



BOMBAS ELÉCTRICAS INDUSTRIALES MT



MT1AME300
MT1AME500
MT1AME0300
MT1AME0500
MT1AME0750

MT2ME100
MT2ME150
MT2ME300
MT2ME0100A
MT2ME0150A
MT2ME0200A
MT2ME0300A

MT3ME03004
MT3ME2000
MT3ME2500

MT4AME05004
MT4AME0750
MT4AME1000
MT4AME1500
MT4AME2000
MT4AME2500
MT4AME3000
MT4AME4000

MT6ME07504
MT6ME10004

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirles en el futuro. Este Manual contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento de su motobomba eléctrica. Es muy importante que se tome el tiempo para leerlo detenidamente antes de iniciar con su instalación y operación. Le recomendamos guardarlos en un lugar seguro para referencias posteriores.

Atentamente
Evans®

INDICACIONES



ESTE SÍMBOLO APARECE EN TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL Y DEL EQUIPO



ESTE SÍMBOLO APARECE EN DONDE EXISTE RIESGO DE UNA DESCARGA ELÉCTRICA

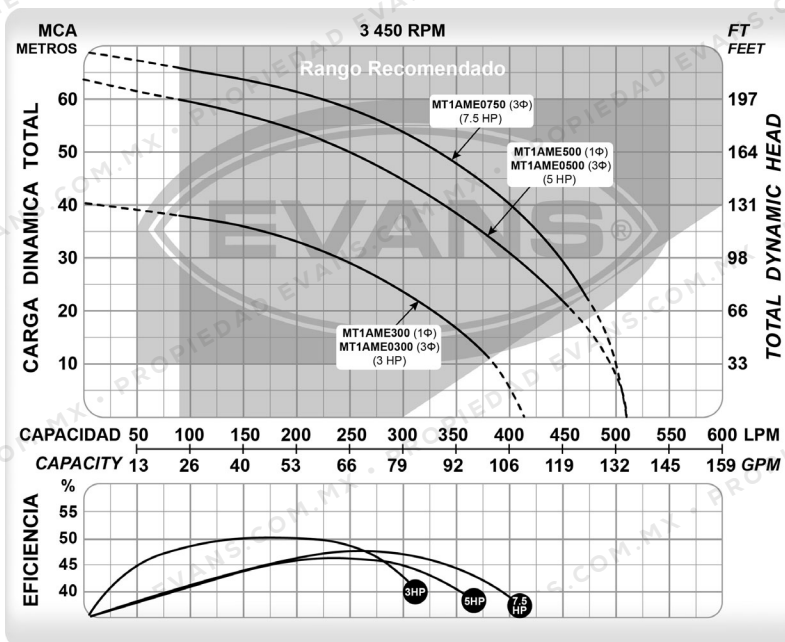


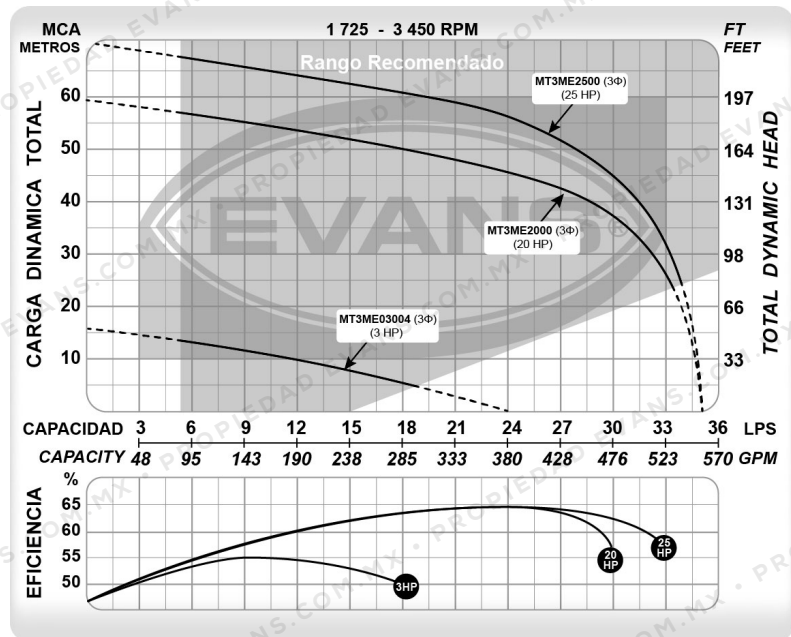
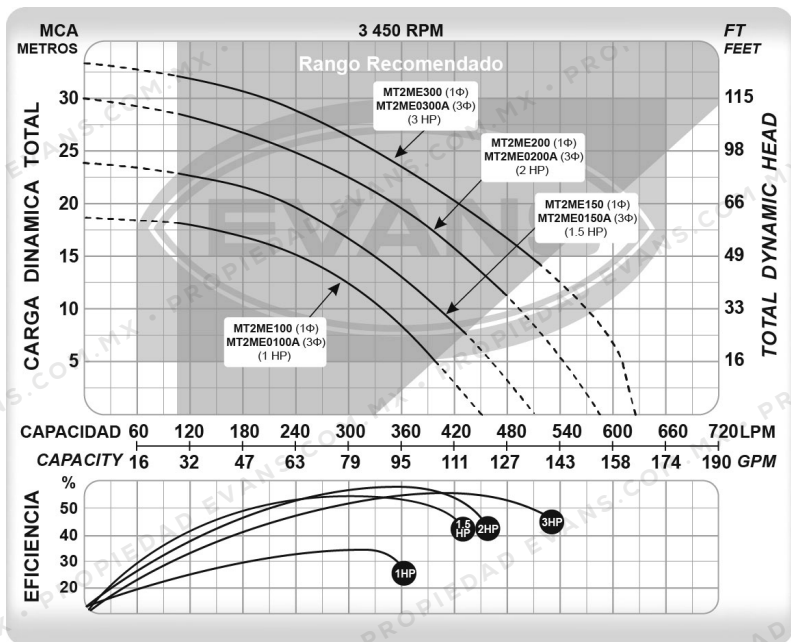
BOMBA						
MODELO		INDUSTRIAL				
TIPO		MT2	MT1A	MT3	MT4A	MT6
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	3.81 cm (1 1/2") NPT		X			
	5.08 cm (2") NPT	X				
	7.62 cm (3") NPT			X		
	10.16 cm (4") NPT				X	
	15.24 cm (6") NPT					X
DIÁMETRO DE DESCARGA	3.17 cm (1 1/4") NPT		X			
	5.08 cm (2") NPT	X				
	7.62 cm (3") NPT			X		
	10.16 cm (4") NPT				X	
	15.24 cm (6") NPT					X
MATERIAL VOLUTA / ACOPLAMIENTO		HIERRO GRIS				
TEMPERATURA DEL AGUA		(0-35) °C				

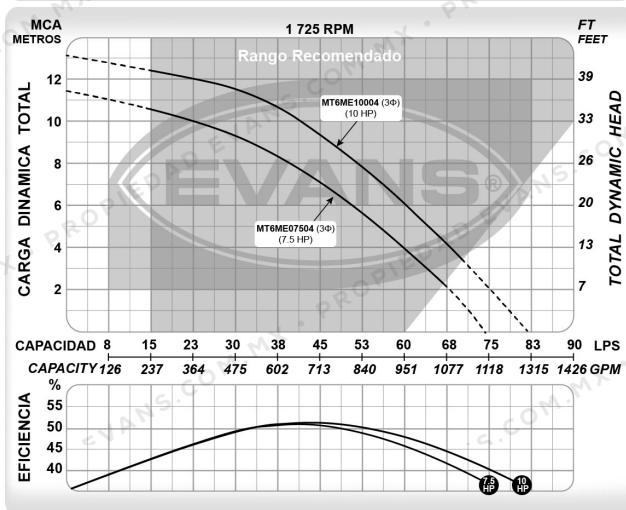
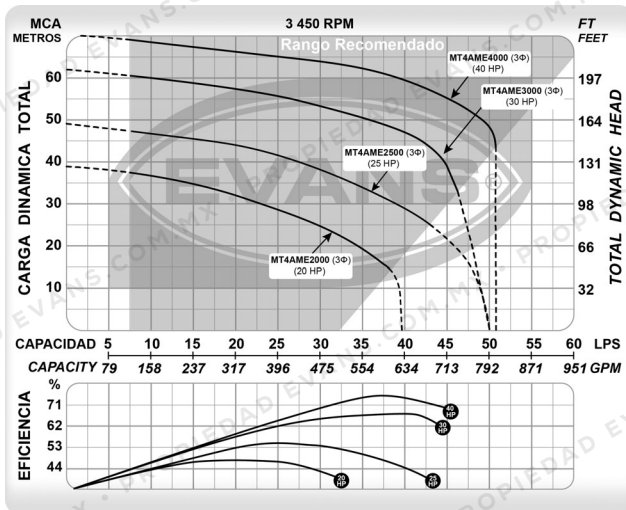
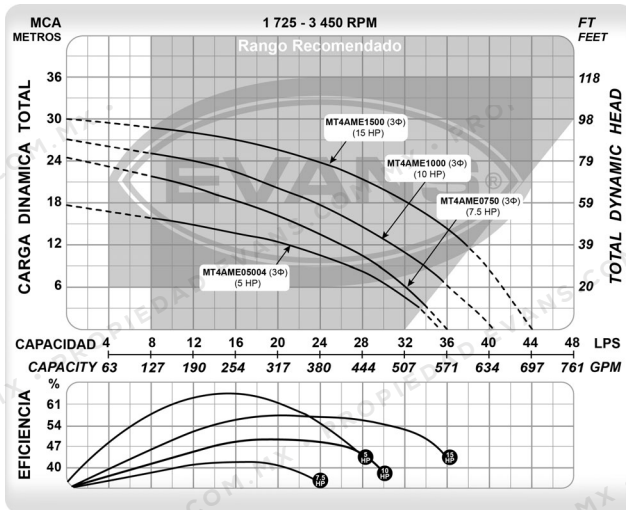
Notas: Todos los datos de los equipos cubiertos en este manual están determinados a una temperatura ambiente máxima de 40 °C, así mismo están diseñados para operar a una altura máxima sobre el nivel del mar de 2 000 m.

MOTOR						
TIPO		MT2	MT1A	MT3	MT4A	MT6
POTENCIA	0.746 kW (1 HP)	X				
	1.12 kW (1.5 HP)	X				
	1.49 kW (2 HP)	X				
	2.24 kW (3 HP)	X	X	X		
	3.73 kW (5 HP)		X			
	5.60 kW (7.5 HP)		X			X
	7.46 kW (10 HP)					X
	11.19 kW (15 HP)					
	14.92 kW (20 HP)			X		
	18.65 kW (25 HP)			X		
	22.38 kW (30 HP)				X	
	29.84 kW (40 HP)				X	
VOLTAJE DE OPERACIÓN	127 V~ 60 Hz 1φ	X				
	(127 / 220) V~ 60 Hz 1φ	X	X			
	220 V~ 60 Hz 1φ		X	X	X	X
	(220/440) V~ 60 Hz 3φ	X	X	X	X	
NÚMERO DE POLOS	2			X		X
	4					
RPM		3 450 r/min				

CURVAS DE RENDIMIENTO







INSTALACIÓN

Para mejores resultados, instale su motobomba lo más cerca posible de la cisterna y a una altura mínima del espejo de agua. Calcule correctamente la demanda de su sistema y el diámetro correcto de la tubería.

Si su motobomba va a tener un lugar fijo, sujétela firmemente al piso (use anclas, taquetes expansivos, etc.) En caso contrario, siempre asegúrese de que no se moverá con las vibraciones.

⚠ NUNCA PERMITA QUE SU MOTOR SE MOJE, COLOQUE ALGÚN MEDIO DE PROTECCIÓN SI SE ENCUENTRA A LA INTEMPERIE.

⚠ ESTE EQUIPO NO SE DESTINA PARA UTILIZARSE POR PERSONAS (INCLUYENDO NIÑOS) CUYAS CAPACIDADES FÍSICAS, SENSORIALES O MENTALES SEA DIFERENTES O ESTÉN REDUCIDAS, O CAREZCAN DE EXPERIENCIA O CONOCIMIENTO, A MENOS QUE DICHAS PERSONAS RECIBAN UNA SUPERVISIÓN O CAPACITACIÓN PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO POR UNA PERSONA RESPONSABLE DE SU SEGURIDAD.

⚠ LOS NIÑOS DEBEN SUPERVISARSE PARA ASEGURAR QUE ELLOS NO EMPLEEN EL EQUIPO COMO JUGUETE.

⚠ EVITE FORRAR EL MOTOR DE SU MOTOBOMBA CON PLÁSTICOS QUE IMPIDAN LA CIRCULACIÓN DEL AIRE A TRAVÉS DE ÉL PARA SU ENFRIAMIENTO. COLOQUE SU MOTOBOMBA EN UN LUGAR BIEN VENTILADO.

⚠ SIEMPRE UTILICE UN TUBO DE DIÁMETRO MAYOR O IGUAL AL DEL ORIFICIO DE SUCCIÓN DE LA BOMBA, NUNCA MENOR.

Al conectar el primer tubo o niple en la succión y descarga de la bomba, tenga cuidado de no introducirlo demasiado de forma que llegue a dañar la bomba (apretar a mano y con herramienta 1½ vuelta más).

En la parte inferior del tubo de succión instale una válvula de pie de metal de un diámetro mayor al de la succión.

Para máxima eficiencia de la descarga, utilice tubería de por lo menos el mismo diámetro del orificio de la bomba o el diámetro siguiente superior.

Opere siempre su bomba en posición horizontal

CONEXIONES DE TUBERÍA

Es muy conveniente utilizar tubería nueva, de preferencia galvanizada, además de algún producto para sellar conexiones (teflón, cemento, pola, etc.). Utilice el menor número de codos posible.

En conexiones y tuberías de plástico siga cuidadosamente las instrucciones del fabricante.

En bombas que no cuentan con orificio de cebado, se puede crear uno con una conexión “Y” o “T” y una válvula o tapón macho, en el lado de la descarga

En las bombas de la línea industrial, si es necesario se puede cambiar la dirección de la descarga.

Esto se consigue quitando los tornillos que unen la tapa y haciéndola girar, teniendo cuidado de no dañar el empaque, de no barrer los tornillos o dejar la bomba mal sellada.

 **LA GRAN MAYORÍA DE LOS PROBLEMAS POSTERIORES SE DEBEN A CONEXIONES DEFECTUOSAS Y MAL SELLADO EN LAS TUBERÍAS. SEA CUIDADOSO AL HACERLAS.**

Consulte los diagramas de las páginas 12 a 15 para mayor referencia.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

 **ASEGÚRESE SIEMPRE DE HACER TODAS LAS CONEXIONES SIN CORRIENTE EN LA(S) LÍNEA(S). UNA CONEXIÓN INADECUADA AL SISTEMA O TIERRA PUEDE PROVOCAR UN CHOQUE ELÉCTRICO.**

 **ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO QUE LA ALIMENTACIÓN A LA MOTOBOMBA PROVEA LAS PROTECCIONES ELÉCTRICAS ADECUADAS CONFORME A LA NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-001-SEDE VIGENTE.**

LA OMISIÓN EN EL CUMPLIMIENTO DE ESTO PUEDE OCASIONAR DAÑOS AL EQUIPO Y LA INVALIDEZ DE LA GARANTÍA. SUGERIMOS EL USO DE ARRANCADORES (PROVEE PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA, SERÁ NECESARIO AGREGAR PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITO AL EQUIPO EN SU INSTALACIÓN) O GUARDAMOTORES (PROVEEN PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITO Y SOBRECARGA) PARA ESTOS FINES.

Verifique en la placa de su motor, que voltaje debe utilizar, cuanta corriente consume y como hacer las debidas conexiones. Antes de conectar verifique el voltaje de la línea de alimentación.

Instale un interruptor (de preferencia termomagnético o de fusibles) con capacidad de acuerdo a las necesidades de corriente de su motor (amperaje). Para motores trifásicos siempre use arrancador y verifique el sentido de rotación, además de protección contra sobrecarga (Arrancador Magnético Evans®)

Seleccione apropiadamente el cable que va a utilizar, dependiendo de la distancia a la que se encuentra la toma de corriente y el amperaje (consumo de corriente de su motor).

NOTA:

Las especificaciones para cada motor pueden variar con la marca. Le recomendamos verificar la placa de su motor.

 **UNA VEZ HECHA LA CONEXIÓN, VERIFIQUE CON MUCHO CUIDADO QUE EL VOLTAJE QUE APARECE EN LAS PUNTAS QUE SE CONECTARÁN A SU MOTOBOMBA, SEA EL VOLTAJE NECESARIO PARA SU OPERACIÓN.**

**SI EL VOLTAJE ES DIFERENTE,
CORRÍJALO.**

 Verifique que el sentido de rotación sea el correcto con motores trifásicos.

**TERMINADAS LAS CONEXIONES
Y ANTES DE CONECTAR LA
CORRIENTE, ASEGÚRESE DE
QUE EL INTERRUPTOR ESTE
ABIERTO Y TODOS LOS CABLES
Y UNIONES DEBIDAMENTE
AISLADOS Y PROTEGIDOS.**

 **SIEMPRE HAGA LAS
CONEXIONES SIN CORRIENTE
EN LA LÍNEA.**

Consulte los diagramas de las
páginas 16 a 19 para mayor
referencia

**ANTES DE ENCENDER SU
MOTOR**

Purgue (llene de agua) su bomba y
verifique que no haya entradas de aire
ni fugas en la tubería, ni en la válvula de
pie. Espere unos minutos y cerciórese
de que el nivel no haya bajado.

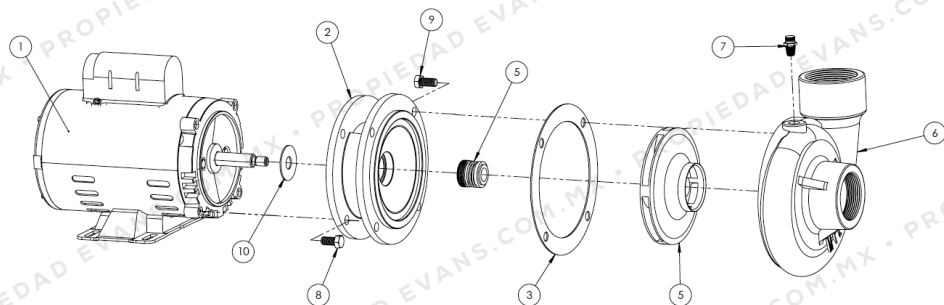
**MANTENIMIENTO Y
ALMACENAMIENTO**

Para identificar el lugar de las fugas de
agua, seque la motobomba y la tubería
y llene este nuevamente de agua.

Más adelante se encuentra una tabla de
problemas que se pudieran presentar.

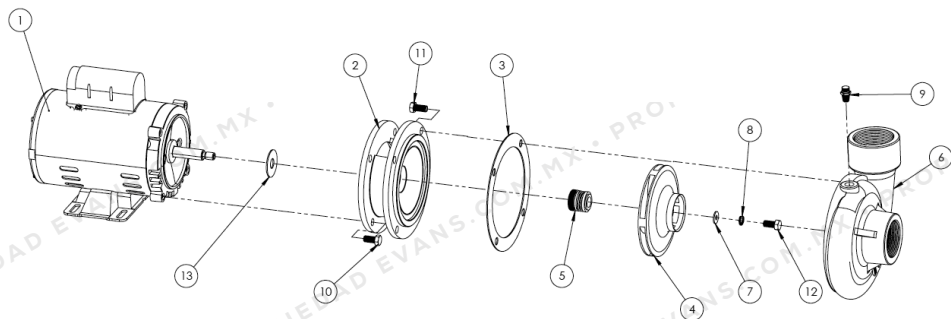
Si usted encontrara alguna falla en
su motobomba, aun fuera del periodo
de garantía o necesitara reparar el
producto usted mismo, le recordamos
que contamos con talleres de servicio
autorizados, refacciones originales y la
mano de obra calificada.

DESPIECES

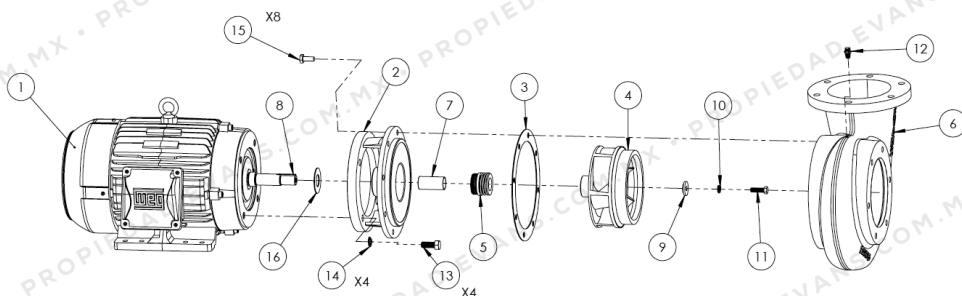


BOMBAS MONOFÁSICAS

N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
BOMBA	MOTOR	COPL	ORING O JUNTA	IMPULSOR	SELLO MECÁNICO	TAPA	PURGA 1/4 NPT	TORNILLO HEX. LADO MOTOR	TORNILLO HEX. LADO TAPA	DEFLECTOR
MT2ME100	E2C100	MHCMT2A56	20060205	BIPMT2100	20070102	MHTMT2	55100701	TOR. HEX. 3/8 x 3/4" NC 60150723	TOR. HEX. 3/8 x 3/4" NC 60150723	20040206
MT2ME150	E2C150			BIPMT2150						
MT2ME200	E2C200			BIPMT2200						
MT2ME300	E2C300			BIPMT2300						

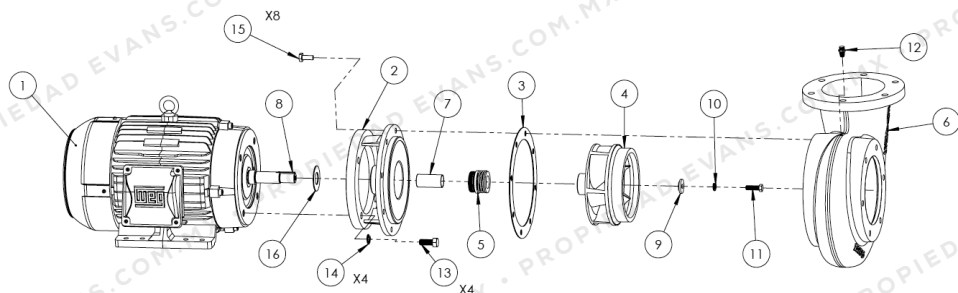


BOMBAS TRIFÁSICAS												
N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
BOMBA	MOTOR	COPLÉ	ORING O JUNTA	IMPULSOR	SELLO MECÁNICO	TAPA	RONDA DE PRESIÓN DE FLECHA	RONDA PLANA 1/4"	PURGA 1/4 NPT	TORNILLO HEX. LADO MOTOR	TORNILLO HEX. LADO TAPA	TORNILLO HEX. AR FLECHA
MT2ME100	E2C0100	MHCMT2A56	20060205	BIPMT20100	20070102	MHTMT2	1/4" 60020302	60020218	55100701	TORNILLO HEX. 3/8 X 3/4" NC 60150723	TORNILLO HEX. 3/8 X 3/4" NC 60150723	TORNILLO HEX. 1/4 X 3/4" NF 60150802
MT2ME150	E2C0150			BIPMT20150								
MT2ME200	E2C0200			BIPMT20200								
MT2ME300	E2C0300			BIPMT20300								
												20040206



BOMBAS MONOFÁSICAS Y TRIFÁSICAS									
N°	1	2	3	4	5	6	8	9	10
BOMBA	MOTOR	COPLÉ	ORING O JUNTA	IMPULSOR	SELLO MECÁNICO	TAPA	CUÑA	RONDA DE PLANA DE FLECHA	RONDA DE PRESIÓN DE FLECHA
MT1AME500	E2CT500	MHC4A184JM	20060207	BIPIMT1A-5	20070105	MHTMT1A	3/16" X 3/32"	Maquinada 20010103	3/8" 60020303
MT1AME0300	ET2CT0300			BIPIMT1A-3T					
MT1AME0500	ET2CT0500			BIPIMT1A-5T					
MT1AME0750	ET2CT0750			BIPIMT1A-7.5T					

BOMBAS MONOFÁSICAS Y TRIFÁSICAS						
N°	11	12	13	14	15	16
BOMBA	TORNILLO HEX. AR FLECHA	PURGA 1/4 NPT	"TORNILLO HEX. LADO MOTOR"	"RONDA DE PRESIÓN LADO MOTOR"	"TORNILLO HEX. LADO TAPA"	DEFLECTOR
MT1AME500	3/8" X 1 1/4" NC 60150727	55100701	3/8" X 1 1/4" NC 60150726	3/8" 60020303	3/8" X 1" NC 60150725	15170202
MT1AME0300						
MT1AME0500						
MT1AME0750						

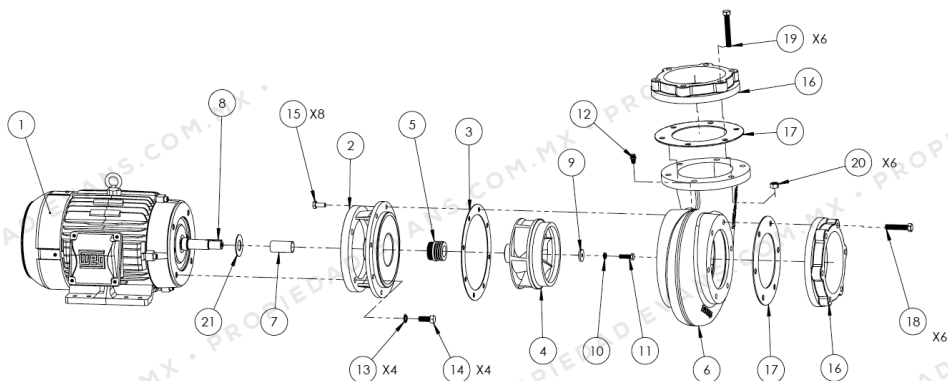


BOMBAS MT3 Y MT4 TRIFÁSICAS

BOMBAS MT3 Y MT4 TRIFÁSICAS								
N°	1	2	3	4	5	6	7	8
BOMBA	MOTOR	COPE	ORING O JUNTA	IMPULSOR	SELLO MECÁNICO	TAPA	CASQUILLO O BUJE	CUÑA
MT3ME03004	ET4CT0300C	MHC4A184JM	20060207	MHIMT3-34P	20070105	MHTMT3	-----	3/16" X 3/32"
MT3ME0750	ET2CT0750C			MHIMT3-7.5T				
MT3ME1000	ET2CT1000C	MHC4A215JM		MHIMT3-10T	20070201		15100126 Y	
MT3ME1500	ET2CT1500C			MHIMT3-15TW			65050105	
MT3ME2000	ET2CT2000C	MHC4A256JM		MHIMT3-20T	20070203	MHTMT4A		
MT3ME2500	ET2CT2500C			MHIMT3-25T				
MT4AME3000	ET2CT3000C	MHC4A324JM		MHIMT4A-30T				
MT4AME4000	ET2CT4000C			MHIMT4A-40T	20070105	MHTMT4	-----	
MT4AME05004	ET4CT0500C	MHC4A184JM		MHIMT4-54P				
MT4AME0750	ET2CT0750C			MHIMT4-7.5T	20070201		65050105	
MT4AME1000	ET2CT1000C	MHC4A215JM		MHIMT4-10T				
MT4AME1500	ET2CT1500C			MHIMT4-15TW	20070203	15100125		
MT4AME2000	ET2CT2000C	MHC4A256JM		MHIMT4-20T				
MT4AME2500	ET2CT2500C	MHC4A324JM		MHIMT43-25T				

BOMBAS MT3 Y MT4 TRIFÁSICAS

BOMBAS MT3 Y MT4 TRIFÁSICAS								
N°	9	10	11	12	13	14	15	16
BOMBA	RONDA DE PLANA FLECHA	RONDA DE PRESIÓN FLECHA	TORNILLO HEX. AR FLECHA	PURGA 1/4 NPT	TORNILLO HEX. LADO MOTOR	RONDA DE PRESIÓN LADO MOTOR	TORNILLO HEX. LADO TAPA	DEFLECTOR
MT3ME03004	MAQUINADA 20010103	3/8" 60020303	3/8"X 1 1/4" NC 60150727	55100701	TOR. HEX. 3/8" X 1 1/4" NC 60150726	3/8" 60020303	TOR. HEX. 3/8" X 1 NC 60150725	15170202
MT3ME0750					TOR. HEX. 1/2" X 1 1/4" NC 60150739	1/2" 60020306		15170203
MT3ME1000					TOR. HEX. 5/8" X 2" NC 60150748	5/8" 60020307		15170204
MT3ME1500					TOR. HEX. 5/8" X 1 1/4" NC 60150747	5/8" 60020307		15170202
MT3ME2000	MAQUINADA 20010104	1/2" 60020306	1/2" X 1 1/4" NC 60150738		TOR. HEX. 3/8" X 1 1/4" NC 60150726	3/8" 60020303	TOR. HEX. 3/8" X 1 NC 60150725	15170202
MT3ME2500					TOR. HEX. 1/2" X 1 1/4" NC 60150739	1/2" 60020306		15170203
MT4AME3000					TOR. HEX. 5/8" X 2" NC 60150748	5/8" 60020307		15170204
MT4AME4000					TOR. HEX. 5/8" X 1 1/4" NC 60150747	5/8" 60020307		15170202
MT4AME05004	MAQUINDA 20010103	3/8" 60020303	3/8"X 1 1/4" NC 60150727		TOR. HEX. 3/8" X 1 1/4" NC 60150726	3/8" 60020303	TOR. HEX. 3/8" X 1 NC 60150725	15170202
MT4AME0750					TOR. HEX. 1/2" X 1 1/4" NC 60150739	1/2" 60020306		15170203
MT4AME1000					TOR. HEX. 5/8" X 2" NC 60150748	5/8" 60020307		15170204
MT4AME1500					TOR. HEX. 5/8" X 1 1/4" NC 60150747	5/8" 60020307		15170202
MT4AME2000	MAQUINDA 20010104	1/2" 60020306	1/2" X 1 1/4" NC 60150738		TOR. HEX. 3/8" X 1 1/4" NC 60150726	3/8" 60020303	TOR. HEX. 3/8" X 1 NC 60150725	15170202
MT4AME2500					TOR. HEX. 1/2" X 1 1/4" NC 60150739	1/2" 60020306		15170203



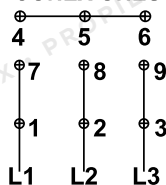
N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
BOMBA	MOTOR	COPLÉ	ORING O JUNTA	IMPULSOR	SELLO MECÁNICO	TAPA	CASQUILLO O BUJE	CUÑA	RONDA DE PLANA FLECHA	RONDA DE PRESIÓN FLECHA
MT6ME07504	WT4CT0750	MHC4A215JM	20060207	MHIMT6-7.54P	20070201	MHTMT6	65050105	3/16" X 3/32"	Maquinada 20010103	3/8" 60020303
MT6ME10004	WT4CT1000			MHIMT6-104P						

N°	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Bomba	TORNILLO HEX. AR FLECHA	PURGA 1/4 NPT	TORNILLO HEX. LADO MOTOR	RONDA DE PRESIÓN LADO MOTOR	TORNILLO HEX. LADO TAPA	BRIDAS DE SUCCIÓN Y DESCARGA	JUNTA DE BRIDAS	TORNILLO HEX. LADO SUCCIÓN	TORNILLO HEX. LADO DESCARGA	TUERCA HEX. BRIDA DESCARGA	DEFLECTOR
MT6ME07504	3/8" X 1 1/4" NC	55100701	TOR. HEX. 1/2" X 1 1/4" NC 60150739	1/2" 60020306	TOR. HEX. 3/8" X 1 NC 60150725	MHBQMT6	15250204	TOR. HEX. 1/2" X 2 1/2" NC 60150742	TOR. HEX. 1/2" X 3 1/2" NC 60150745	1/2" NC 60160707	15170203
MT6ME10004	60150727										

CONEXIONES TRIFÁSICAS MÁS COMUNES

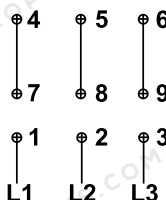
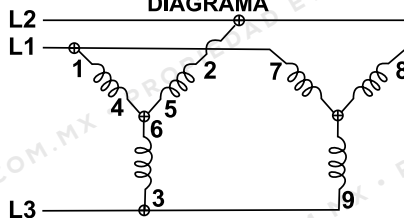
DIAGRAMA DE CONEXIONES MOTOR 9 PUNTAS

CONEXIONES



220V "YY"

DIAGRAMA



440V "Y"

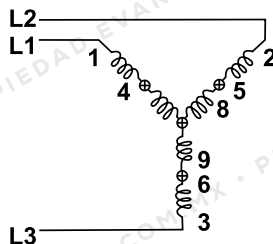
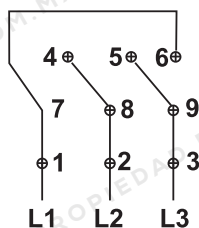


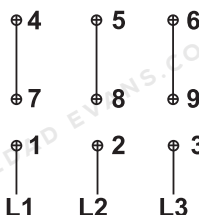
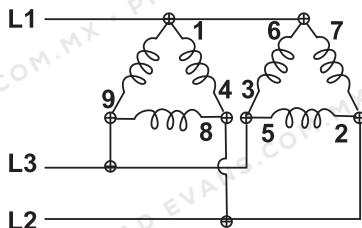
DIAGRAMA DE CONEXIONES MOTOR 9 PUNTAS

CONEXIONES



220V " $\Delta-\Delta$ "

DIAGRAMA



440V " Δ "

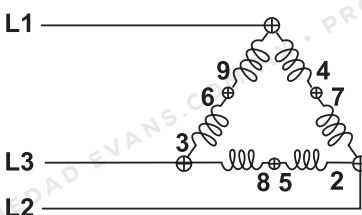
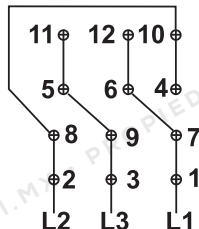


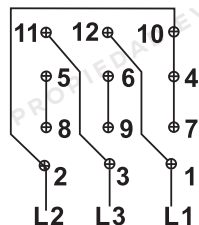
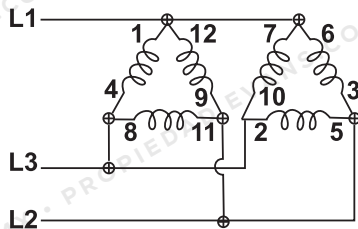
DIAGRAMA DE CONEXIONES MOTOR 12 PUNTAS

CONEXIONES

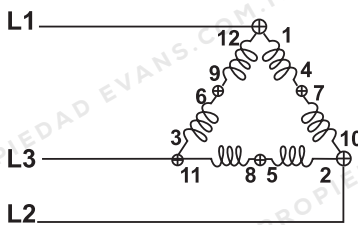


220V " $\Delta-\Delta$ "

DIAGRAMA

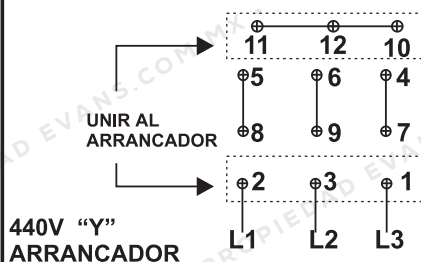


440V " Δ "

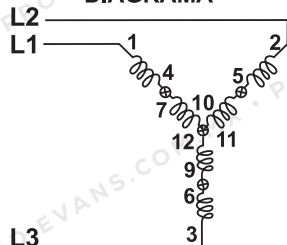


SOLO ARRANCADOR "Y-Δ"

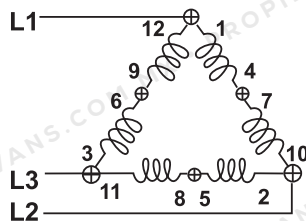
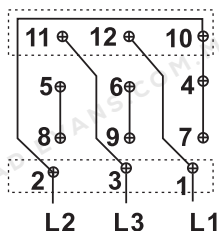
CONEXIONES



DIAGRAMA



440V "Δ"
2DO. PASO



EQUIVALENCIAS DE SECCIÓN TRANSVERSAL DEL CABLE:

Equivalencias de sección transversal del cable:

14 AWG = 2.5 mm²

6 AWG = 16 mm²

12 AWG = 4 mm²

4 AWG = 25 mm²

10 AWG = 6 mm²

2 AWG = 35 mm²

8 AWG = 10 mm²

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

MODELO	VOLTAJE	POTENCIA kW (HP)	CLASIFICACIÓN TÉRMICA	INTERRUPTOR TERMOMAGNÉTICO (A) CURVA C	CALIBRE DE CABLE A MÁXIMO 20m	ARRANCADOR	VARIADOR DE FRECUENCIA EVANS®
MT1AME300	220 V~ 60 Hz 1φ	2.24 (3)	F	50	14 AWG	AMPDW10G	---
MT1AME500	220 V~ 60 Hz 1φ	3.73 (5)	F	50	6 AWG	AMPDW10G	---
MT1AME0300	220 V~ 60 Hz 3φ	2.24 (3)	F	20	14 AWG	AMPDW3G	EVANS-PRESS-3.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	10	14 AWG	AMPDW3H	EVANS-PRESS-3H
MT1AME0500	220 V~ 60 Hz 3φ	3.73 (5)	F	32	12 AWG	AMPDW5G	EVANS-PRESS-5.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	16	14 AWG	AMPDW5H	EVANS-PRESS-5H
MT1AME0750	220 V~ 60 Hz 3φ	5.60 (7.5)	F	50	10 AWG	AMPDW7.5G	EVANS-PRESS-7.5
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	25	14 AWG	AMPDW7.5H	EVANS-PRESS-7H
MT3ME03004	220 V~ 60 Hz 3φ	2.24 (3)	F	20	14 AWG	AMPDW3G	EVANS-PRESS-3.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	10	14 AWG	AMPDW3H	EVANS-PRESS-3H
MT3ME2000	220 V~ 60 Hz 3φ	14.92 (20)	F	125	4 AWG	AMPDW20G	EVANS-PRESS-20
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	63	8 AWG	AMPDW20H	EVANS-PRESS-20H
MT3ME2500	220 V~ 60 Hz 3φ	18.65 (25)	F	150	4 AWG	AMPDW25G	EVANS-PRESS-25
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	70	8 AWG	AMPDW25H	EVANS-PRESS-25H
MT4AME05004	220 V~ 60 Hz 3φ	3.73 (5)	F	32	12 AWG	AMPDW5G	EVANS-PRESS-5.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	16	14 AWG	AMPDW5H	EVANS-PRESS-5H
MT4AME0750	220 V~ 60 Hz 3φ	5.60 (7.5)	F	50	10 AWG	AMPDW7.5G	EVANS-PRESS-7.5
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	25	14 AWG	AMPDW7.5H	EVANS-PRESS-7H
MT4AME1000	220 V~ 60 Hz 3φ	7.46 (10)	F	63	8 AWG	AMPDW10G	EVANS-PRESS-10
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	32	12 AWG	AMPDW10H	EVANS-PRESS-10H
MT4AME1500	220 V~ 60 Hz 3φ	11.19 (15)	F	80	6 AWG	AMPDW15G	EVANS-PRESS-15
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	40	10 AWG	AMPDW15H	EVANS-PRESS-15H
MT4AME2000	220 V~ 60 Hz 3φ	14.92 (20)	F	125	4 AWG	AMPDW20G	EVANS-PRESS-20
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	63	8 AWG	AMPDW20H	EVANS-PRESS-20H
MT4AME2500	220 V~ 60 Hz 3φ	18.65 (25)	F	150	4 AWG	AMPDW25G	EVANS-PRESS-25
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	70	8 AWG	AMPDW25H	EVANS-PRESS-25H
MT4AME3000	220 V~ 60 Hz 3φ	22.38 (30)	F	150	6 AWG	AMPDW30G	EVANS-PRESS-30
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	70	10 AWG	AMPDW30H	EVANS-PRESS-30H
MT4AME4000	220 V~ 60 Hz 3φ	29.84 (40)	F	200	4 AWG	AMPDW40G	EVANS-PRESS-40
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	100	8 AWG	AMPDW40H	EVANS-PRESS-40H
MT6ME07504	220 V~ 60 Hz 3φ	5.60 (7.5)	F	50	10 AWG	AMPDW7.5G	EVANS-PRESS-7.5
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	25	14 AWG	AMPDW7.5H	EVANS-PRESS-7H
MT6ME10004	220 V~ 60 Hz 3φ	7.46 (10)	F	63	8 AWG	AMPDW10G	EVANS-PRESS-10
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	32	12 AWG	AMPDW10H	EVANS-PRESS-10H

BOMBAS MT2 CÓDIGOS EVANS PARA SELECCIÓN DE ARRANCADORES			
POTENCIA	VOLTAJE		
	220 V~ 1 φ	220 V~ 3 φ	440 V~ 3 φ
1 HP	AMPDW3G	AMPDW1G	AMPDW1H
1.5 HP	AMPDW3G	AMPDW2G	AMPDW2H
2 HP	AMPDW5G	AMPDW2G	AMPDW2H
3 HP	AMPDW7.5G	AMPDW3G	AMPDW3H

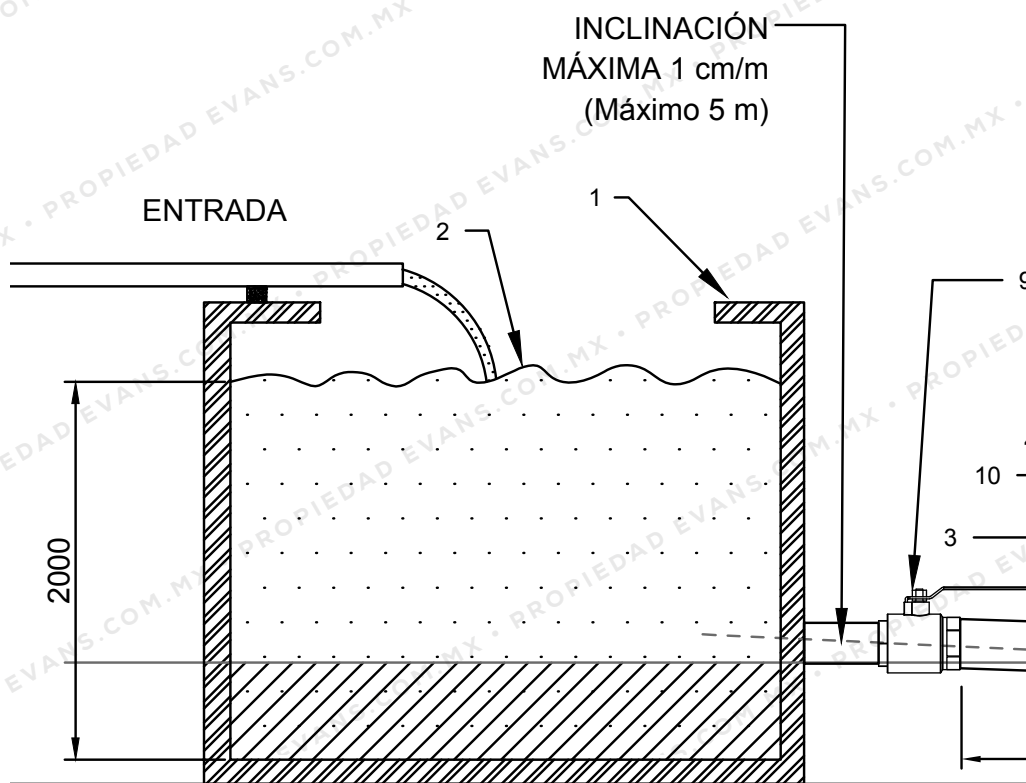
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

MODELO	VOLTAJE	POTENCIA kW (HP)	CLASIFICACIÓN TÉRMICA	INTERRUPTOR TERMOMAGNÉTICO (A) CURVA C	CALIBRE DE CABLE A MÁXIMO 20m	ARRANCADOR	VARIADOR DE FRECUENCIA EVANS®
MT 1AME300	220 V~ 60 Hz 1φ	2.24 (3)	F	50	14 AWG	AMPDW10G	---
MT 1AME500	220 V~ 60 Hz 1φ	3.73 (5)	F	50	6 AWG	AMPDW10G	---
MT 1AME0300	220 V~ 60 Hz 3φ	2.24 (3)	F	20	14 AWG	AMPDW3G	EVANS-PRESS-3.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	10	14 AWG	AMPDW3H	EVANS-PRESS-3H
MT 1AME0500	220 V~ 60 Hz 3φ	3.73 (5)	F	32	12 AWG	AMPDW5G	EVANS-PRESS-5.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	16	14 AWG	AMPDW5H	EVANS-PRESS-5H
MT 1AME0750	220 V~ 60 Hz 3φ	5.60 (7.5)	F	50	10 AWG	AMPDW7.5G	EVANS-PRESS-7.5
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	25	14 AWG	AMPDW7.5H	EVANS-PRESS-7H
MT 3ME03004	220 V~ 60 Hz 3φ	2.24 (3)	F	20	14 AWG	AMPDW3G	EVANS-PRESS-3.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	10	14 AWG	AMPDW3H	EVANS-PRESS-3H
MT 3ME2000	220 V~ 60 Hz 3φ	14.92 (20)	F	125	4 AWG	AMPDW20G	EVANS-PRESS-20
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	63	8 AWG	AMPDW20H	EVANS-PRESS-20H
MT 3ME2500	220 V~ 60 Hz 3φ	18.65 (25)	F	150	4 AWG	AMPDW25G	EVANS-PRESS-25
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	70	8 AWG	AMPDW25H	EVANS-PRESS-25H
MT 4AME05004	220 V~ 60 Hz 3φ	3.73 (5)	F	32	12 AWG	AMPDW5G	EVANS-PRESS-5.0
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	16	14 AWG	AMPDW5H	EVANS-PRESS-5H
MT 4AME0750	220 V~ 60 Hz 3φ	5.60 (7.5)	F	50	10 AWG	AMPDW7.5G	EVANS-PRESS-7.5
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	25	14 AWG	AMPDW7.5H	EVANS-PRESS-7H
MT 4AME1000	220 V~ 60 Hz 3φ	7.46 (10)	F	63	8 AWG	AMPDW10G	EVANS-PRESS-10
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	32	12 AWG	AMPDW10H	EVANS-PRESS-10H
MT 4AME1500	220 V~ 60 Hz 3φ	11.19 (15)	F	80	6 AWG	AMPDW15G	EVANS-PRESS-15
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	40	10 AWG	AMPDW15H	EVANS-PRESS-15H
MT 4AME2000	220 V~ 60 Hz 3φ	14.92 (20)	F	125	4 AWG	AMPDW20G	EVANS-PRESS-20
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	63	8 AWG	AMPDW20H	EVANS-PRESS-20H
MT 4AME2500	220 V~ 60 Hz 3φ	18.65 (25)	F	150	4 AWG	AMPDW25G	EVANS-PRESS-25
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	70	8 AWG	AMPDW25H	EVANS-PRESS-25H
MT 4AME3000	220 V~ 60 Hz 3φ	22.38 (30)	F	150	6 AWG	AMPDW30G	EVANS-PRESS-30
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	70	10 AWG	AMPDW30H	EVANS-PRESS-30H
MT 4AME4000	220 V~ 60 Hz 3φ	29.84 (40)	F	200	4 AWG	AMPDW40G	EVANS-PRESS-40
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	100	8 AWG	AMPDW40H	EVANS-PRESS-40H
MT 6ME07504	220 V~ 60 Hz 3φ	5.60 (7.5)	F	50	10 AWG	AMPDW7.5G	EVANS-PRESS-7.5
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	25	14 AWG	AMPDW7.5H	EVANS-PRESS-7H
MT 6ME10004	220 V~ 60 Hz 3φ	7.46 (10)	F	63	8 AWG	AMPDW10G	EVANS-PRESS-10
	440 V~ 60 Hz 3φ		F	32	12 AWG	AMPDW10H	EVANS-PRESS-10H

BOMBAS MT2 CÓDIGOS EVANS PARA SELECCIÓN DE GUARDAMOTORES				
POTENCIA	VOLTAJE			
	127 V~ 1 φ	220 V~ 1 φ	220 V~ 3 φ	440 V~ 3 φ
1 HP	AMGM10-16A	AMGM6.3-10A	AMGM4-6.3A	AMGM1.6-2.5A
1.5 HP	AMGM16-20A	AMGM6.3-10A	AMGM4-6.3A	AMGM2.5-4A
2 HP	AMGM18-25A	AMGM8-12A	AMGM6.3-10A	AMGM2.5-4A
3 HP	AMGM25-32A	AMGM10-16A	AMGM6.3-10A	AMGM4-6.3A

Diagrama de instalación recomendada. Bomba en succión positiva.

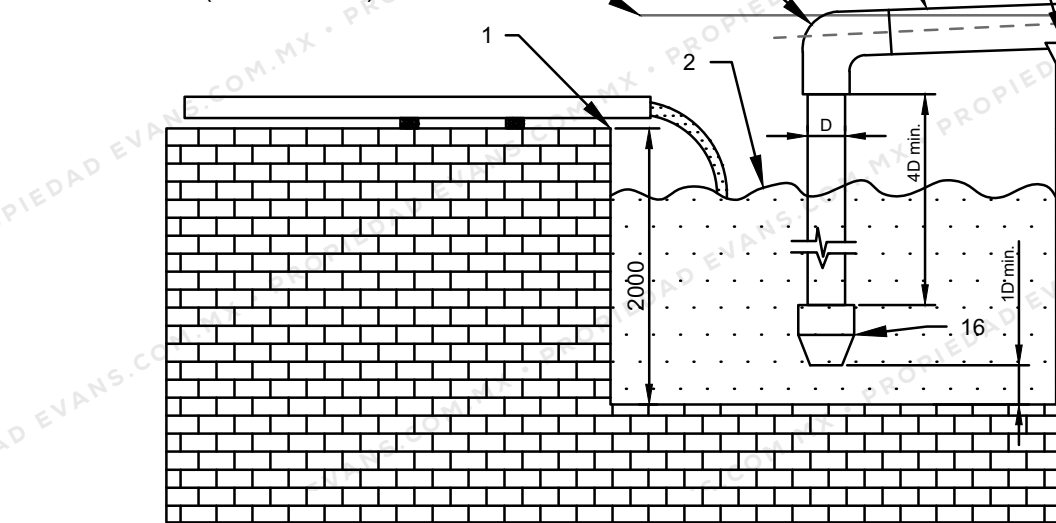
1	TINACO O CISTERNA
2	AGUA
3	TUBERÍA RECTA
4	REDUCCIÓN EXCÉNTRICA
5	ACOPLAMIENTO FLEXIBLE
6	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA
7	CONEXIÓN Y
8	VÁLVULA CHECK
9	VÁLVULA DE SECCIONAMIENTO
10	DISPOSITIVO DE FIJACIÓN
11	CODO 90°
12	CONEXIÓN T

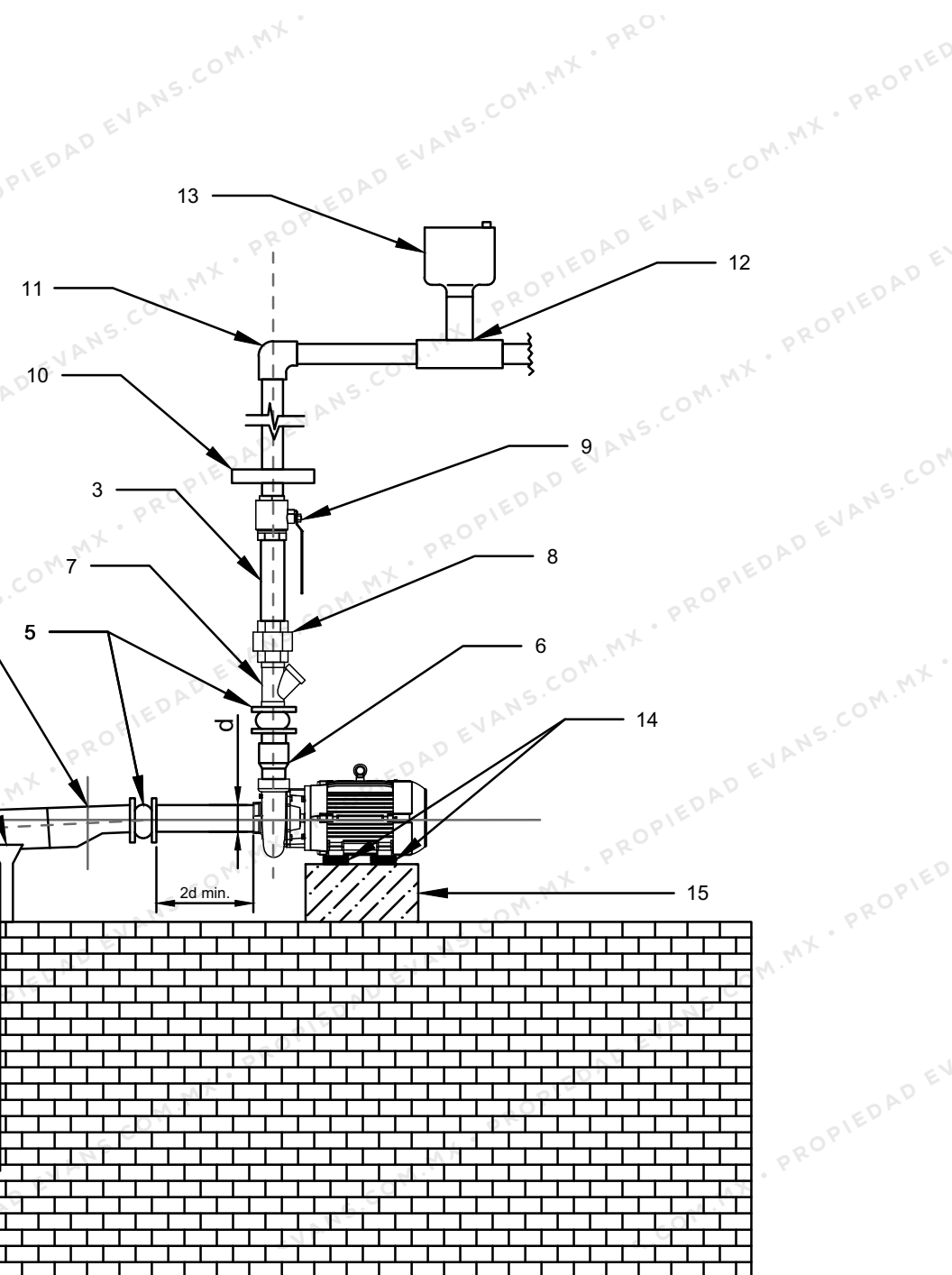


1	TINACO O CISTERNA
2	AGUA
3	TUBERÍA RECTA
4	REDUCCIÓN EXCÉNTRICA
5	ACOPLAMIENTO FLEXIBLE
6	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA
7	CONEXIÓN Y
8	VÁLVULA CHECK
9	VÁLVULA DE SECCIONAMIENTO
10	DISPOSITIVO DE FIJACIÓN
11	CODO 90°
12	CONEXIÓN T
13	VÁLVULA EXPULSORA DE AIRE
14	DISPOSITIVOS ANTIVIBRATORIOS

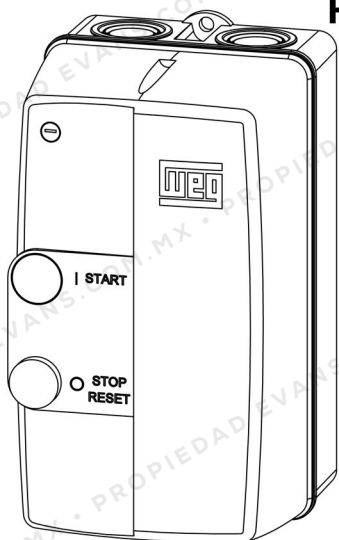
10	DISPOSITIVO DE FIJACION
11	CODO 90°
12	CONEXIÓN T
13	VÁLVULA EXPULSORA DE AIRE
14	DISPOSITIVOS ANTIVIBRATORIOS
15	BASE DE MONTAJE
16	VÁLVULA DE PIE O PICHANCHA
17	CODO DE RADIO AMPLIO

INCLINACIÓN
MÁXIMA 1 cm/m
(Máximo 5 m)



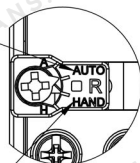


CONEXIÓN CON ARRANCADOR PARA MOTOR MONOFÁSICO



ARRANCADOR

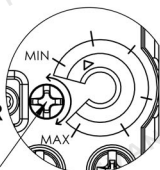
SELECCIÓN DE
RESTABLECIMIENTO
AUTOMÁTICO



SELECCIÓN DE
RESTABLECIMIENTO
MANUAL

DETALLE C

GIRE EL TORNILLO DE
AJUSTE HASTA QUE LA
FLECHA APUNTE AL VALOR
DE LA CORRIENTE
NOMINAL DEL MOTOR



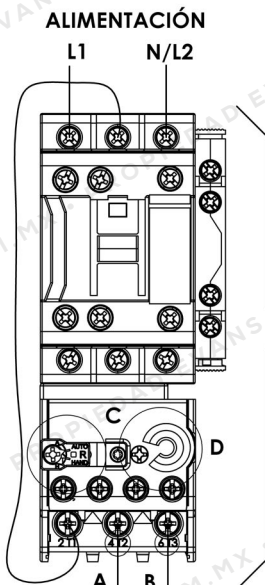
DETALLE D



**DETALLE A
CONEXIÓN L1**

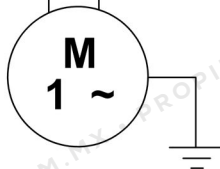


**DETALLE B
CONEXIÓN N/L2**

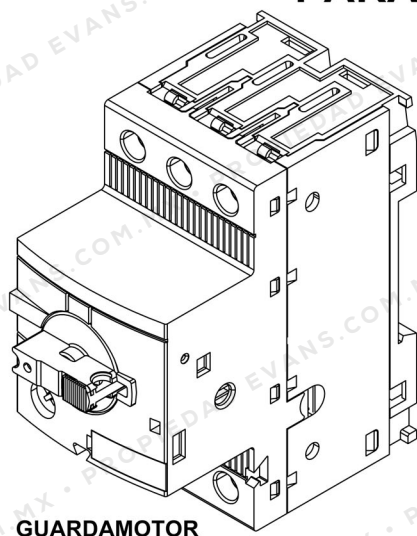


CONSTRUCCIÓN
INTERNA DEL
ARRANCADOR.
PARA CONECTAR
LA BOMBA
REMUEVA LA TAPA
SUPERIOR
DEL ARRANCADOR.
ASEGURESE DE
AJUSTAR SEGUN
SE INDICA EN LOS
DETALLES C Y D.

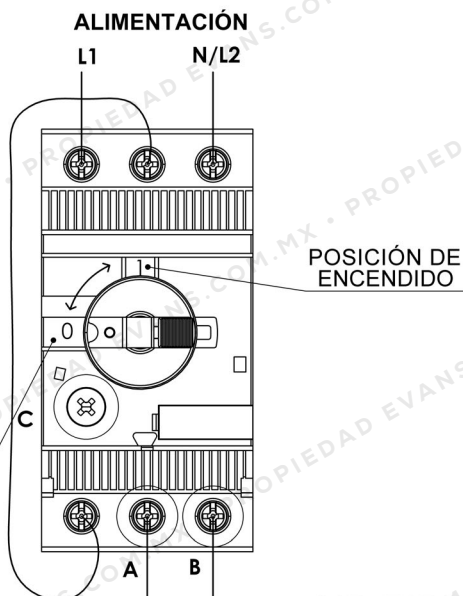
**CABLEADO
A LA BOMBA**



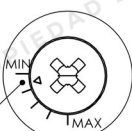
CONEXIÓN CON GUARDAMOTOR PARA MOTOR MONOFÁSICO



GUARDAMOTOR



GIRE EL TORNILLO DE AJUSTE HASTA QUE LA FLECHA APUNTE AL VALOR DE LA CORRIENTE NOMINAL DEL MOTOR



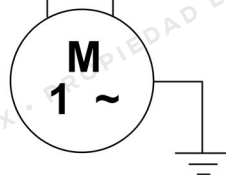
DETALLE C



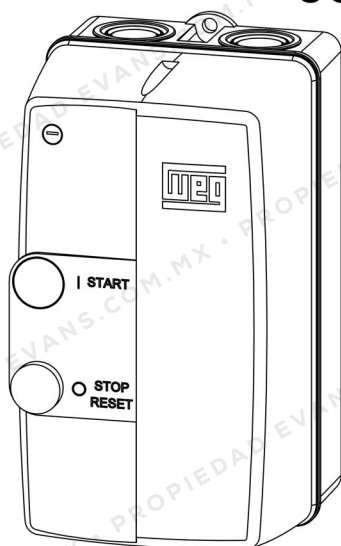
**DETALLE A
CONEXIÓN L1**



**DETALLE B
CONEXIÓN N/L2**



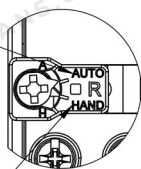
CONEXIÓN CON ARRANCADOR PARA MOTOR TRIFÁSICO



ARRANCADOR

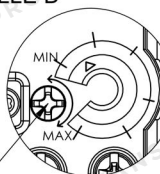
SELECCIÓN DE
REESTABLECIMIENTO
AUTOMÁTICO

SELECCIÓN DE
REESTABLECIMIENTO
MANUAL



DETALLE D

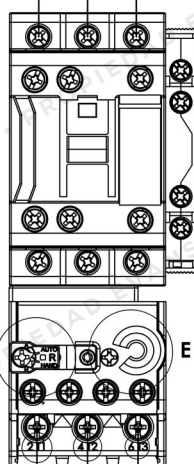
GIRE EL TORNILLO DE
AJUSTE HASTA QUE LA
FLECHA APUNTE AL VALOR
DE LA CORRIENTE
NOMINAL DEL MOTOR



DETALLE E

ALIMENTACIÓN

L1 L2 L3

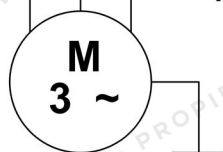


D

E

A B C

**CABLEADO
A LA BOMBA**



CONSTRUCCIÓN
INTERNA DEL
ARRANCADOR.
PARA CONECTAR
LA BOMBA
REMUEVA LA TAPA
SUPERIOR
DEL ARRANCADOR.
ASEGURESE DE
AJUSTAR SEGUN
SE INDICA EN LOS
DETALLES C Y D.



**DETALLE A
CONEXIÓN L1**

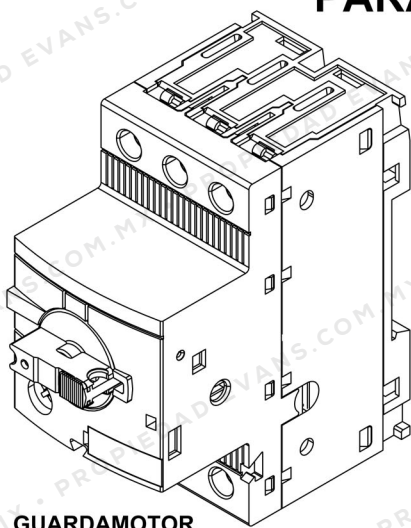


**DETALLE B
CONEXIÓN L2**



**DETALLE C
CONEXIÓN L3**

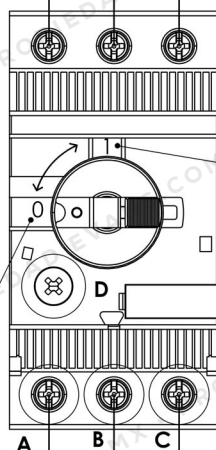
CONEXIÓN CON GUARDAMOTOR PARA MOTOR TRIFÁSICO



GUARDAMOTOR

ALIMENTACIÓN

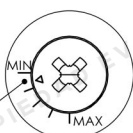
L1 L2 L3



POSICIÓN DE ENCENDIDO

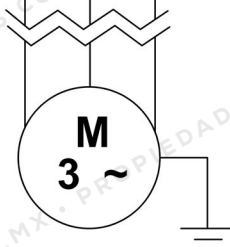
POSICIÓN DE APAGADO

GIRE EL TORNILLO DE AJUSTE HASTA QUE LA FLECHA APUNTE AL VALOR DE LA CORRIENTE NOMINAL DEL MOTOR



DETALLE D

CABLEADO A LA BOMBA



**DETALLE A
CONEXIÓN L1**



**DETALLE B
CONEXIÓN L2**



**DETALLE C
CONEXIÓN L3**

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR

FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
1- LA BOMBA TIRA AGUA	Tubería floja o mal sellada.	- Verifique todas las conexiones de la línea de succión y descarga estén bien ajustadas y selladas correctamente. - Utilice cinta teflón o cemento para tuberías para asegurar un sello adecuado en las conexiones de la tubería.
	Empaque de acoplamiento dañado y/o tornillos flojos.	- Haga el cambio del empaque por uno igual. - Apriete los tornillos adecuadamente.
	Sello mecánico defectuoso o dañado.	- Si el sello mecánico está defectuoso o dañado, reemplácelo por uno nuevo.
	La bomba trabajó sin agua	- Verifique que la cisterna mantenga un nivel adecuado de agua. - Verifique que el flotador eléctrico este bien calibrado. - Verifique que la válvula de pie este en buen estado o que no tenga suciedad.
FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
2- LA BOMBA NO ARRANCA	Falso contacto en la instalación o en la conexión el motor.	- Inspeccione visualmente los cables para verificar si hay daños, roturas o desgaste. - Reemplace los cables dañados por nuevos cables de la misma especificación. - Asegúrese de que los cables estén correctamente conectados a la fuente de alimentación y al motor.
	Controlador dañado (tablero, flotador, arrancador).	- Verifique si hay daños visibles en el tablero, flotador o arrancador. - Si es posible, realice pruebas de funcionamiento en el controlador para determinar si está funcionando correctamente. - Si encuentra problemas, reemplace o repare el controlador según sea necesario.
	Flecha de motor o elementos giratorios de la bomba atascados.	- Apague la bomba y verifique que no haya obstrucciones en la unidad de bombeo o en el motor. - Si encuentra alguna obstrucción, retírala cuidadosamente para permitir que los elementos giratorios se muevan libremente. - Si el problema persiste, contacte un centro de servicio autorizado.
	Embobinado del motor quemado	- Contacte a centro de servicio autorizado.
	Bajo voltaje en la línea.	- Verifique la tensión en la línea de alimentación de la bomba utilizando un medidor de voltaje. - Si el voltaje es demasiado bajo, identifique la fuente del problema, que podría ser una subcarga en la red eléctrica local o una mala conexión o un calibre de alimentación inadecuado (demasiado delgado). - Consulte a un electricista para resolver problemas de voltaje inadecuado en la línea.
	Configuración de motor de voltaje.	- Verifique que la configuración del voltaje del motor sea el adecuado para el voltaje que se esta utilizando.

FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
3- LA BOMBA SE PRENDE Y APAGA CONTINUAMENTE	Bajo voltaje en la línea.	- Verifique la tensión en la línea de alimentación de la bomba utilizando un medidor de voltaje. - Si el voltaje es demasiado bajo, identifique la fuente del problema, que podría ser una sobrecarga en la red eléctrica local o una mala conexión. - Consulte a un electricista para resolver problemas de voltaje inadecuado en la línea.
	Cortocircuito.	- Inspeccione el cableado y las conexiones eléctricas en busca de posibles cortocircuitos. - Asegúrese de que no haya cables pelados o en contacto directo con otros cables conductores. - Repare cualquier daño en el cableado y aísla adecuadamente los cables para prevenir cortos circuitos.
	Controlador de bomba dañado (tablero, flotador, arrancador).	- Verifique si hay daños visibles en el tablero, flotador o arrancador. - Si es posible, realice pruebas de funcionamiento en el controlador para determinar si está funcionando correctamente. - Si encuentra problemas, reemplace o repare el controlador según sea necesario.
	Capacitor defectuoso de motor.	- Contacte a centro de servicio autorizado.
	Sobrecarga térmica del motor.	- Espere a que el motor se enfríe si se ha activado la protección térmica debido a una sobrecarga. - Verifique si hay obstrucciones en el sistema que podrían haber causado la sobrecarga. - Asegúrese de que el motor esté recibiendo suficiente flujo de aire para enfriarse adecuadamente. - Si persiste, contacte un centro de servicio autorizado o un profesional.
	Válvula check del ramal de descarga dañada.	- Inspeccione la válvula check en el ramal de descarga para detectar daños visibles. - Reemplace la válvula check si está dañada o si no está funcionando correctamente.
FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
4- LA BOMBA TIRA POCA AGUA	La bomba no está cebada.	- Llene la bomba y la línea de succión con agua antes de encenderla para asegurarse de que esté correctamente cebada. - Si la bomba está diseñada para autocebado, verifique si hay obstrucciones en la línea de succión que puedan estar impidiendo el cebado. - Si persiste, contacte un centro de servicio autorizado o un profesional.
	Impulsor dañado	- Desmonte la bomba y verifique visualmente el estado del impulsor. - Si el impulsor está dañado o desgastado, reemplácelo con uno nuevo según las especificaciones del fabricante.
	Válvula de pie defectuosa	- Inspeccione la válvula de pie para verificar si está dañada o si no cierra adecuadamente. - Si la válvula de pie está defectuosa, reemplácela por una nueva.
	Válvula cerradas u obstruidas.	- Asegúrese de que todas las válvulas en la línea de succión y descarga estén completamente abiertas. - Verifique si hay obstrucciones en las válvulas que puedan estar limitando el flujo de agua y límpialas si es necesario.

FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
4- LA BOMBA TIRA POCA AGUA	Altura excesiva de succión.	- Si la altura de succión es excesiva, considera mover la bomba más cerca de la fuente de agua para reducir la carga de succión. NOTA: SI NO ESTA CAPACITADO PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES BUSQUE UN PROFESIONAL O CONTACTE A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO.
	Diámetro de tubería inadecuado.	- Asegúrese de que el diámetro de la tubería sea adecuado para la capacidad de la bomba y la distancia de bombeo. - Utilice tuberías de diámetro apropiado para asegurar un flujo de agua eficiente.
	La bomba trabaja a menos revoluciones.	- Contacte a centro de servicio autorizado.
	Impulsor impregnado de impurezas.	- Limpie el impulsor y la unidad de bombeo para eliminar cualquier impureza o residuo que pueda estar afectando su funcionamiento. - Asegúrese de mantener el área limpia para evitar que entren impurezas en la unidad de bombeo.
FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
5- LA BOMBA CASCABELEA	Válvula de succión cerrada	- Asegúrese de que la válvula de succión esté completamente abierta antes de encender la bomba.
	Válvula de pie obstruida	- Asegúrese de que la válvula de pie esté funcionando correctamente y no tenga residuos que limiten el flujo. - Si contiene residuos, desmonte y limpie la válvula de pie para eliminar cualquier obstrucción.
	Bomba inadecuada.	- Si la bomba no es adecuada para las necesidades del sistema, considera reemplazarla por una con la capacidad correcta. - Consulte con un profesional o contacte un centro de servicio autorizado para seleccionar la bomba adecuada según los requisitos de flujo y presión.
	Presión de descarga demasiado baja.	- Verifique la presión de descarga y asegúrate de que esté dentro del rango necesario. - Si es necesario, ajuste la configuración del sistema para lograr la presión de descarga adecuada.
	Tubería golpeando impulsor o cuerpo de la bomba.	- Asegúrese de que la tubería esté adecuadamente fijada y asegurada para evitar impactos en la bomba. - Coloque amortiguadores o soportes en la tubería si es necesario para prevenir el golpeo contra la bomba.
	Baleros deteriorados de motor de la bomba.	- Reemplace los baleros por nuevos. NOTA: SI NO ESTA CAPACITADO PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES BUSQUE UN PROFESIONAL O CONTACTE A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO.
	Succión obstruida.	- Verifique si hay obstrucciones en la línea de succión y retíralas si es necesario. - Asegúrese de que la línea de succión esté libre de obstáculos para permitir un flujo adecuado.

FALLA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
6- LA BOMBA SE SOBRECALIENTA	Flujo de agua insuficiente.	- Asegúrese de que la fuente de agua tenga un flujo suficiente para satisfacer las demandas de la bomba. - Verifique si hay restricciones en la línea de succión o en la fuente de agua que puedan estar afectando el flujo. - Aumente el diámetro de la tubería si es necesario para permitir un mayor flujo de agua.
	Obstrucción en el sistema de agua.	- Inspeccione y limpie todas las líneas de succión y descarga para eliminar obstrucciones y residuos. - Asegúrese de que las válvulas estén completamente abiertas y que no haya restricciones en el sistema.
	Desgaste interno de la bomba.	- Si el desgaste interno es el problema, es posible que necesite desmontar la bomba y reemplazar las piezas desgastadas. - Consulte con un profesional para evaluar el estado de la bomba y determinar qué piezas deben ser reemplazadas.
	Sello mecánico dañado.	Desmonte la bomba y reemplace el sello mecánico por uno nuevo.
	Cavitación (baja presión de agua).	- Asegúrese de que la bomba esté adecuadamente cebada y que la presión de succión sea suficiente para evitar la cavitación. - Verifique si hay fugas en la línea de succión o en el sello mecánico que puedan estar causando la cavitación.
	Motor de la bomba dañado.	- Si el motor está dañado, es necesario reemplazarlo. - Consulta a un profesional o un centro de servicio autorizado para seleccionar el motor adecuado y realizar la instalación correctamente.
	Mala instalación de la bomba.	- Verifique que la bomba esté instalada de acuerdo con las instrucciones del fabricante. - Asegúrese de que las conexiones eléctricas, las válvulas y las tuberías estén correctamente instaladas.
	Sobrecarga de trabajo de la bomba.	- Evalúe si la bomba está siendo utilizada para una carga que excede su capacidad. - Consulte a un profesional o un centro de servicio autorizado para evaluar si la bomba esta teniendo una carga que excede su capacidad.
NOTA: SI NO ESTA CAPACITADO PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES BUSQUE UN PROFESIONAL O CONTACTE A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO.		



Importado y/o distribuido por: Consorcio Valsi, S.A. de C.V.

Camino a Cóndor No.401, El Castillo, C.P. 45680, Tel. (52) 333•208•7400, RFC: CVA991008945 El Salto, Jalisco, México.

Sucursales en México
EVANS FULFILLMENT CENTER

Calle 3 No. 1374 Bodega 3 Colón Industrial, 44940,
Guadalajara, Jalisco

CDMX

Tel. 55•5566•4314 | 55•5705•6779 | 55•5705•1846

GUADALAJARA, JAL.

Tel. 33•3668•2500 | 33•3668•2551
ventas@evans.com.mx

EXPORTACIONES

33•3668•2560 | 33•3668•2557
exportaciones@evans.com.mx

SERVICIO

Tel. 33•3668•2500 | 33•3668•2572
servicio@evans.com.mx

REFACCIONES

Tel. 33•3668•2575
syr@evans.com.mx

MONTERREY, N.L.

Tel. 81•8351•6912 | 81•8351•8478
81•8331•9078 | 81•8331•5687

HERMOSILLO, SON

Tel. 662•435•1543 | 662•435•1553

CULIACÁN, SIN.

Tel. 66•7146•9329, 30, 31, 32

PUEBLA, PUE.

Tel. 22•2240•1798 | 22•2240•1962 | 22•2237•8975

MÉRIDA, YUC.

Tel. 99•9212•0955 | 99•9212•0956

TORREÓN, COAH.

Tel. 87•1793•8774 | 87•1204•2162

QUERÉTARO, QRO.

Tel. 44•2217•0601

Sucursales en Colombia

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN YUMBO

C 15 No.22-207 Bodega D1
Cel. 316•693•3889 Logística
Cel. 316•010•7820 Importaciones

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN, SERVICIO Y REFACCIONES BOGOTÁ

Calle 17 No.27-67 Paloquemao
Tel. (57) 601•370•7574
Cel. 317•318•3820

Servicios y Refacciones

Tel. (57) 601•370•7574
Cel. 318•565•5193

BOGOTÁ PALOQUEMAO

tiendabogota@evans.com.co
Tel. 317•318•3820

BOGOTÁ NORTE

tiendabogotanorte@evans.com.co
Tel. 601•637•7893 | 601•637•7894
Cel. 317•433•8174

CALI

tiendacali@evans.com.co
Tel. 602•485•4262 | 602•485•4364
Cel. 316•874•5641

BARRANQUILLA

tiendabarranquilla@evans.com.co
Tel. 605•370•4880 | 605•379•6868
Cel. 316•575•1591

MEDELLÍN

tiendamedellin@evans.com.co
Tel. 604•448•6019 | 604•232•0423
Cel. 316•576•8754 | 350•476•8456



VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO

800 00 EVANS

3 8 2 6 7
contacto@evans.com.mx

evans.com.mx

COLOMBIA

01 8000 11 8094

Tel. (57) 601•322•5032

enlinea@evans.com.co

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA

tiendaevans.com

33•2101•5555