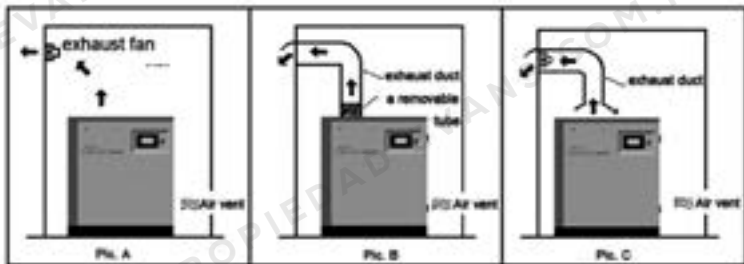


Requerimientos de ubicación de la instalación

El compresor de aire de tornillo se puede instalar en cualquier losa de piso que pueda soportar el peso del compresor de aire sin ninguna base especial, donde el piso es liso y horizontal.

Requerimientos de ventilación

Al instalar el compresor de aire en interiores o exteriores, se debe garantizar una buena ventilación para evitar el ciclo corto de calor o el efecto de interacción de la extracción de calor de las máquinas, por lo que se deben considerar las ubicaciones de las tuberías de ventilación, ventiladores y compresores (normalmente hay tres formas ver siguiente figura).



1 Figura A. Al no utilizar un conducto de escape para ventilación este tipo de instalación no es recomendable. En caso de que quiera hacer una instalación así deberá llamar a la fábrica para conocer una ventilación adecuada para poder tener el flujo de ventilación requerido. **Este tipo de instalación no es recomendable.**

2 Fig. B: El segundo tipo de ventilación se puede utilizar en ciertas presiones y tamaños sin hacer una instalación de ventiladores en situaciones donde las pérdidas de presión sean menores a 20 Pa (0.003 PSI). En lugar de los ventiladores se instalaría una manguera desmontable directamente en la salida de aire del compresor. **Sin embargo, este tipo de ventilación tampoco es recomendable.**

3 Fig. C: El tercer tipo de instalación de la imagen es el más recomendable cuando el escape de aire es mayor a 20 Pa (0.003 PSI). Se debe instalar una tubería de descarga sólida con una distancia de la salida de aire del compresor a la salida del ducto de 200 a 300 mm. Adicional a esto se recomienda instalar un ventilador y sistema de ventilación acorde al flujo del compresor. En todos los casos esta instalación es la más recomendable por encima de la figura A y la B.

Advertencia

El aire comprimido y la electricidad son peligrosos. Antes de cualquier operación en el compresor de aire, se debe asegurar que:

- 1 La alimentación eléctrica se ha desconectado.
- 2 Toda la presión dentro el sistema debe ser desfogada.

3 Está prohibido desmontar todo tipo de tapas y cualquier junta o dispositivo mientras el compresor de aire esté en marcha, ya que el fluido a alta temperatura y el aire comprimido en el compresor de aire pueden causar lesiones graves e incluso la muerte.

4 Se debe asegurar que la tensión del sistema pueda cortarse desconectando manualmente el interruptor. El personal responsable de la instalación del equipo debe proporcionar la conexión, el espacio de mantenimiento y el pararrayos adecuado para todas las piezas eléctricas.

5 Una mala ventilación causará sobrecalentamiento al equipo y esté puede apagarse por protección.

6 Las etiquetas de indicación en el panel de control y en este manual de operación se deben leer cuidadosamente según cada operación estándar antes de poner en marcha el compresor de aire.

7 Después de completar cada mantenimiento, se deben instalar las cubiertas.

SUGERENCIA DE TUBERIA

Tubería

El enfriador de aire en la unidad puede reducir drásticamente la temperatura de escape por debajo de la temperatura del punto de rocío (en la mayoría de las condiciones ambientales), por lo que habrá una gran cantidad de condensado separándose.

La válvula de condensado (dispositivo de dren) se instalará cerca de la salida de aire comprimido del compresor y debe conectar a un tramo de tubo al dispositivo de dren del agua condensada.

Recomendaciones:

El dispositivo de dren de condensados debe tener una inclinación hacia abajo para funcionar mejor.

El diámetro de la tubería debe ser de al menos igual al diámetro de la salida del compresor de aire.

A mayor diámetro mejor rendimiento.

Se puede producir agua condensada en la tubería.

Para evitarlo se puede instalar un sistema de post tratamiento de aire: secador de aire y filtros de partículas sólidas y aceite. El uso combinado del secador de aire, filtros y la válvula de dren automático pueden mejorar efectivamente la calidad del aire en el sistema de aire comprimido.

Póngase en contacto con la sucursal local o el distribuidor autorizado EVANS, que puede ayudarle a elegir el sistema de tratamiento adecuado.

Sugerencias para la tubería de aire

1 Para reducir la caída de presión se recomienda que el diámetro de la tubería debe ser igual o mayor al diámetro de la salida de aire del compresor.

2 Para la facilidad de mantenimientos futuros, conectar el compresor con la tubería con bridas y una válvula esfera.

- ③ Se debe considerar que la tubería tenga cierta flexibilidad (un tramo con manguera) para evitar el fenómeno de resonancia en la tubería.
- ④ Para evitar que se condense demasiada agua en la tubería y que afecte el funcionamiento del equipo, el secador se deberá instalar generalmente después del tanque pulmón para extraer el agua y producir el aire seco según sea necesario.



PRECAUCION DE INSTALACIÓN ELÉCTRICA Y SISTEMA DE CONTROL

Antes de instalar el compresor, se recomienda que revise las precauciones de seguridad antes mencionadas en este manual y encuentre la placa de datos del compresor de aire y el motor en la carcasa. La presión máxima y las características del motor se enumeran en la placa de datos.

Asegúrese de que el voltaje sea el correcto con el especificado en la placa de datos del compresor.

Asegúrese de que todos los dispositivos eléctricos estén conectados de forma correcta y segura.

Asegúrese de que el voltaje suministrado por el transformador de control sea el correcto.

Consulte las normas eléctricas nacionales para elegir las especificaciones adecuadas del cable de alimentación principal, cable de puesta a tierra y del interruptor termo magnético.

La tensión de alimentación de entrada debe mantenerse dentro de $\pm 10\%$ de la tensión nominal del compresor y la diferencia de tensión trifásica debe estar dentro del 3%. Debe haber un cable de tierra adecuado conectado con al compresor.

Ventilador

Observe que el ventilador expulse aire al exterior del compresor, si la dirección de giro no es correcta, desenergice el equipo y cambie cualquiera de las dos terminales en el contactor del ventilador.

SISTEMA DE CONTROL

① Arranque del compresor (Arranque Y).

La válvula solenoide de succión permanece cerrada y la válvula solenoide de desfogue de presión permanece abierta, para un arranque más suave y con menos pico de corriente.

② Funcionamiento a plena carga (Δ).

La válvula solenoide de succión abre y válvula solenoide de desfogue de presión cierra para empezar a comprimir aire e inyectarlo al sistema de aire comprimido.

③ Compresor con carga / sin carga.

Cuando la presión aumenta hasta la presión de descarga, la válvula solenoide de desfogue de presión abre y la válvula solenoide de succión cierra.

Esto hace que el compresor esté funcionando en vacío y entre en modo ralenti. Cuando la presión del sistema cae a los ajustes de la presión de carga, la válvula solenoide de desfogue cerrará, la válvula de entrada se abrirá completamente y el compresor funcionará con carga.

④ Apagado

Después de presionar el botón PARADA (STOP), la válvula de solenoide de desfogue comenzará con la liberación de aire y la válvula de succión cerrará.

El motor dejará de funcionar después de que la presión en el compresor se haya agotado hasta la presión de vacío y el motor se apagará después de 20s.

⑤ Alta temperatura y sobrecarga del motor

Cuando la temperatura de salida sea mayor a 105°C o el motor presenta una sobrecarga, la fuente de alimentación se cortará y apagará el motor.

⑥ Sistema de paro automático por tiempo extra de ralenti y configuración del tiempo de reinicio

Cuando se llegue a la presión de descarga, el compresor entrará a modo ralenti. Si la presión no disminuye en el tiempo establecido, el compresor se apagará automáticamente. Cuando esto suceda el compresor no arrancará hasta después de 5 minutos de haberse apagado. El tiempo de apagado después de permanecer modo ralenti se puede modificar en el panel de control.

FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Inicio

Cuando la pantalla del controlador indique "Unit Stop" (Unidad detenida) presione el botón "START" (Encendido)  para arrancar el compresor.

Detener

Al pulsar el botón "OFF" (Apagado),  el motor se detendrá inmediatamente. La válvula de alivio se activa y la presión interna comienza a disminuir gradualmente a 0 MPa.

FUNCIONAMIENTO

Una vez que el compresor sea encendido, será controlado por la microcomputadora. La presión aumentará, la pantalla indicará "Loading" (Cargando aire al sistema o pulmón).

Cuando la presión alcance la presión de descarga o máxima programada, el compresor automáticamente desfogue a la atmosfera el aire de exceso y el controlador indicará "Unloading" (Descarga) pero el compresor seguirá encendido.

Cuando el compresor permanezca descargando durante 6 minutos, se detendrá automáticamente y estará listo para el arranque automático con la visualización de "Indling Stop" (Parada en vacío). La máquina arrancará y funcionará automáticamente hasta que la presión del sistema sea menor que el valor de la presión de carga.

APAGADO

Apagado por error de protección

El compresor se apaga cuando ocurre una sobrecarga en el motor, o la temperatura de la descarga está muy elevada o existe algún otro error. El sistema se bloquea y no se puede reiniciar el compresor presionando el botón "START". El sistema puede ser reiniciado solamente después de que el error desaparezca o sea solucionado y sea restablecido el compresor presionando el botón de "OFF".

Parar el sistema presionando el botón de paro de emergencia

El botón "Emergency Stop" (paro de emergencia), puede ser presionado cuando hay una situación de emergencia durante la operación. Entonces el motor principal y el motor del ventilador paran inmediatamente.

Señal de Advertencia en el botón de Paro de Emergencia.

Esta señal de advertencia está colgada en el botón de Paro de Emergencia "Emergency Stop" de su compresor EVANS. Por favor no remueva esta señal para asegurar una operación normal del sistema del compresor.

Por favor no presione el Paro de Emergencia de cuando el compresor está operando normalmente.

Presione el "Paro de Emergencia" inmediatamente si el compresor presenta un ruido anormal, vibración excesiva, alguna clase de olor, etc.

SISTEMAS DE PROTECCIÓN

• Protección de Sobrecarga de los Motores:

El motor y el ventilador del enfriador tienen una función de protección de sobrecarga, y se detendrán en caso de existir sobrecarga.

• Protección Contra-giro de la Unidad del Compresor:

El giro de reversa de la unidad del compresor puede causar serios daños. Para prevenir el giro incorrecto de la unidad de compresión, el controlador tiene activada la función de detección de secuencia de fases.

• Protección por Sobre Temperatura en la Descarga de Aire:

La temperatura programada para la advertencia de sobre temperatura es de 105 °C. Cuando la temperatura del aire a la descarga sea mayor al valor programado, el compresor no se parará pero desplegará en la pantalla del controlador una alarma. Cuando la temperatura del aire a la descarga sea mayor que 110 °C, desplegará una alarma y después se apagará.

• Protección de Sobrepresión:

Válvula de seguridad: Si la presión del separador de aire y aceite está 1.1 veces por encima de la presión de descarga nominal, la válvula de seguridad se activará y comenzará a descargar la presión.

Válvula de relevo de presión: cuando hay mucha diferencia de presión a la entrada y salida en el núcleo del separador de aire/aceite debido a que se está al final del ciclo de operación, la válvula de relevo de presión se accionará, antes de que la válvula de seguridad se

active. Y la presión interna del tanque o pulmón, al cual se encuentre conectado (Si aplica), exceda la presión de descarga por cualquier valor (El valor de presión para activar la válvula de descarga es de 0.15 MPa mayor que la presión de descarga nominal). El núcleo del separador de aire/aceite debe ser reemplazado cuando la válvula de descarga se activa.

Por favor no ajuste la válvula de seguridad y la válvula de descarga a voluntad debido a que se fijan dichos valores en fábrica.

• Alarmas de Advertencia de Vida Útil de Consumibles.

Al finalizar la vida útil del aceite lubricante, grasa lubricante del motor, filtro de aire, filtro de aceite y el separador de aire/aceite el controlador manda advertencia para parar el compresor y reemplazar el aceite y las demás partes consumibles, así como engrasar el motor.

• Alarma de Advertencia para Bloqueo de Partes Consumibles

El controlador emitirá una alarma si el filtro de aire, filtro de aceite o el separador de aire/aceite están bloqueados, todos o cada uno de ellos.

El usuario debe reemplazar el filtro correspondiente tan rápido como sea posible, de otro modo se podrá afectar el desempeño y la seguridad del compresor.

OPERACIÓN ELÉCTRICA

El Compresor de un Tornillo Evans está equipado con panel de control electrónico. Sistema de operación inteligente automático, este controlador detecta la presión y la temperatura en el sistema, visualiza en tiempo real la información errores, apagado del equipo por protección, etc.

El controlador 860 funciona para:

CTF30ME1000G, CTF30ME1000H, CTF46ME1500G, CTF46ME1500H



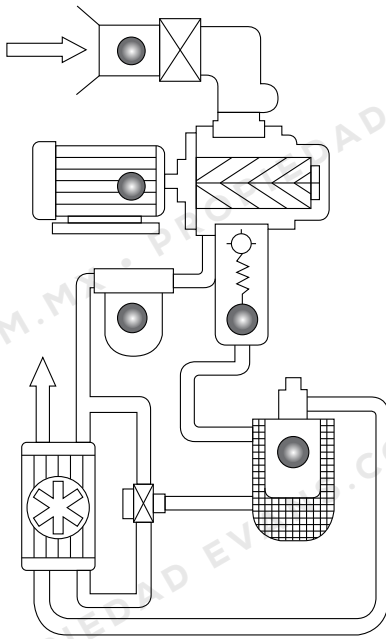
El controlador 880 funciona para:

CTF99ME2500G, CTF99ME2500H, CTF116ME3000G, CTF116ME3000H, CTF139ME4000G, CTF139ME4000H, CTF212ME5000G, CTF212ME5000H, CTF257ME6000G, CTF257ME6000H, CTF300ME7500H, CTF385ME10000G, CTF385ME10000H, CTF624ME15000H



La pantalla puede mostrar cuatro filas de información. El usuario puede ajustar los parámetros del compresor y revisar las condiciones de trabajo mediante la pantalla del controlador.

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO



Filtro de aire: Cuando el filtro de aire se ilumina significa que el filtro ha excedido el tiempo de uso configurado por lo que se debe de cambiar.

Motor: El indicador del motor cuando se ilumina significa que el motor tiene alguna falla en su funcionamiento.

Filtro de aceite: Cuando el filtro de aceite se ilumina significa que el filtro de aceite está bloqueado o el tiempo de operación configurado se excedido y debe cambiarse.

Signo de descarga de aire iluminado: Cuando el indicador se ilumina significa que la temperatura de descarga de aire está muy caliente o que el sensor de temperatura tiene una falla y debe reemplazarse.

Signo de separador de aire aceite: El indicador se ilumina cuando el filtro separador de aire aceite ha excedido su vida útil y debe reemplazarse.

BOTONES INDICADORES

Botones de Navegación entre los distintos menús y parámetros de ajuste del compresor:

Botón Arriba: Cambiar de página de menú. Cambiar dígitos en el ajuste de parámetros.

Botón Abajo: Cambiar de página de menú. Cambiar dígitos en el ajuste de parámetros.

Botón Derecha: Mover cursor a la derecha. Selección de menú. Enter.

Botón S: Confirmar valor de parámetro modificado y contraseña. Mientras el compresor esté en funcionamiento, presione para descargar o cargar.

Botón C / ESC: Reestablecer, salida de menú, restaurar los errores cuando se presentan en la página principal.

ON: Iniciar equipo.

OFF: Parar equipo



LECTURA DE DATOS

El menú principal muestra la siguiente información, en grupos, cuando el controlador se encuentra en condiciones normales.

Cuando se presenta una falla se muestra la alarma del problema y la luz de fondo brilla al mismo tiempo que suena la alarma. (Pulse el botón "C" para confirmar) Y crea un registro de errores.

Mensaje de bienvenida

Se despliega por 5 segundos después de energizar el compresor:

WELCOME TO USE
SCREW COMPRESSOR

Pantalla principal

Disc. TMP: 78°C
Pressure: 0.53 MPa
Stop time: 0s
C16

DISP TMP: Temperatura interna del aceite
PRESSURE: Presión de trabajo
STATE: Muestra el estado de los motores del compresor (trabajando, espera)

Menú principal

Al presionar el botón "Abajo" se despliega el Menú Principal

RUNNING PARAMETER
USER PARAMETER
FACTORY PARAMETER
ALTERING PARAMETER

RUNNING PARAMETER:

Parámetros del funcionamiento en tiempo real del equipo.

USER PARAMETER: Ajuste de parámetros

CONTRASEÑA PARÁMETROS DE USUARIO:
1988

FACTORY PARAMETER:

Modificación de parámetros de fábrica.

ALTERING PARAMETER:

Parámetros motor eléctrico.

MODIFICACIÓN DE PARÁMETROS

El usuario puede ajustar los parámetros del compresor y revisar las condiciones de trabajo mediante la pantalla del controlador. Presionar Botón Derecha para modificar los parámetros después de que el compresor está completamente parado. De lo contrario solo se pueden observar sin modificar los parámetros. Presionar S para confirmar. Presione C para salir sin guardar la modificación de los parámetros.

El usuario puede configurar los parámetros de usuario utilizando la contraseña **1988**. El usuario no debe cambiar los parámetros de fábrica del compresor, de lo contrario se afecta el funcionamiento del compresor.

Buscar el menú Principal

Para encontrar el Menú Principal presione el Botón Abajo, presione el Botón Derecha para confirmar y entrar.

Calibración de pantalla

Contraseña: 0003

MENÚ PRINCIPAL

RUNNING PARAMETER
USER PARAMETER
FACTORY PARAMETER
ALTERING PARAMETER

En el Menú Principal seleccione "**USER PARAMETER**" con el Botón Abajo y después presione el Botón Enter para entrar al sub-menú:

SUB-MENÚ página 1

Pressure, TMP SET
ON-OFF timelag SET
Operation Mode SET
Gang-control SET

SUB-MENÚ página 2

Consumables time SET
MAX. TIME SET
Language: ENG
Password: ****:

Para modificar los parámetros de Usuario seleccione el parámetro y presione el Botón Derecha e introduzca la contraseña:

Password Input

Modifique el parámetro con los Botones Arriba, Abajo y Derecha. Pulse S para establecer el cambio o pulse C para salir sin guardar la modificación.

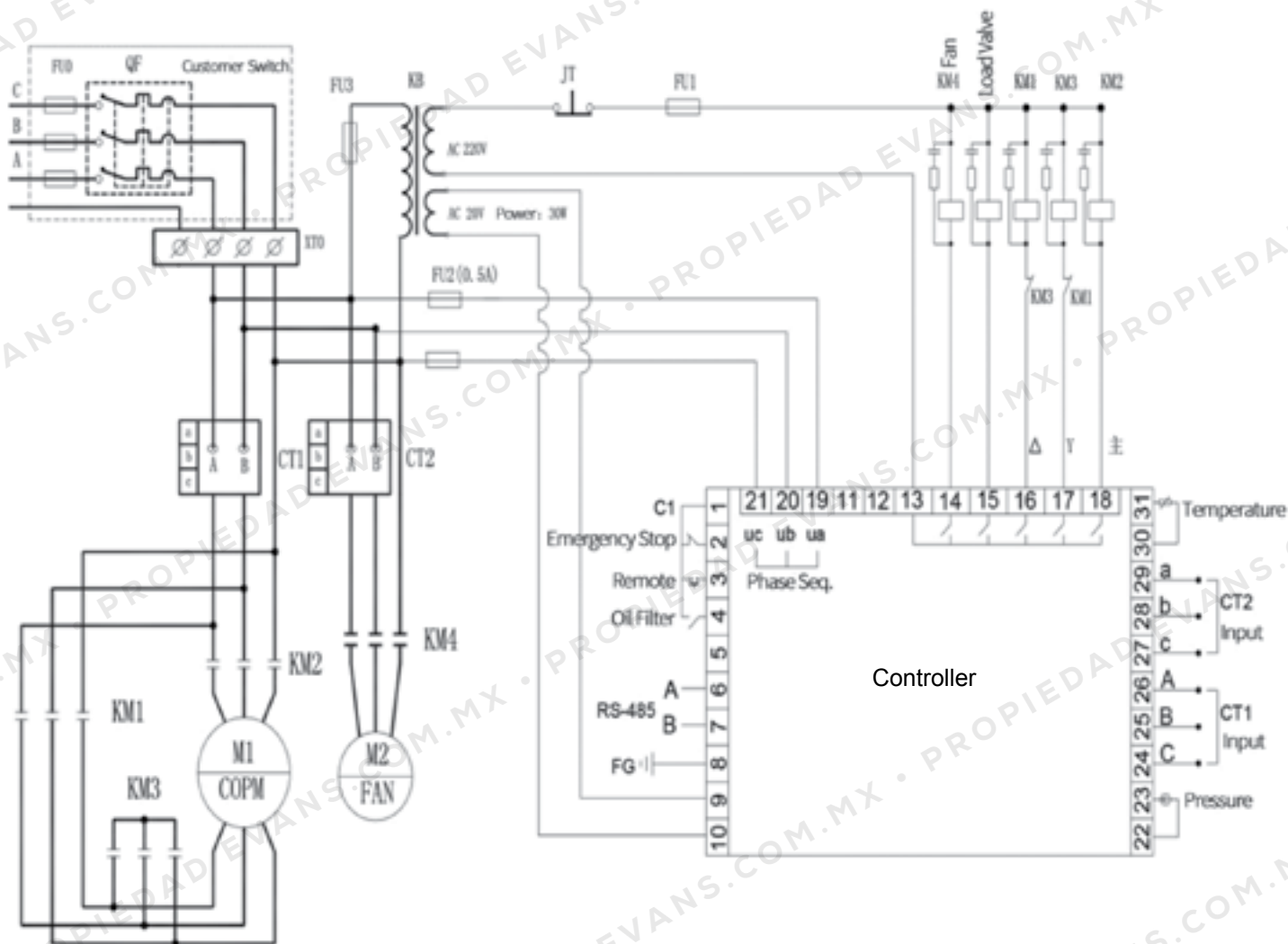
TABLA DE PARAMETROS DE USUARIO			
1° Nivel menú	2° Nivel menú	Valor por defecto	Función
Pressure, Temperature SET (Parámetros Presión y Temperatura)	LOAD PRESSURE	**.**MPa	Presión de carga.
	UNLOAD PRE.	**.**MPa	Presión de corte.
	F/M ON-TMP	0080°C	Temperatura de arranque del ventilador.
	F/M OFF-TMP	0070°C	Temperatura de paro del ventilador.
On-Off Timelag SET	MOTOR TIMELAG	0008s	Tiempo de arranque del motor. Durante él, no protegerá contra la sobrecarga
	F /M TIMELAG	0006s	Tiempo de arranque del ventilador. Durante él, no protegerá contra la sobrecarga
	STAR DELAY TIME	0006s	Tiempo del arranque Delta- Estrella (Y-Δ)
	LOAD DELAY TIME	0002s	Tiempo de descarga de aire en el arranque
	EMPTY DELAY T	0600s	Tiempo de funcionamiento en vacío
	STOP DELAY TIME	0010s	Mientras se detiene, la unidad gira a ralentí y luego se detiene
	START DELAY T	0100s	Tiempo para reiniciar la unidad
OPERATION MODE (MODO DE OPERACIÓN)	START MODE	Local /Remote	Arranque/paro local o remoto
	LOAD MODE	AT/MT	En MT, el proceso de carga / descarga debe ser operado manualmente. En AT, se puede accionar automáticamente.
	COM MODE	Forbid/PC/GANG	En FORBID, la comunicación no funciona. En la PC, como unidad huésped seguirá MODBUS. En el GANG, varias unidades pueden comunicarse y crear un red
	START MODE	1	Número del equipo en modo de comunicación.
LINKAGE PARAMETER PRESET (PARAMETROS DE ENLACE)	LINKAGE STATUS	Host /Guest	En modo de Enlace, el equipo se identificara como Maestro (Host) o esclavo (Slave).
	TAKE-TURN	0099Hr	Intervalo de tiempo para alternar equipos, en el modo Enlace.
	GANG QTY	0	Cantidad de equipos en interconexión.
	MIN. PRESSURE	**.**MPa	Presión de carga, menor a la establecida en la unidad Maestro.
	MAX. PRESSURE	**.**MPa	Presión de corte, mayor a la establecida en la unidad Maestro.

MAINTENENCE PARAMETER RESET (Tiempo de uso de consumibles)	OIL FILTER	0000 Hr	Tiempo para hacer el reemplazo del filtro de aire, Reiniciar cada cambio.
	OIL- SEPARATOR	0000Hr	Tiempo para hacer el reemplazo del filtro separador. Reiniciar cada cambio.
	AIR FILTER	0000Hr	Tiempo para hacer el reemplazo del filtro de aire. Reiniciar cada cambio.
	LUBRICANT	0000Hr	Tiempo para hacer el reemplazo de aceite. Reiniciar cada cambio.
	GREASE	0000Hr	Tiempo para hacer el reemplazo de grasa. Reiniciar cada cambio.
Max. Time SET (Alarmas de consumibles)	OIL-FILTER	****Hr	Configuración de alarma del Tiempo Máximo de uso del filtro de aceite
	OIL- SEPARATOR	****Hr	Configuración de alarma del Tiempo Máximo de uso del filtro separador
	AIR FILTER	****Hr	Configuración de alarma del Tiempo Máximo de uso del filtro de aire
	LUBRICANT	****Hr	Configuración de alarma del Tiempo Máximo de uso del aceite
	GREASE	****Hr	Configuración de alarma del Tiempo Máximo de uso de la grasa
Language (Idioma)	CHN /EN	ENG	Inglés o Chino simplificado
Password (Contraseña)	****	1988	Contraseña de Usuario

CALENDARIO DE MANTENIMIENTOS

	Diario	Semanal	500 horas	1 000 horas	2 000 H 3 000 H	750 H 2 000 H	3 000 horas	Ocasionalmente
Purga de condensados								
Nivel de aceite								
Temperatura / Presión								
Fugas de aceite								
Enfriador revisar / limpiar								
Limpiar filtro de aire								
Primer cambio de aceite								
1er cambio de filtro de aire								
1er cambio de filtro de aceite								
Limpiar o reemplazar cartucho válvula de aceite								
Cambiar filtro de aceite								
Cambio de aceite después del 1ero.								
Cambio filtro separador								
Cambio aceite								
Rellenar la grasa del motor								
Limpiar el radiador								
Válvula de seguridad (revisar y probar manualmente)								
Checar conexiones, tubería, aire y aceite y tornillería								

DIAGRAMA ELÉCTRICO



QF	Interruptor termomagnético
CT1	Transformador de corriente
CT2	Transformador de corriente
KM1	Contactores motor eléctrico arranque Y-Δ
KM2	
KM3	
KM4	Contactador Ventilador
SB1	Paro de emergencia
M1	Motor Eléctrico
M2	Ventilador
RS-485	Intercomunicación compresor
T	Sensor de temperatura
P	Sensor de presión

ADVERTENCIAS E INDICACIONES

El controlador da señales cuando detecta las siguientes fallas o alarmas, el compresor no se detiene pero la pantalla de LCD comienza a parpadear y suena el timbre, e indica el título de la falla o alarma. El compresor regresa a la normalidad cuando la falla o alarma es eliminada.

LISTA DE ALARMAS LEVES

Alarma	Descripción	Solución	Causa Raíz
Service life of air filter	Tiempo de filtro de aire superado	Reemplazar filtro y restablecer valores	El controlador detecta que el tiempo de operación establecido se ha sobrepasado
Service life of oil separator	Tiempo de separador superado	Reemplazar separador y restablecer valores	El controlador detecta que el tiempo de operación establecido se ha sobrepasado
Service life of oil filter	Tiempo de filtro de aceite superado	Reemplazar filtro y restablecer valores	El controlador detecta que el tiempo de operación establecido se ha sobrepasado
Service life of lubricating oil	Tiempo de filtro de lubricante superado	Reemplazar lubricante y restablecer valores	El controlador detecta que el tiempo de operación establecido se ha sobrepasado
Temp High	Alta temperatura	El controlador detecta que el punto de entrada correspondiente se encuentra en circuito abierto	Temperatura ambiente demasiado elevada, aceite insuficiente, o el ventilador enfriador no funciona correctamente

El compresor es detenido cuando las siguientes alarmas o fallas son detectadas. El título de la falla correspondiente es mostrada en la pantalla y el timbre del compresor comienza a sonar. Si la falla ha sido eliminada y el compresor regresa a condiciones normales de operación y el timbre sigue sonando presione el Botón C para restablecer el timbre sigue sonando presione el Botón C para restablecer el sistema por completo y parar el sonido del timbre.

LISTA DE ALARMAS GRAVES

Alarma	Causa Posible	Solución
Discharge HI-TMP Temp. alta en descarga	Temperatura alta en descarga o bajo nivel de aceite	Revisar ventilación, revisar nivel de aceite
TMP-Sensor failure Falla en sensor de temp.	Cables dañados, Sensor de temperatura dañado	Revisar cableado y sensor de temperatura de aceite
Over discharge pressure Sobre presión de descarga	Presión de descarga muy alta, sensor de presión dañado	Revisar la presión y el sensor de presión
Pressure sensor failure Falla en sensor de presión	Cables dañados, sensor de presión dañado, mala conexión	Revisar cableado y sensor de presión
Open Phase Fase abierta	Línea de alimentación abierta, contactor abierto o dañado	Revisar alimentación del equipo y contactor
Over-load Sobrecarga	Bajo voltaje, tubería bloqueada, rodamiento desgastado, parámetros incorrectos u otra falla mecánica	Revisar los parámetros del equipo, revisar voltaje, rodamiento, tubería u otra falla mecánica
Unbalance Desbalance	Alimentación desbalanceada, contactor abierto o dañado, motor abierto	Revisar alimentación, contactor, motor
Locked-rotor Rotor bloqueado	Bajo voltaje, tubería bloqueada, rodamiento desgastado, parámetros incorrectos, u otra falla mecánica	Revisar los parámetros del equipo, revisar voltaje, rodamiento, tubería u otra falla mecánica
Short-circuit Cortocircuito	Cableado incorrecto, parámetros incorrectos	Revisar el cableado y parámetros establecidos
Wrong Phase -sequence Error de fase	Error de secuencia de fases, fase abierta	Revisar cableado de alimentación
Main contactor often reacts Contactor principal reacciona frecuentemente	Paro de emergencia dañado	Revisar cableado

Contraseña de mantenimiento

ADVERTENCIA

SOLO EL TÉCNICO PODRÁ USAR ESTA CONTRASEÑA PARA PODER DAR SERVICIOS DE MANTENIMIENTO

Contraseña: 2039

Limpiar el filtro de aire.

Limpie el filtro de aire periódicamente de acuerdo con el entorno en el que opera el equipo, para garantizar una mejor condición de trabajo del compresor. Saque el filtro de aire, utilice aire comprimido para retirar el polvo, dirija el aire del interior hacia el exterior.

Reemplazar el filtro de aire.

El filtro de aire debe ser reemplazado después de las primeras 500 h de operación del compresor, y después cada 1500 a 2000 horas. El ciclo de mantenimiento debe reducirse en un ambiente con mucho polvo o relativamente malo.

Sustitución del filtro de aceite

El filtro de aceite debe ser reemplazado después de las primeras 500 h de operación, y después cada 2000 horas. El ciclo de mantenimiento debe reducirse en un ambiente relativamente malo. Encienda el compresor y compruebe que no exista alguna fuga de aceite. Si existe alguna fuga, reapriete el o los elementos y vuelva a comprobar.



Sustitución del cartucho separador de aire/ aceite

El ciclo de mantenimiento depende del medio ambiente de trabajo. El ciclo sería menor si el medio ambiente es relativamente malo. El cambio debe realizarse cada 2000 horas de trabajo del compresor.

Pasos para sustituir el cartucho separador aire/ aceite:

Cierre la válvula de salida de aire después de que pare el compresor, asegúrese de que no hay presión dentro del sistema.

Desconecte la tubería del Separador, y desconectar la tubería en la salida de la válvula de presión mínima.

Quitar los tornillos de la cubierta de la cabeza superior del Separador.

Tome el cartucho separador y sustitúyalo por un cartucho nuevo.

Volver a ensamblar el Separador, colocar la cubierta del separador y reconectar la tubería de nuevo.

Sustitución de aceite lubricante

El aceite debe ser reemplazado después de las primeras 500 horas de trabajo y después cada 2000 horas de trabajo. El aceite debe cambiarse inmediatamente en el caso que presenta un color rojizo debido a la oxidación.

El intervalo o periodos de cambio deben acortarse en condiciones o ambientes donde exista mucho polvo o altas temperaturas.

Los pasos a seguir para reemplazar el aceite son los siguientes:

- 1 Revisar que el compresor esté detenido por completo y que no haya presión del sistema. Apague el equipo, corte el suministro de energía eléctrica principal que alimenta el compresor y coloque señal de advertencia.
- 2 **Drenado completo del aceite del sistema:**
 - a) Coloque la tubería de drenado de aceite, de la válvula de drenado de forma que no impida que el aceite fluya a través de ésta.
 - b) Retire el aceite de la válvula de salida de aceite del separador de aire/aceite.
 - c) Retire el filtro de aceite, vacíe el aceite y vuelva a instalar.
- 3 Añada 50% de aceite nuevo dentro del sistema:
 - a) Poner en marcha el compresor e inspeccionar su funcionamiento;
 - b) Mantener el equipo en funcionamiento durante 5 minutos o hasta que se estabilice la temperatura de salida del aire, después pare el equipo.
- 4 Vuelva a drenar por completo el aceite del compresor.
- 5 Sustituya el cartucho separador de aire/aceite y el filtro de aceite.
- 6 Añada aceite nuevo en el sistema y verifique el correcto llenado inspeccionando el nivel en la mirilla de aceite.

ADVERTENCIA

EL AIRE A PRESIÓN Y CON ACEITE PODRÍA CAUSAR GRAVES DAÑOS E INCLUSO LA MUERTE. SE DEBE PARAR COMPLETAMENTE EL COMPRESOR, LIBERAR LA PRESIÓN INTERNA POR COMPLETO, CORTAR EL SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA PRINCIPAL QUE ALIMENTA EL COMPRESOR Y COLOCAR SEÑAL DE ADVERTENCIA, ANTES DE DESCONECTAR VÁLVULAS, TORNILLOS, FILTROS, ETC.

PELIGRO

MIENTRASTRABAJAOALPARARELCOMPRESOR, EL SEPARADOR DE AIRE/ACEITE Y TODAS LAS TUBERIAS TIENEN ALTA TEMPERATURA.

Limpieza del radiador (enfriador)

El enfriamiento por aire puede verse afectado por el polvo acumulado en el radiador, lo que resultaría en una temperatura elevada de la descarga de aire. El radiador debe limpiarse periódicamente para asegurar una alta eficiencia.

TABLA DE PERIODOS DE MANTENIMIENTO

Tiempos de Mantenimiento	Horas de operación	Lista de mantenimientos
Diario		Antes de encender el compresor purgue los condensados
		Antes de encender y durante la operación revise el nivel de aceite
	8	Revise la temperatura de descarga
	8	Revise las presiones de carga y descarga del aire
Semanal		Revise fugas de aceite
Cada 3 meses	600	Compruebe el enfriador, y limpiarlo si es necesario.
	500	Limpie el filtro de aire
	500	Compruebe y confirme la tensión del cableado eléctrico
	500	Si el equipo es nuevo se debe cambiar el aceite y el filtro de aceite y limpie el cartucho de la válvula de aceite.
Anual		Revise las conexiones de tubería de aceite y aire
	3 000	Limpie el cartucho de la válvula de aceite o reemplace el cartucho
		Revise y pruebe manualmente la válvula de seguridad
	2 000	Reemplace el filtro de aire
	2 000	Reemplace el aceite
	2 000	Rellene la grasa del motor
	1 500 - 2500	Reemplace el filtro de aceite y el filtro separador
		Revise el sistema eléctrico y el motor
	2 000 - 3 000	Limpie el radiador

La tabla es sólo para referencia del usuario, y el usuario debe ajustar el ciclo de mantenimiento de acuerdo con la condición de funcionamiento real y el rendimiento de trabajo.

SOLUCIÓN DE FALLAS		
FALLA	CAUSA	SOLUCIÓN
FALLA AL ARRANCAR	Disparo del interruptor termomagnético	Reestablecer interruptor y volver a encender
	Cable desconectado en el panel de control	Revisar partes correspondientes
	Fase invertida en el cable de alimentación	Ajustar la secuencia de las fases, invertir 2 fases
	Falso contacto del botón inicio de operación	Revisar y reemplazar si es necesario
	El paro de emergencia no ha sido restablecido	Reestablecer botón de paro de emergencia
	Falla en el motor	Revisar y reemplazar si es necesario
	Cables sueltos o flojos de la fuente de alimentación	Revisar y reapretar todas las conexiones
	Error de lectura del panel de control	Adoptar medida necesaria de acuerdo al manual
	Error en la unidad de compresión	Girar la unidad de compresión con la mano. Si no gira manualmente acudir a su Centro de Servicio EVANS más cercano
SOBRECARGA EN OPERACIÓN, SOBRECARGA EN MOTOR PRINCIPAL, FUSIBLE QUEMADO	Sobrepresión en la descarga de aire	Revisar el medidor de presión y ajustar a la presión adecuada
	Especificaciones incorrectas de aceite lubricante	Comprobar las especificaciones del aceite y reemplazar con el aceite correcto. Siempre utilice aceite para compresor Tornillo EVANS
	Obstrucción en el separador de aire / aceite	Sustituya filtro separador por otro nuevo
	Diferente voltaje de alimentación	Comprobar que el voltaje suministrado sea el correcto
	Fuente de vibración excesiva cercana al compresor	Mantener el compresor alejado de la fuente de vibración o instalar soportes antivibratorios adicionales.
	Error en la unidad de compresión	Girar la unidad de compresión con la mano. Si no gira manualmente acudir a su Centro de Servicio EVANS más cercano
	Válvula solenoide abierta	Reemplace bobina de válvula
	Mala conexión en el contacto de CA	Revisar y reajustar partes correspondientes
ALTA TEMPERATURA DE AIRE A LA DESCARGA	Falta de aceite lubricante	Revisar el nivel de aceite en la mirilla del separador de aire/ aceite, asegurarse de que el nivel se encuentra en la zona verde
	Obstrucción en el radiador	Revisar el radiador del aceite
	Filtro de aire obstruido	Limpiar filtro y reemplazar si es necesario
	Especificaciones incorrectas de aceite lubricante	Comprobar las especificaciones del aceite y reemplazar con el aceite correcto. Siempre utilice aceite p/compresor Tornillo EVANS.*
	Filtro de aceite obstruido	Reemplace el filtro de aceite
	Falla en el motor del ventilador	Revisar y reemplazar si es necesario
	Conexión suelta o floja del sensor de temperatura	Revisar y reapretar de nuevo todas las conexiones, reemplazar si es necesario.
	Temperatura ambiente alta	Revisar la ventilación de la habitación y refuerce el flujo de aire
	Obstrucción en el orificio de la línea de retorno del aceite	Limpiar las partes correspondientes y reemplazar si es necesario
ERROR AL ARRANQUE	Ajuste incorrecto del valor de presión en el panel de control	Verificar y restablecer
	Obstrucción en la tubería de control	Limpiar la tubería de control
	Obstrucción en la tubería de descarga	Revisar y regular el volumen de descarga
	Error en el sensor de presión	Revisar el sensor de presión y reemplazar de ser necesario
	Fuga grave en la tubería de control	Comprobar el punto de fuga y reparar, o reemplazar parte si es necesario.
	Fallo en la válvula de presión mínima.	Examinar y reparar, reemplazar por una nueva si es necesario
EL COMPRESOR SE APAGA	Ajuste incorrecto del compresor en el panel de control	Revisar parámetros y restablecer
	Obstrucción de las tuberías de control	Limpiar las tuberías de control
	Error en el sensor de presión	Revisar sensor de presión, reemplazar en caso de ser necesario.
	Falla en la válvula de descarga	Reemplazar válvula por una nueva
ALTO CONTENIDO DE ACEITE EN EL AIRE	Demasiado aceite lubricante en el interior del tanque de almacenamiento.	Descargue el excedente de aceite
	Tubería de retorno de aceite obstruida, dañada o golpeada.	Limpiar el tramo de tubería, sustituir tubería dañada
	Ruptura en el separador de aire/aceite	Reemplazar pieza por una nueva
	Tornillos del separador sueltos o flojos	Reapretar tornillería, ajustar accesorios y cambiar en caso de ser necesarios
	Mal funcionamiento de la válvula de mínima presión	Limpiar y reemplazar por una nueva en caso de ser necesario
	Alta temperatura del aire a la descarga	Limpiar radiador, en dirección del flujo de aire (Figura 2.1)
	Uso de aceite lubricante incorrecto	Siempre utilice aceite para compresor de tornillo EVANS.*

* ver hoja de especificación

FORMA DE SEGUIMIENTO DE MANTENIMIENTO

[illegible]

REGISTRO DE AJUSTE Y PRIMER ARRANQUE (RAPA)

Distribuidor _____
 Cliente _____ Dirección _____
 Modelo de compresor _____
 Numero de serie _____
 Fecha de instalación _____

INSTALACIÓN

Localización del compresor _____
 Temperatura ambiente _____
 Requerimientos de instalación _____

AFINADO DE FUNCIONES

Chequeo de nivel de aceite	SI	NO
Chequeo de tensión de todos los componentes eléctricos	SI	NO
Revisión de alimentación eléctrica	SI	NO
Revisión Control de correcto sentido de rotación	SI	NO
Revisión de fugas de aceite	SI	NO
Revisión de fugas de aire	SI	NO

DATOS DE OPERACIÓN

Voltaje de Entrada _____
 Motor L1L2 _____ L2L3 _____ L1L3 _____
 Ventilador L1L2 _____ L2L3 _____ L1L3 _____
 Amperaje del Motor Principal a Plena Carga L1 _____ L2 _____ L3 _____ a _____ PSI.
 Amperaje del Motor en Descarga L1 _____ L2 _____ L3 _____ a _____ PSI.
 Amperaje del Motor del Ventilador L1 _____ L2 _____ L3 _____
 Presión de Operación _____ PSI.
 Presión de Descarga _____ PSI.
 Temperatura Ambiente _____ °C.

Entrega al cliente

Arranque / Apagado de compresor explicado	SI	NO
Responsabilidad de mantenimiento del cliente explicado	SI	NO
Entrega de manual de instrucciones	SI	NO
Entrega de manual de partes	SI	NO
Copia del presente reporte	SI	NO

 Firma cliente

 Firma del técnico

RED NACIONAL DE CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS EVANS

Centros de Servicio	Ciudad	Domicilio	Teléfono	E-mail	Bosque y Jardín	Bombeo	Compresores	Generadores	Aires Acondicionados	Potencia Térmica	Motor a Gasolina	Purificación	Hidrauladoras
AGUASCALIENTES													
La Industrial Mexicana	Aguascalientes	Av. Convención Sur de 1914 # 1400 Fracc. El Caminero C.P. 20270	(449) 978 - 3207	serv.tecnico@lmsa.com.mx		X							X
Servicios Técnicos Profesionales	Aguascalientes	Av. Convención Sur de 1914 # 1308 Fracc. El Caminero C.P. 20270	(449) 971 - 7172	seteprof@hotmail.com		X	X	X			X		X
Ferretería Y Compresores	Aguascalientes	AV. Canal Interceptor #201 C.P. 20050	(449) 153 - 2160	ferreteriaocompresores@gmail.com		X	X						
BAJA CALIFORNIA													
Sertec Industrial	Mexicali	Carretera a San Luis Río Colorado KM.14.5 Col. Gonzalez Ortega C.P. 21399	(686) 561 - 2939	sertecind@gmail.com		X					X		X
BAJA CALIFORNIA SUR													
Eléctrica y Plomería Jalisco	La Paz	Prol. Emiliano Zapata s/n Ampliación Centenario C.P.23205	(612) 124 - 8239	electricajalisco@gmail.com		X	X						X
Equipos Y Remolques De La Paz	La Paz	Bld. P. Eusebio Kino # 1825 Col. Vicente Guerrero C.P. 23020	(612) 185 - 2840	equiposyremolquesdelapaz@gmail.com							X		
Construcentro de México	Los Cabos	Av. Reforma LT. 21 Manz. 218 Col. El Arenal C.P. 23460	(624) 143 - 4984	enriquecambro@hotmail.com		X	X				X		X
Tienda Evans Los Cabos	Los Cabos	Carretera Transpeninsular Km. 35.5 #1 Col. Guaymitas C.P. 23407	(624) 247 - 4800	gerenciadacsl3@fierroylamina.com.mx		X	X	X			X		X
Pebrisol	Los Cabos	Mauricio Castro #101 Col. 5 de Febrero C.P. 23406	(624) 130 - 8553	pebrisoloscabos@gmail.com		X	X				X		X
CAMPECHE													
Multi Servicio Electromecánico	Campeche	Calle Sonora Mz 1 Lote 10 Col. Nachi Cocom C.P. 24023	(981) 182 - 6726	paoladelangel74338@gmail.com		X	X	X	X	X	X	X	X
Multiservicios Santos Junior	Carmen	Periferica Norte # 127 Col Morelos C.P. 24186	(938) 124 - 2228	tiendaevans.carme@hotmail.com		X	X	X			X		X
CHIAPAS													
Taller Electro-Mecánico de Pequeños Motores	Tapachula	7° Av. Norte # 151 Entre 27° y 29° Oriente Col: Las Galaxias C.P. 30729	(962) 625 - 7944	serviciomotores2005@hotmail.com		X	X	X			X		X
Comercial Tornillos Y Herramientas Del Sureste	Tapachula	17 Ote. #20A Los Naranjos Centro C.P.30830	(962) 626 - 2807	cruz_refacciones@hotmail.com			X						
Ferretería Mandiola	Tuxtla Gutiérrez	3A Av. Sur # 336 Pte. Zona Centro C.P. 29000	(961) 613 - 0422	guillen_1516@hotmail.com		X	X	X			X		X
Centro de Servicio del Sureste	Tuxtla Gutiérrez	Primera Calle Oriente Norte # 705 Col Barrio de San Jacinto C.P. 29000	(961) 613 - 7897	garantiascess@gmail.com			X				X		X
Centro de Servicio del Sureste	Tuxtla Gutiérrez	9 sur Oriente #3510 D-E-F Col. La Colonial C.P. 29075	(961) 223 - 2271	garantiascess@gmail.com		X					X		X
CHIHUAHUA													
Bombas Mineras e Industriales	Chihuahua	Ignacio Comonfort # 6901 Col. Roma III C.P. 31100	(614) 421 - 2619	gloria.marin@bombasmineras.com		X	X						
Casa Myers	Chihuahua	Av. Juárez # 501 Col. Centro C.P. 31000	(614) 410 - 4876	a10@casamysers.com.mx		X	X	X					X
Taller Industrial	Chihuahua	Av. Niños Héroes #2106-A Col. Centro C.P. 31000	(614) 162 - 7269	pendiente@pendiente.com		X	X	X			X		X
CIUDAD DE MÉXICO													
El Oso Jardiner	Azcapotzalco	Prolog. Belisario Dominguez #37 Bis Col. El Recreo C.P. 02070	(55) 5393 - 7716	elosojardiner@hotmail.com		X	X	X	X		X		X
Gontech	Azcapotzalco	Av. Azcapotzalco # 369 Col. El Recreo C.P. 02070	(55) 2864 - 2123	gonzaloalotrococos@gmail.com		X	X	X		X	X		X
Grassy House	Azcapotzalco	Av. Aquiles Serdán #297 Loc-1B Col. Santo Domingo C.P.02160	(556) 583 - 4454	r.estrella.grassyhouse@gmail.com		X	X	X	X		X		X
Cijsa	Coyoacán	Calle 2 # 82 Col. Espartaco C.P. 04870	(55) 8502 - 4932	fernandozubieta@cijsa.com.mx		X	X	X					
Ingeniería En Sistemas Hidraulicos	Coyoacán	Guardería S/N Edificio 12-A Depto. 202 C.P. 04949	(55) 4222 - 1826	ingsispro@yahoo.com		X	X				X		
Tecnicomel	Coyoacán	Amezquite #409 Col. Pedregal de Santo Domingo C.P. 04369	(279) 107 - 7674	tecnicomelcelsadecv@gmail.com		X	X	X	X	X	X	X	X
Centro de Servicio Evans Suc. Mexico	Cuauhtémoc	Lucas Alamán #117 Col. Obrera C.P. 06800	(55) 5566 - 4314	mgsilva@evans.com.mx		X	X	X	X	X	X	X	X
Servicios Arias	Cuauhtémoc	Cedro # 280 Col. Santa María de la Ribera C.P. 06400	(55) 5566 - 0311	harias@prodigy.net.mx		X	X	X	X		X		X
Fabrica General de Maquinaria	Cuauhtémoc	Manuel J. Othón #4 Local D y E Col. Obrera C.P.06800	(55) 5521 - 6492	tienda@generalcontrol.com.mx		X	X	X			X		X
Aplicaciones Hidraulicas MBA	Gustavo A. Madero	Mercado Emiliano Zapata Loc. 295 Col. Tablas de San Agustín C.P. 07860	(55) 6395 - 0689	aplicacionesmba67@gmail.com		X	X	X			X		X
Issisa	Gustavo A. Madero	Calz. de Guadalupe # 525-A Col. Estrella C.P. 07810	(55) 5577 - 9331	ventasyservicio@issisa.com		X	X	X	X	X	X		X
Grupo El Hexagono	Iztapalapa	Av. Constitución de Apatzingan Mz-A Lote 9 C.P. 09210	(55) 5763 - 4488	elhexagonoelectrico@hotmail.com		X	X	X		X			X
Cedillo Bernal Elizabeth	Miguel Hidalgo	Mariano Escobedo # 73 Col. Anahuac C.P. 11320	(55) 5527 - 3417	elicedillo_073@hotmail.com		X	X				X		
Emisa	Miguel Hidalgo	Av. Cuilajhuac # 70 Popotla C.P. 11400	(55) 5341 - 9066	postventa@emisa.com.mx				X					
El Oso Jardiner	Xochimilco	Cam. A Nativitas 404-B Col. Xaltocan C.P.16090	(55) 8574 - 1275	gho.xochimilco@gmail.com		X	X	X	X		X		X
Grassy House	Xochimilco	Av. Nuevo León #139 Col. Santa Cruz Acalpica C.P.16500	(55) 5363 - 7975	gho.xochimilco@gmail.com		X	X	X	X		X		X
COAHUILA													
Sistemas de Bombeo del Norte	Piedras Negras	Colón #401 Col. Centro C.P.26000	(878) 782 - 2140	octaviotamez@yahoo.com		X	X				X		
Centro de Servicio Multichambas	Saltillo	Buena Ventura de Paz #178 Col. Agua Azul C.P. 25030	(844) 203 - 7456	multichambas65@hotmail.com		X	X	X			X		X
Servicios Industriales y Residenciales L&V	Saltillo	Bld. Venustiano Carranza #5945 Int.1 Col. Rancho de Peña C.P.25210	(844) 485 - 1502	ad.carranza@hotmail.com			X	X	X				X
Mercantil Ferrería	Torreón	Av. Presidente Carranza #3691 Col. San Marcos C.P.27040	(871) 718 - 0004	compras@mercantilerreteria.com		X	X				X		
Bombas Century	Torreón	Calz. Ramón Méndez #220 Col. Francisco Villa C.P. 27050	(871) 193 - 2103	pendiente@pendiente.com		X	X				X		
ABBA Mantenimiento	Torreón	Bld. Revolución # 6210 Ote. Col. Gustavo Díaz Ordaz	(871) 732 - 1833	ventasaba@aba-mantenimiento.com		X	X	X			X		
Centro de Servicio Evans Suc. Torreon	Torreón	Calz. Cuatemoc #645 Norte Col. Centro C.P.27000	(871) 793 - 8774	torreserv@evans.com.mx		X	X	X	X	X	X	X	X
COLIMA													
Alfaro Villaseñor Gerardo	Colima	Gabino Barreda #387 Col. Centro C.P.28000	(312) 312 - 0783	blackdeckercolima@hotmail.com		X	X	X			X		X
Bymtesa de Manzanillo	Manzanillo	Bld. Miguel de la Madrid Hurtado #190 Col. 16 de Septiembre C.P. 28250	(314) 332 - 8013	bymtesa-manzanillo@hotmail.com		X	X	X	X	X	X	X	X
Motor Centro de Servicios	Tecomán	José Ocegüera Velázquez #526 Col. La Floresta C.P. 28140	(313) 324 - 5162	multiserviciosm.a.i@outlook.com		X	X	X	X		X		X
Tienda Evans Colima	Villa de Álvarez	Benito Juárez # 108-B Col. Altavilla C.P. 28987	(312) 312 - 9022	colimaevans@gmail.com		X	X	X			X		X
DURANGO													
Aguila Proveedora	Durango	Masurio #200-A Col. Luis Echeverría Álvarez C.P.34250	(618) 818 - 2655	ventas@tomillosaguila.com		X	X	X			X		X
Hidro Motores	Durango	Rafael Valenzuela # 304 Col. Del Maestro C.P. 34240	(618) 818 - 5145	pendiente@pendiente.com		X	X	X			X		X
Sr. Tornillo	Durango	Av. 20 de Noviembre #1628 Col. Guillermina C.P.34270	(618) 818 - 4543	pendiente@pendiente.com			X	X			X		X
Molina Motor's	Durango	Bld. Dolores Del Río # 507 Col. Cienega C.P.34090	(618) 130 - 7101	molina_motors@hotmail.com		X	X				X		X
Maillard	Gómez Palacio	Av. Rayón 525 Sur, Col. Centro, C.P. 35000	(871) 715 - 3883	jmaillard@maillardsadecv.net		X	X	X					X
GUANAJUATO													
Centro Tecnico Equipos Y Maquinaria	Celaya	San Miguel Allende # 518 Col. Resurrección C.P. 38079	(461) 211 - 9104	sneumatic_ind@hotmail.com			X	X	X		X		
Servicio y Maquinaria Sanchez	Irapuato	Bld. La Esperanza # 4307 Col. Flores Magon Sur C.P. 37390	(462) 143 - 0443	tallerserviciosanchez@gmail.com		X	X	X	X		X		X
Comercializadora Nuño	León	Bld. Guanajuato #405 Fraccionamiento Hidalgo C.P.37220	(477) 772 - 1230	comercializadoranuno2014@hotmail.com		X	X	X	X		X		X
Imelda Rodríguez Nava	León	Bld. Torres Landa # 3806 Ote. Col. Santa Ma. del Granero C.P. 37520	(477) 637 - 6127	servicio@irmquinaria.com.mx		X	X	X	X		X		X
Metal Simplicity de Mexico	Salamanca	Tomas Esteves # 804 Col. Centro C.P.36700	(464) 123 - 7371	proyectos@metalsimplicity.com		X	X	X	X		X		X
GUERRERO													
Marcial Ciprian	Acapulco de Juárez	Xochilt # 110 Col. Centro C.P. 39300	(744) 482 - 6781	marcialciprian@live.com.mx		X	X	X	X		X		X
HIDALGO													
Motosierras Hidalgo Actopan	Actopan	Pensador Mexicano #61 Col. Centro C.P.42500	(772) 727 - 0013	pendiente@pendiente.com		X							
Servicio Arteaga	Ixmiquilpan	Carr. México Laredo Km 162 Col. Panales C.P. 42300	(772) 120 - 9951	servicioarteaga@hotmail.com		X	X	X	X		X		X
Talleres Bernard	Pachuca de Soto	Bld. Colosio #200 Col. Amp. Santa Julia C.P.42080	(771) 229 - 8101	igabrielbernard@hotmail.com		X	X	X	X		X		X
Motores Industriales	Pachuca de Soto	Calle 16 de Enero #19 Col. Maestranza C.P. 42060	(771) 190 - 6844	milton.2475@hotmail.com		X							
Servicio Pachuca Evans	Pachuca de Soto	Nogal #8 Ampliación Santa Julia C.P.42080	(771) 151 - 5483	smv010992@gmail.com		X							X
Mega Servicio Industriales De Tula	Tula de Allende	Osa Mayor 121-A Col. El Cielito C.P.42800	(773) 100 - 3753	pendiente@pendiente.com		X	X				X		X
Servi-Bombas de Hidalgo	Tulancingo de Bravo	Av. 21 De Marzo Norte #1304-C Col. Insurgentes CP.43630	(775) 753 - 8144	servibombas_hgo@yahoo.com.mx		X							
Motobombas y Mangueras	Tulancingo de Bravo	Violeta #5 Col. Calteango C.P.43626	(775) 117 - 5417	motobombas1@hotmail.com		X	X	X					X
Agrijart	Tulancingo de Bravo	Ampliación Vicente Guerrero Col. Vicente Guerrero C.P. 43630	(775) 138 - 2695	motobombasygeneradores@hotmail.com		X					X		X
JALISCO													
Complejo Industrial Grupo Evans Planta Salto	El Salto	Camino a Condor #397 Col. El Castillo C.P.45680	(333) 208 - 7400	jbalazar@evans.com.mx			X	X					
Centro de Servicio Evans Matriz	Guadalajara	Av. Gobernador Curiel # 1777 Col. Ferrocarril C.P. 44440	(33) 3668 - 2572	servicio@evans.com.mx		X	X	X	X	X	X	X	X
Ferreabastecedora Industrial	Guadalajara	Estado # 96 Col. Las Conchas C.P. 44460	(33) 3650 - 3633	auxiliarferre@outlook.com		X	X	X	X		X		X
Embovinados Rivel	Guadalajara	Pavo # 343 Zona Centro C.P. 44100	(333) 613 - 0976	rivelyola@hotmail.com		X							
Hollandairy	Guadalajara	Av. Cruz del Sur #3389 Col. Jardines del Sauz C.P.45239	(333) 817 - 0996	administracion@hollandairy.com.mx		X							X

Centros de Servicio	Ciudad	Domicilio	Telefono	E-mail	Baque y Jardin	Bombas	Compresores	Generadores	Aires Acondic.	Potencia Térmica	Motor A Gas	Purificación	Hidroaladoras
In Water	Guadalajara	Av. Patria #3096 Col. Villa Guerrero C.P. 44987	(333) 316 - 6804	inwater2020@hotmail.com	X	X	X	X	X	X	X	X	
Rodríguez López Carlos Alberto	Guadalajara	Taller móvil servicio a domicilio	(331) 718 - 4785	carlos.rodriguez.imr@gmail.com		X						X	
Servai	Puerto Vallarta	Arboleda #135 Col. Albatros C.P. 48315	(332) 294 - 0846	serviciosvairatindustrial@gmail.com	X	X	X			X	X	X	X
Distribuidora de Herramientas de la Bahía	Puerto Vallarta	Carr. Tepic Puerto Vallarta #290D Col. Mezcales C.P.63765	(329) 296 - 5052	dewall_mezcales@hotmail.com	X	X	X				X	X	X
Centro de Servicio Evans de los Altos	Tepetitlan de Morelos	Toltecas #187 Col. Las Colonias C.P. 47620	(378) 102 - 3126	victorglez1997@hotmail.com		X						X	
Servicio Mora	Tlaquepaque	Taller móvil servicio a domicilio	(333) 188 - 2663	serviciomora03@hotmail.com	X	X	X			X	X	X	X
María Inés Meza Escotto	Zapotlán el Grande	Madero y Carranza # 519-A Zona Centro C.P. 49000	(341) 413 - 9654	facturashemo@hotmail.com	X	X	X				X	X	
María Inés Meza Escotto	Zapotlán el Grande	Av. Gobernador Alberto Cardenas #960 Col. Tlayon C.P.49000	(341) 413 - 0524	bujia00@hotmail.com	X	X	X				X	X	
Perez de la Mora	Zapotlán el Grande	Ramón Corona #525 Col. Centro C.P.49000	(341) 103- 4616	centrodeservicio@perezdelamora.com		X							
Michel Guerrero J. de J.	Zapotlán el Grande	1 de Mayo # 501 Zona Centro C.P. 49000	(341) 413 - 1946	michel Equipos@hotmail.com	X	X	X				X	X	
MICHOCÁN													
Bombas y Maq. de Lerma	La Piedad	Bld. Lazaro Cardenas # 545-A Zona Centro C.P. 59300	(352) 206 - 4722	tallerbomaqsa@gmail.com	X	X	X	X	X		X	X	
Perfiles Y Herramientas de Morelia	Morelia	Gertudis Boca Negra # 898 Col. Ventura Puente	(433) 312 - 0845	perfilesherramientasdemorelia@yahoo.com.mx	X	X	X	X			X	X	X
Hysforza	Zamora	Juaárez Oriente #150-A Col. El Calvario C.P. 59600	(351) 517 - 8420	hysforza@yahoo.com	X	X	X	X			X	X	
Centro de Servicio Evans Memo's	Zamora	Av. Del Árbol #959 Col. Arboledas 1era Sección C.P. 59698	(351) 547 - 0778	fercho_23@hotmail.com		X							
MORELOS													
Tienda Evans Cuernavaca	Cuernavaca	Av. Domingo Díez #1613 Col. Maravillas C.P. 62230	(777) 102 - 2153	cuernavaca@tiendaevans.com		X	X				X	X	
Bombas y Motores de Cuernavaca	Cuernavaca	General Mariano Arista # 42 Col. Centro C.P. 62000	(777) 318 - 5580	informacion@bomocusa.com.mx		X	X	X				X	X
Maquinaria Tlahuica	Tlahtienango	Av. Morelos #60 Col. Vista Alegre C.P. 62980	(734) 342 - 1350	salvadorrodri@hotmail.com	X								
MÉXICO													
Servicio Instalaciones y Equipos	Atizapan de Zaragoza	Tamuin # 16 Col. Calacaya C.P. 52990	(555) 361 - 0209	siesa_mex@yahoo.com		X	X			X	X	X	
Herra-pro Atizapan	Atizapan de Zaragoza	Av. Ignacio Zaragoza Esq. Rosal #2 Col. Lomas de San Miguel C.P.52928	(555) 393 - 7975	herrapro.servicio@gmail.com	X	X	X	X			X	X	
Servicio Motor Land Atlacomulco	Atlacomulco	Priv. Tepetitlan 4 Col. Garita C.P.50457	(712) 122 - 0219	motor-land@hotmail.com	X	X	X	X			X	X	
Mr. Detalle Soluciones	Capulhuac	Priv. Sin Nombre #7 Col. Lomas de San Juan C.P.52710	(722) 621 - 0697	mrdetalle@hotmail.com						X	X		
Compresores y Equipos Cruz	Chimalhuacán	Cajetito Mzgl Lt 14 s/n Col. Tepalcates C.P. 56330	(552) 635 - 7304	compresores-cruz@hotmail.com	X	X	X				X	X	
Fabrica General de Maquinaria	Ixtapalaca	Ocoate #22 Col. Valle Verde C.P.56577	(555) 860 - 4665	administracion@generalcontrol.com.mx	X	X	X	X			X	X	
Centro de Servicio Plomería y Electricidad López	Ixtlahuaca	Luis Donald Colosio S/N Centro C.P.50740	(712) 283 - 0890	plomerialopez_ixtlahuaca@hotmail.com		X						X	
Centro de Servicio Plomería y Electricidad López	Jiquipilco	Km.4.5 Carretera Ixtlahuaca - Jiquipilco Col. Santa Cruz Tepexpan C.P.55890	(712) 110 - 1432	plomeriayelectricidadlopez@hotmail.com	X							X	
Generacion Y Sistemas de Electrógenos	La Paz	Josefa Ortiz de Dominguez Mz 11 LT 14 Col. Ejidal El Pino C.P. 56507	(555) 828 - 0336	armando.cedillo@gensis.com.mx				X					
Servicios Arias	Lerma	Av. Hidalgo # 44 Ote. Zona Centro C.P. 52000	(782) 282 - 1109	servicio.arias@live.com.mx	X	X	X	X			X	X	
Manine Ingeniería	Naucalpan de Juárez	Sigma Norte. # 17 Col. San Rafael Chamapa C.P. 53660	(554) 819 - 3884	manine2013@hotmail.com	X	X	X	X	X	X	X	X	
Boiler Master	Naucalpan de Juárez	La Alborada # 47 Col. Pastores de Echegaray C.P.53550	(557) 812 - 6791	ce.leon@outlook.com						X			
Ferresmart	San Mateo Atenco	Guadalupe Victoria #76 Col. Álvaro Obregón C.P.52100	(722) 552 - 8451	marco.o.j.r@gmail.com	X	X	X	X	X	X	X	X	
Tao Maquinaria	Tlalnepanitla de Baz	5 De Mayo # 3 Col. San Lucas Tepetitlacalco C.P. 54055	(555) 362 - 0474	fac.ref@taomaquinaria.com							X		
El Oso Jardinero	Tlalnepanitla de Baz	Av. Santa Monica #5 Col. Xocoyahuacalco C.P.54080	(555) 393 - 7454	liz7318@hotmail.com	X	X	X	X			X	X	
AC/DC	Tlalnepanitla de Baz	Tecama 3-11 Ex Ejido Sta. Cecilia C.P.54130	(555) 310 - 6422	tomasalvarezsalvador@yahoo.com.mx				X					
Aislantes Ayacan	Toluca	Av. 5 de Mayo #604-A Col. Las Américas C.P. 50130	(772) 212 - 2327	je_mar21@hotmail.com		X					X		
Podadoras Para Pasto Cesped	Toluca	Valentin Gómez Farías # 1003 Ote. Col. San Sebastián C.P. 50090	(722) 212 - 5398	lidiaacesped@hotmail.com	X	X	X	X			X	X	
Servicio Treviño	Toluca	Felipe Berriozabal # 505 Col. Valle Verde C.P. 50140	(722) 705 - 4470	sertre.ventas@gmail.com	X	X	X	X			X	X	
Sercon	Toluca	Bld. Miguel Alemán # 216 Col. San Nicolas Tolentino C.P. 50230	(722) 134 - 9159	ventas@sercon.mx	X	X	X	X			X	X	
El Oso Jardinero	Valle de Bravo	Ruta del Bosque #112 Ref. Cascada Piedra de Molino Avandaro C.P.51200	(726) 266 - 2169	eloso.valle@gmail.com	X	X	X	X			X	X	
NAYARIT													
Centro Autorizado Evans Tepic	Tepic	Carrillo Puerto #400 Col. Morelos C.P.63160	(311) 269 - 9238	servicio.evans.tepic1@gmail.com	X	X	X	X	X		X	X	
Ferreinstalaciones Ramirez	Tepic	Calle Morelos Esq. Francisco Villa #950-A Col. López Mateos C.P.63021	(311) 217 - 1770	pinturas@ferreraiz.com.mx	X	X	X	X			X	X	X
Equipos Y Soluciones VP	Tepic	Calle Nicaragua #79 Col. Frenos de Oriente C.P.63190	(331) 258 - 0010	servicio@solucionesvp.com	X	X	X	X			X	X	
NUEVO LEÓN													
Acid Air Compressor Parts	Guadalupe	Manuel L. Barragán #518 Zertuche 1er. Sección C.P.67190	(818) 326 - 6892	contacto@acdparts.mx		X							
Centro de Servicio Evans Sucursal Monterrey	Monterrey	Santa Catarina #1052 Col Fierro C.P. 64590	(818) 351 - 8478	mtayasesor01@evans.com.mx	X	X	X	X	X	X	X	X	X
OAXACA													
Equipos Comerciales E Industriales Casper	Oaxaca de Juárez	Huerto los Plataneros # 101 Col. Trinidad de Las Huertas C.P.68120	(951) 548 - 9939	evans.oaxaca@gmail.com		X					X		
Bombas Mangueras y Repuestos OHM	Oaxaca de Juárez	20 de Noviembre #811 Col. Centro C. P. 68000	(951) 514 - 3483	bomba.ohm@gmail.com		X	X				X		
Adán Mendes Alonso	Oaxaca de Juárez	Flores Magón # 107-A Col. Loma Linda C.P.68024	(951) 109 - 8872	mantenimientomendez@outlook.com		X							
Centro de Servicio Autorizado Evans Oaxaca	Oaxaca de Juárez	Calz. Niños Héroes de Chapultepec # 1242-A Col. Jalatlaco C.P. 68080	(951) 515 - 1544	cesar.ocanseco@gmail.com	X	X	X					X	
Mendez Guzman Emiliano	Oaxaca de Juárez	Murguía # 815 Col. Centro C.P.68080	(951) 152 - 7460	e_mendez_89@hotmail.com		X							
Cordero Alonso Jesus C.	Oaxaca de Juárez	Unión # 311 Col. Centro C.P. 68157	(951) 159 - 6371	jesuscorderoalo@hotmail.com		X					X		
PUEBLA													
Centro de Servicio Evans Sucursal Puebla	Puebla	Bld. Hermanos Serdán #3340 Col. Amor C.P. 72090	(222) 240 - 1798	ffcastro@evans.com.mx	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Motores y Refacciones del Centro	Puebla	2 Poniente # 903-A Zona Centro C.P. 72000	(222) 246 - 3071	hector_anpa@yahoo.com.mx	X	X	X				X	X	
Plomería Rodríguez	Puebla	31 Sur # 2903-B Col. Santa Cruz de Los Angeles C.P. 72400	(222) 248 - 2248	plomeriariodriguez@hotmail.com		X							
Plomería Y Electricidad Rodríguez	Puebla	21 Sur #1903 Col. Rivera de Santiago C.P. 72410	(222) 792 - 9912	plomeriayelectricidadrodriguez@gmail.com		X						X	
Hinega	Puebla	Prolog. De la 31 Pte #14A Col. Nueva de Antequera C.P.72180	(222) 941 - 2107	grupohinega16@gmail.com		X							
Bombas y Suavizadores de Puebla	Puebla	Prolog. 11 Sur #4710 Col. Reforma Agua Azul C.P.72430	(222) 290 - 5847	ventastendiabsp@gmail.com		X						X	
Servitec	Tehuacán	Av. de la Juventud # 719 Col. Nicolas Bravo C.P. 75790	(238) 371 - 7200	servitec_1@hotmail.com		X	X				X	X	
Centro de Servicio Ferrepat	Tehuacán	3 Sur #535 Col. Del Empleado C.P. 75790	(238) 382 - 6244	joseguameros@ferrepat.com	X	X	X				X	X	
QUERÉTARO													
Acua Servicios Tecnicos Mr. G	Querétaro	Taller móvil servicio a domicilio	(442) 311 - 7344	patino0j@gmail.com	X	X	X	X			X	X	X
Bombas Industriales y Residenciales	Querétaro	Av. 5 de febrero # 1311 Col. Felipe Carrillo Puerto C.P. 76138	(442) 217 - 2900	serviciobirsa@gmail.com	X	X	X	X			X	X	X
Bombas Industriales y Residenciales	Querétaro	Plaza la Cima, Anillo Vial II Fray Junipero Serra 11384 Int. 4 -A Col. El Refugio C.P.76146	(442) 707 - 0604	serviciobirsa@gmail.com		X							
Todoenergia	Querétaro	Lazaro Cardenas #1 Col. San Pablo C.P. 76121	(442) 239 - 3030	servicios.toen@gmail.com		X	X	X			X		
Sistemas Hidraulicos	Querétaro	Calle 8 # 102 Col. Cheguvarra C.P.76116	(442) 225 - 7017	sistemas.hidraulicosmmtto@gmail.com		X	X					X	X
Soluciones Hidraulicas Equipos y Suministros	Querétaro	Prol. Corregidora Norte #1105 Col. Cuauhtemec C.P. 76147	(442) 356 - 2199	servicios.hidraulicos.morelosa@gmail.com		X	X				X	X	X
Centro Autorizado Evans San Juan Del Rio	San Juan del Rio	Av. Rio Moctezuma #53 Col. San Cayetano C.P.76807	(427) 272 - 8818	emmi1@prodigy.net.mx		X	X						
QUINTANA ROO													
Resere	Benito Juárez	Calle 65 Reg. 91 Col. Benito Juárez C.P. 77516	(988) 888 - 2673	resere_palm@hotmail.com		X	X				X	X	
Mayo Bermudes Elizabeth	Othón P. Blanco	Benito Juárez #251 Col. Venustiano Carranza C.P.77012	(983) 833 - 2195	chetumalevans@hotmail.com	X	X	X				X	X	
Servicios Residenciales Chetumal	Othón P. Blanco	Lic. José María Luis Moya # 377 Col. Andara C.P.77010	(983) 832 - 9141	serviciosresidencialeschetumal@hotmail.com		X	X						
El Oso Jardinero	Solidaridad	Diagonal 85 Norte Esq. Av. Juarez y Calle 2 Mza 203 Lote 9 Col. Ejidal C.P.77712	(984) 150 - 7069	carlos.tovar@elososjardinero.com	X	X	X	X			X	X	
Steambath del Caribe	Solidaridad	Av. 115 Nte. Mza # 207 LT 3 Loc. 1 Col Ejido Norte C.P. 77712	(998) 859 - 2921	jorge_dossetti@hotmail.com	X	X	X				X	X	
Motosierras y Podadoras de Playa del Carmen	Solidaridad	Av. Colosio 15 y 20 Lt 4 Col. Luis Donald Colosio C.P. 77710	(457) 366 - 0118	viquel73@hotmail.com		X	X						
Cholula Sanchez Jose Antonio	Solidaridad	Flor de Manzano #24A Fracc. Mision de las Flores C.P. 77723	(984) 247 - 6289	antoniocholula@gmail.com		X	X						
La Bendicion de Dios	Tulum	Calle 23 manzana 469 lote 7 Col. Tumben Kaa C.P. 77760	(984) 105 - 3463	antony1661@gmail.com	X	X	X	X			X	X	

Centros de Servicio	Ciudad	Domicilio	Telefono	E-mail	Boque y Jardin	Bombas	Compresores	Generadores	Aires Acondic.	Potencia Térmica	Motor A Gas	Purificación	Hidrolavadoras
SAN LUIS POTOSÍ													
Centro de Servicio Autorizado Evans San Luis	San Luis Potosí	Av. Fleming #1430 Col. Progreso C.P. 78370	(444) 141 - 8354	luis.rmz1@hotmail.com	x	x	x	x			x	x	x
Herramientas y Servicios San Luis	San Luis Potosí	Av. Universidad # 1525 Col. San Luis C.P. 78310	(444) 818 - 2535	dewatcenterslp@gmail.com	x	x	x				x		
Representaciones Y Servicios Hica	San Luis Potosí	José Guadalupe Torre #12-13-14-15 Col. El Paseo C.P.78320	(444) 814 - 8084	gtaller@grupohica.com.mx	x	x	x	x	x		x	x	x
SINALOA													
Babatsa	Ahome	Independencia # 1338 Col. Jardines del Valle C.P. 81245	(668) 815 - 2080	taller.servicio@babatsa.com.mx		x	x				x		x
Tienda Evans Los Mochis	Ahome	Álvaro Obregón #533 Poniente Col. Centro C.P. 81200	(668) 815 - 0082	evanslosmochis@outlook.com	x	x	x				x		x
Centro de Servicio Evans Suc. Culiacan	Culiacán	Industrias del Sol #2828 Col. Parque Industrial Canacitra II C.P. 80054	(667) 146 - 9329	jorister@evans.com.mx	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Taller de Servicio Evans	Culiacán	Juárez # 525 Ote. Col. Centro C.P. 80000	(667) 752 - 1769	javier_ortiz89@hotmail.com	x	x	x				x		x
Hidrovars	Culiacán	Emiliano Zapata # 2388 Col. Vallado Viejo	(667) 717 - 9926	hidrovanszapata@hotmail.com	x	x	x				x		x
Green Proyect Ecosoluciones	Culiacán	C. Del Trabajo #526 Col. Balcones Del Valle Entre Priv. Roma y Oslo C.P. 80184	(667) 209 - 9165	ecosoluciones.greenproyect@gmail.com					x	x			
Proveedora de Equipos, Refacciones y Servicios	Culiacán	Ignacio Ramírez # 850-B Col Jorge Almada C.P. 80200	(667) 712 - 3951	mrrendon_07@hotmail.com	x	x	x				x		x
Syefa	Culiacán	Benito Juárez García # 950-A Col. Las Vegas C.P. 80090	(667) 410 - 4090	syefa@outlook.com		x	x	x				x	x
Taller de Motosierra Cristina	Guasave	Jacarandas # 102 Col. del Bosque C.P. 81040	(687) 871 - 2636	grupoparmenta_13@hotmail.com	x	x	x				x		x
Rehegar	Mazatlán	Carret. Fed. Libre Mazatlán - Culiacan #1205 L2 Col. Playa Azul Foviste C.P. 83138	(669) 176 - 9936	rehegar@hotmail.com	x								x
Tienda Evans Mazatlán	Mazatlán	Av. de la Marina 2200 Fracc. Alameda C.P. 82123	(669) 669 - 2445	esemaz@hotmail.com	x	x							
Bombas Maz	Mazatlán	Av. Alfonso Genaro Calderon #517 Col. Libertad de Expresion C.P. 82127	(669) 162 - 5947	bomba_maz@hotmail.com		x	x						
SONORA													
LB Motoimplementos	Caborca	Obregon Este #77 Entre A y B Col. Centro C.P.83600	(637) 372 - 3040	construcentrodecaborca@hotmail.com	x	x	x	x					x
Tienda Evans Obregon	Cajeme	Sinaloa # 542 Col. Centro C.P.85000	(644) 416 - 1229	tiendaevans@hotmail.com	x	x	x				x		
Tienda Evans Hermosillo	Hermosillo	Veracruz y Garmendia # 66 Col. San Benito C.P. 83190	(662) 436 - 2420	evanshermosillo@edisonstore.com.mx		x	x	x				x	x
Grupo Arres	Hermosillo	Callejon Machaca # 3 Col. Villa Hermosa C.P. 83280	(662) 110 - 0982	evanshermosillo@hotmail.com	x	x	x				x		x
Agroequipos Acosta	Hermosillo	Garana # 308 Col. Balderrama Entre Dr. Eduardo Lever Y Alberto Gutierrez C.P. 83180	(662) 436 - 3806	moraservacosta@gmail.com	x	x	x	x					x
Verdugo Hidraulica Y Servicios	Navjoa	Jesus Salido #2919 Col. Juárez C.P.85870	(642) 427 - 2111	verdugo_vhs@hotmail.com	x	x	x				x		x
IGC Accesorios y Refacciones	Nogales	Av. De Los Nogales # 277 Int. 12 Col. San Carlos 1A, C.P. 84090	(631) 137 - 5117	ivangalvezchavarria@gmail.com	x	x	x				x		
TABASCO													
Servigioproec	Comacalco	Nicolas Bravo #311 Local-7 Col. Centro C.P.86300	(933) 334 - 4741	servicio.agrotab@gmail.com	x								
Ferreteria La Chispita	Villahermosa	Av. Constitución #814 Col. Centro C.P.86000	(993) 131 - 3368	murilloa17@hotmail.com	x								
Centro de Servicio Autorizado Frisur	Villahermosa	Local 12 Plaza Europa Carretera Villahermosa- Nacajuca Km. 3.5 C.P. 86220	(993) 357 - 1002	servicios@frisur.com.mx		x			x	x			x
TAMAULIPAS													
Motores Altamira	Altamira	Vicente Guerrero # 8 Col. Centro C.P.89600	(833) 151 - 0823	motores_altamira@hotmail.com	x	x							
VM Oring's y Refacciones	Reynosa	Rosita #527 Fraccionamiento Reynosa Esq. Don Elias C.P.88780	(899) 926 - 7552	ivelozmontelongo@hotmail.com	x	x	x				x		
TLAXCALA													
Servicio Flamita	Tlaxcala	Bldv. Guillermo Valle 5-C Col. Centro C.P.90000	(246) 462 - 1867	servicioflamita@gmail.com		x	x						
VERACRUZ													
Riegos y Maquinaria Agricola Pescador	Boca del Rio	Av. Ejercito Mexicano 1426-C Col. Ejido 1 de Mayo C.P.94297	(229) 167 - 8701	riegospescador@yahoo.com.mx		x	x				x		x
Servicio Montellano	Coatzacoalcos	Olmos #514 Col. Primero de Mayo C.P.96590	(921) 215 - 0471	servicio_montellano@hotmail.com	x	x	x				x		x
Servicio Robles	Córdoba	Avenida 1 Entre 15 y 17 #1525 Col. Centro C.P.94500	(271) 717 - 6032	pendiente@pendiente.com	x	x	x				x		x
Riegos y Maquinaria Agricola Pescador	La Antigua	Venustiano Carranza #6 Cd. José Cardel Zona Centro C.P.91680	(296) 962 - 4257	riegospescador@yahoo.com.mx	x	x	x						
Borbolla Chavez Rocio	Poza Rica de Hidalgo	Av. Independencia # 45 Col. Plan de Ayala C.P. 92192	(782) 880 - 6599	pendiente@pendiente.com		x	x						x
Servicios de Gestion Empresarial de Poza Rica	Poza Rica de Hidalgo	Bldv. Adolfo Ruiz Cortines #101 Col. Santa Emilia C.P.93210	(782) 119 - 0238	oaguirre@sgeevans.com	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Taller de Servicio Sanver	Tantoyuca	Carretera Nacional 31132 La Morita C.P.92124	(789) 893 - 3030	compras2@sanver.com.mx		x	x	x			x		
Hernandez Jimenez Ruben	Tuxpan	Héroes del 47 Centro C.P.92800	(783) 134 - 4194	ruben360_hernandez@hotmail.com	x	x	x				x		x
Mantenimiento Herfer	Veracruz	Vicente Suarez #537 Entre Tuxpan y Tamihaia Col. Chapultepec C.P. 91740	(229) 935 - 5107	pendiente@pendiente.com		x							
Servicio Técnico Industrial	Xalapa	Pipila #180 Col. José Cardel C.P.91030	(228) 814 - 1968	pendiente@pendiente.com	x	x	x				x		x
YUCATÁN													
Centro de Servicio Evans Sucursal Merida	Mérida	Av. Yucatán #586 Col. Maya C.P.97139	(999) 212 - 0955	jacruz@evans.com.mx	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Comercializador y Mantenimiento Industrial Turix	Mérida	Calle 43 # 392 x 24 y 26 Col. Tanilum C.P.97210	(999) 285 - 9809	direccion@turix.com.mx	x	x	x	x			x		x
Multiclean Israel	Mérida	Calle 24 # 204 x 21 y 23 Col. Miraflores	(999) 238 - 6909	pendiente@pendiente.com		x	x						
Podadoras y Motosierras de Valladolid	Valladolid	Calle 41 # 174 Entre 30 y 32 Col. Santa Ana C.P.97782	(985) 107 - 6625	podadorasymotosierras.v@gmail.com	x	x	x				x		x
ZACATECAS													
Big Espinoza	Jerez	Calz. Suave Patria # 30-A Col. San Francisco	(494) 945 - 6275	bigzac2@hotmail.com	x	x	x	x			x	x	x
Big Espinoza	Zacatecas	Calle 2 # 201 Fracc. Boulevard C.P. 98000	(492) 924 - 3565	bigzac2@hotmail.com	x	x	x	x			x	x	x
Metals & Supplies de Mexico	Zacatecas	Av. Universidad # 202-A Col. Progreso C.P. 98066	(492) 998 - 0112	a.digital@metals.com.mx	x	x							x

GARANTÍA

El período de Garantía es un beneficio adicional para los usuarios de nuestros equipos, ya que se les respalda por un lapso que cubre una posible falla ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.

Cuando un equipo presente fallas dentro del periodo en que está vigente la garantía, deberá llevarse a cualquiera de los Centros de Servicios Evans Autorizados, según relación anexa, donde se determinará y se aceptará que la reparación del equipo sea ejecutada de una manera rápida y sin ningún cargo para el usuario del equipo.

Los reclamos de garantía aprobados por nuestros Centros de Servicio nos proveen información muy valiosa e importante para mejorar nuestra calidad y desempeño de los equipos, con el objetivo primordial de mantener la satisfacción y confianza de los usuarios.

REQUISITOS PARA HACER VÁLIDO UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. Es requisito indispensable que se presente copia de la factura de compra o la póliza de garantía sellada por el Distribuidor con la fecha de venta correspondiente, junto con el **equipo completo** en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Evans Autorizados.
2. Que la falla en el equipo sea ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.
3. Que el equipo se encuentre dentro del periodo de garantía estipulado.
4. Para equipos con motor eléctrico; Fotografía de la protección eléctrica del equipo.

*Hidrolavadoras con lanza, manguera y pistola; Bombas sumergibles con caja de control y diagrama de instalación; Desbrozadoras con sus accesorios de corte (cabezal trimmer o disco), etc; Bombas centrífugas con diagrama de distancia de succión y descarga, diámetros de tubería, pichancha, codos y válvulas check, así como para los equipos eléctricos, el usuario deberá incluir el diagrama de conexiones eléctricas e instalación hidráulica o neumática, así como el voltaje de la línea de alimentación, el calibre del cable de alimentación, así como la distancia de la toma de corriente al equipo.

IMPORTANTE

Si su equipo llegara a presentar alguna falla, antes de transportarlo a algún Centro de Servicio Evans Autorizado, le recomendamos que consulte en su manual de propietario (incluido en todos los equipos) la sección correspondiente a PROBLEMAS DE FÁCIL SOLUCIÓN QUE SE PUDIERAN PRESENTAR respecto a la instalación, operación y mantenimiento de su equipo.

LIMITACIONES O EXCEPCIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

- Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña. Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- Con el objetivo de evitar confusiones entre los usuarios de los equipos y los Centros de Servicios Autorizados, Evans a continuación especificamos cuales son las fallas de los equipos que no están amparados como un reclamo de garantía.
- La garantía no aplica en la venta de accesorios y/o refacciones de partes eléctricas.

INSTALACIONES INADECUADAS

La garantía no cubre equipos dañados a consecuencia de:

- Conexiones eléctricas incorrectas.
- Variaciones de voltaje (alto y/o bajo) en la toma de suministro de corriente eléctrica.
- Ausencia de sistemas de protección eléctrica en los equipos (pastillas térmicas, interruptor de cuchillas, cajas de control, guarda motores, arrancadores trifásicos, interruptores, flotadores, etc.).
- Falta de válvulas de pie (pichanchas) y válvulas check en la succión y/o descarga en los equipos de bombeo, que provoquen el retroceso del agua hacia el abastecimiento. (aljibe, pozo, noria, etc.).
- Falta de camisa de enfriamiento en las bombas sumergibles.
- Falta de desazolvar (o limpiar) el pozo, noria, etc.; al instalar bombas sumergibles.
- Falta de suministro de agua.
- Presión de aire inadecuada de trabajo del tanque hidroneumático.
- Reducción de la tubería de succión en el equipo, ya que esto provocará que el rendimiento y eficiencia del equipo disminuya.

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

- Falta de sellado de conexiones de tubería en la instalación del equipo.
- Partes rotas o fisuradas a consecuencia de ausencia de sistemas de amortiguación y/o antivibratorios para equipos que son fijados y/o anclados al suelo. (compresores, generadores, motores a gasolina, etc.).

Antes de instalar su equipo, consulte el manual de propietario.

OPERACIONES INADECUADAS

Cuando el usuario por desconocimiento o negligencia no opera su equipo de manera adecuada.

- Que el equipo sea utilizado para una carga mayor de la cual está diseñado.
- Uso de combustible almacenado por más de 8 días en el tanque de combustible, ya que esto provoca que se peguen las válvulas o el carburador, obstrucción del sistema de inyección de combustible por los depósitos de goma, y pérdida de potencia en el equipo por los residuos de carbonización de la cámara de combustión.
- Lubricación inadecuada, si el equipo opera sin la cantidad y el tipo adecuado de aceite, se rayarán o pegarán componentes internos del equipo, o en su defecto tendremos fugas por el exceso de aceite, que provocarán fallos en los sistemas de operación, compruebe el nivel de aceite y reemplace en su totalidad periódicamente el aceite de acuerdo a las indicaciones del manual de propietario.
- Manipulación de velocidad, se perderá la sincronía del funcionamiento del equipo, y se provocarán sobrecalentamientos, fallas de lubricación, carbonización prematura en la cámara de combustión, pérdida de potencia y vibraciones que deterioran los componentes del equipo.
- Cuando los equipos han sido operados en vacío, y se dañan los componentes de inyección de agua del equipo (impulsor, difusor, sellos de agua y aceite, empaques, etc.).

Antes de operar su equipo, consulte el manual de propietario.

La garantía no cubre la puesta a punto del sistema de carburación y regulación de velocidad, así como la des carbonización de la cámara de combustión, ni las revisiones, puestas a nivel y cambios de aceite, bujías, filtros, etc. Así como ningún reemplazo de partes como consecuencia de una sobrecarga de operación de la capacidad normal del equipo.

DESGASTE NORMAL

Se debe considerar que la vida útil de cualquier equipo depende en gran parte del mantenimiento preventivo y de las condiciones ambientales de trabajo, por lo que no son considerados como reclamo de garantía:

- Cambios de aceite y reemplazo de bujía.
- Limpieza y cambio de filtros de aire, aceite y combustible.
- Cambios de sellos de agua, aceite y empaques.
- Desgaste de las partes por uso y consumibles en equipos de Purificación y Filtración.

INADECUADAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

- Exposición excesiva al Sol especialmente Tanques Hidroneumáticos.

- Contaminación del aire (productos químicos, resinas, polvo, aserrín, residuos de césped, etc.).
- Condiciones medioambientales extremas (nieve, lluvia, granizo, heladas, inundaciones, etc.).
- Deterioros prematuros por exposiciones de los equipos a la intemperie (humedad, rayos solares, salinidad, etc.).
- El sistema de enfriamiento de los equipos debe permanecer limpio, ya que, si se llena de suciedad, el equipo se sobrecalentará y provocará un daño en el mismo.
- La obstrucción de impulsores por residuos sólidos que fluyen con el agua, no es considerada como una garantía, coloque un filtro y/o cedazo en la succión de los equipos con impulsor cerrado.
- La garantía no cubre los daños o desgaste producidos por suciedad que entra al equipo debido a un incorrecto mantenimiento en los sistemas de filtración o enfriamiento, o por las inadecuadas condiciones ambientales de trabajo. Limpie constantemente los sistemas de filtración y enfriamiento, y cuando sea necesario reemplácelos.
- Coloque una protección adecuada para evitar la exposición de los equipos a la intemperie (equipos de presión constante, Motores Eléctricos, Soldadoras Digitales).

CONDICIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. El Centro de Servicio Autorizado Evans se compromete a reparar y cuando fuese necesario a cambiar los componentes con falla del equipo sin ningún cargo para el usuario siempre y cuando proceda la garantía.
2. El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a 15 días hábiles contados a partir de la recepción del equipo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans.
3. El Centro de Servicio Autorizado Evans utilizará partes originales para la reparación del equipo.
4. En Evans las garantías amparan todas las piezas y mano de obra y se reemplaza cualquier pieza o componente defectuoso, esto se ejecuta a través de los centros de servicio autorizado que incluyen gastos de transportación.

PÓLIZA DE GARANTÍA

Evans garantiza este producto contra defectos de fabricación a partir de la fecha de compra y durante el tiempo en que los productos sigan manufacturándose, fabricándose, o distribuyéndose por un periodo de:

1 MES

Para la venta de refacciones como: Membranas de hidroneumáticos, impulsores, Difusores.

3 MESES

Para los Equipos con motores a Gasolina 2 tiempos (Motosierras, Desbrozadoras, Sopladoras, etc.) Ampliable a 6 meses si antes de 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans, y queda asentado en nuestra póliza de garantía.

6 MESES

Para los equipos con motores de combustión interna (gasolina, diésel, gas LP, gas natural) 4 tiempos (generadores, compresores, bombas, hidrolavadoras, podadoras, etc.) ampliable a 12 meses, si cada 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento

preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio, y queda asentado en nuestra póliza de garantía.

Baterías.

Compresores coaxiales y compresor libre de aceite portátil.

12 MESES

Para las motobombas eléctricas.

Calentadores instantáneos.

Equipos de purificación y filtración excepto consumibles.

Para soldadoras digitales modelos (SD), así como los equipos de presión constante, y balastos de lámparas UV.

Para compresores con motor eléctrico de 1 etapa, 2 etapas, scroll y tornillo y libres de aceite.

Sistema de Alimentación Ininterrumpida (UPS).

Arrancador directo para Motor.

60 MESES

Para los tanques hidroneumáticos.

Para calentadores solares no presurizados.

120 MESES

Para calentadores solares presurizados.

PÓLIZA DE GARANTÍA

Código del equipo:

Lote de fabricación:

Modelo-Especificación
y serie de manufactura:

Fecha

No. de servicio

Vo.Bo. Centro
de servicio

Datos del distribuidor:

Fecha de venta:

LA EMPRESA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS FÍSICOS O MATERIALES QUE SE DERIVEN DE LA FALLA DEL EQUIPO. PARA LA ADQUISICIÓN DE PARTES ORIGINALES ACUDA A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO EVANS.

[illegible]



Fabricado y/o distribuido por: Consorcio Valsi, S.A. de C.V.
Camino a Cóndor No.401, El Castillo, C.P. 45680, Tel. (52) 333•208•7400, RFC: CVA991008945 El Salto, Jalisco, México.

**Sucursales en México
CDMX**

Tel. 55•5566•4314 | 55•5705•6779 | 55•5705•1846

GUADALAJARA, JAL.

Tel. 33•3668•2500 | 33•3668•2551
ventas@evans.com.mx

EXPORTACIONES

33•3668•2560 | 33•3668•2557
exportaciones@evans.com.mx

SERVICIO

Tel. 33•3668•2500 | 33•3668•2572
servicio@evans.com.mx

REFACCIONES

Tel. 33•3668•2575
syr@evans.com.mx

MONTERREY, N.L.

Tel. 81•8351•6912 | 81•8351•8478
81•8331•9078 | 81•8331•5687

HERMOSILLO, SON

Tel. 662•435•1543 | 662•435•1553

CULIACÁN, SIN.

Tel. 66•7146•9329, 30, 31, 32

PUEBLA, PUE.

Tel. 22•2240•1798 | 22•2240•1962 | 22•2237•8975

MÉRIDA, YUC.

Tel. 99•9212•0955 | 99•9212•0956

TORREÓN, COAH.

Tel. 87•1793•8774 | 87•1204•2162

QUERÉTARO, QRO.

Tel. 44•2217•0601

Sucursales en Colombia

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN YUMBO

C 15 No.22-207 Bodega D1
Tel. (57) 602•693•3470 | 602•693•3474

**CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN, SERVICIO
Y REFACCIONES BOGOTÁ**

Calle 17 No.27-67 Paloquemao
Tel.(57) 601•370•7574 | 5010 | 5011

BOGOTÁ PALOQUEMAO

tiendabogota@evans.com.co
Tel. 601•370•7574

BOGOTÁ NORTE

tiendabogotanorte@evans.com.co
Tel. 601•637•7893 | 601•637•7894

BOGOTÁ RICAURTE

Calle 13 N 25 - 88
tiendabogotaricaurte@evans.com.co

CALI

tiendacali@evans.com.co
Tel. 602•485•4262 | 602•485•4364

BARRANQUILLA

tiendabarranquilla@evans.com.co
Tel. 605•370•4880

MEDELLÍN

tiendamedellin@evans.com.co
Tel. 604•448•6019



VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO

800 00 EVANS
3 8 2 6 7
contacto@evans.com.mx

evans.com.mx

COLOMBIA

01 8000 11 8094
PBX: (1)•322•5032
contacto@evans.com.co

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA

tiendaevans.com
33•2101•5555