



SOLDADORA DIGITAL INVERTER



SD200ABIV/LCD

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirles en el futuro. Este Manual contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento de su equipo. Es muy importante que se tome el tiempo para leerlo detenidamente antes de iniciar con su ensamble y operación. Le recomendamos guardarlo en un lugar seguro para referencias posteriores.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



NOTA

Contiene información adicional que es importante.



ADVERTENCIA

Indica una situación de peligro potencial, la cual, si no se evita, podría ocasionar lesiones severas e incluso la muerte.



PRECAUCIÓN

Contiene información importante para prevenir errores que puede dañar la máquina o sus componentes

DESCRIPCIÓN DE SIMBOLOS

 ¡Advertencia! Peligro de electrocución	 Lleve puesta la ropa protectora	 Lleve puestos guantes protectores	 Aíse la mesa de trabajo y coloque la tierra	 Conecte la planta a tierra
 Desconecte la máquina de la red de poder después de usar	 No toque electrodos en uso o cables dañados	 ¡Peligro! Riesgo de electrocución. Presencia de voltaje	 Peligro de quemaduras. Presencia de componentes calientes	 ¡Advertencia! Presencia de vapores dañinos causados por procesos de uso
 Trabajo en ambientes ventilados y/o uso con extractores	 Uso de respiradores	 ¡Advertencia! Presencia de gas	 ¡Advertencia! Presencia de rayos intensos visibles e invisibles (ultravioleta e infrarrojo)	 Mascaras de protección de rostro
 Gafas de protección	 ¡Advertencia! Presencia de soldadura ultravioleta y radiación	 ¡Advertencia! Presencia de chispas o proyectiles metálicos peligrosos para los ojos	 ¡Advertencia! Peligro de incendio	 No suelde y/o realice el corte de plasma en contenedores cerrados
 No suelde y/o realice corte de plasma cerca de material inflamable	 Asegure la presencia de un extinguidor cerca	 Instale los tanques de gas en posición recta y vertical	 ¡Advertencia! Peligro de explosión	 ¡Advertencia! Campos electromagnéticos
 ¡Advertencia! El campo electromagnético puede causar mal funcionamiento de marcapasos	 ¡Advertencia! Ruido excesivo	 Mantenga manos lejos de la antorcha	 Mantenga manos lejos de objetos giratorios en movimiento	 ¡Precaución! Preste atención al alambre de soldar
 Emisión de radiaciones de alta frecuencia	 ¡Advertencia!	 Las chispas de soldadura o corte pueden provocar incendio o explosión	 ¡Advertencia! Leer el manual antes de usar el producto	 El cilindro puede explotar si se daña

INTRODUCCIÓN

La soldadora MMA usa IGBT y diodos de recuperación rápida como componentes eléctricos principales. Se complementa con una placa PCB principal especialmente desarrollada. La regulación uniforme de la corriente de soldadura ha sido diseñada para garantizar que el arco alcance una buena adaptabilidad en el proceso de soldadura. Además, sus características de protección dinámica perfecta aseguran que sea seguro y confiable cuando se use. Es ideal para usar acero con poco carbono, acero inoxidable, acero aleado, etc.

Características de MMA:

- Alto ciclo de trabajo.
- Operación de menor costo, más portátil, más compacto, salida superior.
- Excelentes propiedades de arco y transferencia de material de aporte.
- Protecciones de sobrecalentamiento, sobretensión, sobrecorriente.
- Función de pantalla digital cuando se usa.
- Mango de plástico hace que sea fácil de llevar.

Las conexiones rápidas DINSE de los cables son ideales para su portabilidad y quedan estables y seguras.

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA

ATENCIÓN: Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta.

GARANTIA DE 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICA, ESTA GARANTIA NO CUBRE LOS USOS INADECUADOS DE LA MAQUINA, ASI COMO EL DESGASTE NATURAL PRODUCIDO POR SU USO.



PRECAUCIÓN: La máquina es principalmente utilizada en la industria. Produce radiación, por lo que el trabajador debe preparar protección completa.



¡ADVERTENCIA DE SEGURIDAD!

Durante el proceso de soldado y corte, existen posibilidades de daño, así que, por favor protéjase durante la operación. Para más detalles por favor, revise la Guía de seguridad del Operador, la cual cumple con los requerimientos preventivos del fabricante.



Choque eléctrico puede llevar a la muerte

- 1 Los circuitos del electrodo y trabajo (o tierra) están eléctricamente “calientes” cuando la soldadora está encendida. No toque estas partes “calientes” con su piel desnuda o ropa mojada. Utilice guantes secos sin perforaciones para aislar sus manos.
- 2 Aíslese del trabajo y tierra utilizando aislamiento seco. Asegúrese de que el aislamiento sea lo suficientemente grande para cubrir su área completa de contacto físico con el trabajo y tierra.

Además de las precauciones de seguridad normales, si la soldadura debe realizarse bajo condiciones eléctricamente peligrosas (en lugares húmedos o mientras utiliza ropa mojada; en las estructuras metálicas como los pisos, rejas o andamios; cuando esté en espacios reducidos y en posiciones incómodas como estar sentado, de rodillas o acostado, si hay un alto riesgo de contacto accidental o inevitable con la pieza de trabajo o tierra) utilice el siguiente equipo:

- Soldadora (Alambre) de Voltaje Constante de CD Semiautomática.
- Soldadora Manual de CD (Varilla).
- Soldadora de CA con Control de Voltaje Reducido.

- 3 En la soldadura de alambre semi automática o automática, el electrodo, carrete del electrodo, cabezal de soldadura, tobera o pistola de soldadura semiautomática también están eléctricamente “calientes”.

4 Siempre asegúrese de que el cable de trabajo haga una buena conexión eléctrica con el metal que está siendo soldado. La conexión deberá estar tan cerca como sea posible del área que está siendo soldada.

5 Aterrice el equipo con el que va a soldarse a un sistema de tierra física.

6 Mantenga el porta electrodo, pinza de trabajo, cable de soldadura y máquina de soldadura en buenas condiciones de operación segura.

7 Nunca sumerja los electrodos en agua para enfriarlos.

8 Nunca toque de manera simultánea las partes eléctricamente "calientes" de los porta electrodos conectados a dos soldadoras porque el voltaje entre las dos pueden ser el total del voltaje de circuito abierto de ambas.

9 Cuando trabaja muy arriba del nivel del piso, utilice un cinturón de seguridad para protegerse de una caída en caso de descarga.



Gas - puede ser perjudicial para la salud

1 La soldadura puede producir humos y gases peligrosos para la salud. Evite respirar estos humos y gases. Cuando suelde, mantenga su cabeza fuera de los humos. Utilice suficiente ventilación para mantener los humos y gases alejados de la zona de respiración. Cuando suelde con electrodos que requieren ventilación especial como recubrimiento de acero inoxidable o duro (vea las instrucciones en el contenedor o MSDS) o en el acero chapado con plomo o cadmio y otros metales o recubrimientos que producen humos altamente tóxicos, mantenga la exposición tan baja como sea posible y dentro de los límites aplicables utilizando ventilación mecánica. En los espacios confinados o en algunas circunstancias, en exteriores, tal vez se requiera un respirador. También se requieren precauciones adicionales al soldar acero galvanizado.

2 La operación del equipo de control de humos de soldadura se ve afectada por varios factores incluyendo el uso y posicionamiento adecuados del equipo, mantenimiento del equipo y el procedimiento de soldadura específico y aplicación involucrada. Deberá revisarse el nivel de exposición del trabajador después de la instalación y periódicamente después para asegurarse de que está dentro de los límites aplicables.

3 No suelde en lugares cerca de vapores de hidrocarburos clorados provenientes de las operaciones de desengrasado, limpieza o rociado. El calor y rayos del arco pueden reaccionar con vapores de solventes para formar fosgeno; un gas altamente tóxico, y otros productos irritantes.

4 Los gases protectores utilizados para soldadura de arco pueden desplazar el aire y provocar lesiones o muerte. Siempre utilice suficiente ventilación, especialmente en áreas confinadas, a fin de asegurar que el aire de respiración sea seguro.

5 Lea y comprenda las instrucciones del fabricante de este equipo y los consumibles a utilizarse, incluyendo la ficha de datos de seguridad de material (MSDS) y siga las prácticas de seguridad de su patrón. Las formas MSDS están disponibles con su distribuidor de soldadura o del fabricante.



Radiación del arco - es dañina para los ojos y quema la piel.

1 Utilice una careta con el filtro adecuado y placa de cubierta para proteger sus ojos de las chispas y rayos del arco cuando esté soldando u observando una soldadura de arco abierto.

2 Utilice ropa adecuada hecha de material durable resistente a las flamas para proteger su piel y la de sus ayudantes contra los rayos del arco.

3 Proteja a otro personal cercano con pantallas adecuadas no inflamables y/o adviértales que no deben observar el arco ni exponerse a los rayos del mismo, ni a la salpicadura caliente o metal.



Los campos eléctricos y magnéticos pueden ser peligrosos.

- 1 La corriente eléctrica que fluye a través de cualquier conductor provoca Campos Eléctricos y Magnéticos (EMF) localizados. La corriente de soldadura crea campos EMF alrededor de los cables de soldadura y máquinas de soldadura.
- 2 Los campos EMF pueden interferir con algunos marcapasos y los soldadores que tienen un marcapasos deberán consultar a su médico antes de soldar.
- 3 La exposición a los campos EMF en la soldadura puede tener otros efectos en la salud que se desconocen.
- 4 Todos los soldadores deberán utilizar los siguientes procedimientos, a fin de minimizar la exposición a los campos EMF del circuito de soldadura:

I. Enrute juntos los cables del electrodo y trabajo – Asegúrelos con cinta cuando sea posible.

II. Nunca enrolle el cable del electrodo alrededor de su cuerpo.

III. No coloque su cuerpo entre los cables del electrodo y trabajo. Si el cable del electrodo está en su lado derecho, el cable de trabajo deberá estar también en su lado derecho.

IV. Conecte el cable de trabajo a la pieza de trabajo tan cerca como sea posible al área que está siendo soldada.

V. No trabaje al lado de la fuente de poder de soldadura.



Las chispas de soldadura o corte pueden provocar explosión.

- 1 Remueva los riesgos de incendio del área de soldadura. Si esto no es posible, cúbralos para evitar que las chispas de soldadura provoquen un incendio. Recuerde que las chispas y materiales calientes de la soldadura pueden atravesar fácilmente pequeñas fisuras y aperturas, y penetrar en las áreas adyacentes. Evite soldar cerca de las líneas hidráulicas. Tenga un extinguidor de incendios a la mano.

- 2 Cuando deban utilizarse gases comprimidos en el sitio de trabajo, deberán tenerse precauciones especiales para evitar situaciones peligrosas. Consulte la información de operación para el equipo que se está utilizando.

- 3 Cuando no esté soldando, asegúrese de que ninguna parte del circuito del electrodo esté tocando el trabajo o tierra. El contacto accidental puede provocar sobrecalentamiento y crear un peligro de incendio.

- 4 No caliente, corte o suelde tanques, barriles o contenedores hasta haber tomado los pasos adecuados para asegurar que dichos procedimientos no causarán vapores inflamables o tóxicos a partir de las sustancias dentro. Pueden provocar una explosión incluso cuando se han “limpiado”.

- 5 Ventile los moldes o contenedores huecos antes de calentar, cortar o soldar. Pueden explotar.

- 6 Las chispas y salpicaduras saltan del arco de soldadura. Utilice vestimenta protectora libre de aceite como guantes de cuero, camisa pesada, pantalones sin dobladillo, zapatos altos y una gorra sobre su cabello. Utilice tapones para los oídos cuando suelde fuera de posición o en lugares confinados. Siempre utilice lentes de seguridad con protecciones laterales cuando esté en un área de soldadura. Conecte el cable de Tierra a la pieza de trabajo tan cerca del área de soldadura como sea práctico. Los cables de trabajo conectados al armazón del edificio u otros lugares lejos del área de soldadura aumentan la posibilidad de que corriente de soldadura pase a través de cadenas elevadoras, cables de grúas u otros circuitos alternos. Esto puede crear riesgos de incendio o sobrecalentar cadenas o cables elevadores hasta que caigan.

NOTA: No utilice una fuente de poder de soldadura para descongelar tuberías.



El ruido extremo será perjudicial para la audición.

- 1 Utilice un protector auricular u otros medios para proteger los oídos. Ya que la exposición a ruidos muy altos por mucho o poco tiempo pueden causar la pérdida de la audición a corto, mediano o largo plazo

- 2 Advierta que el ruido es perjudicial para cualquier espectador, por lo cual es importante que también los espectadores lleven protección auricular.



El cilindro puede explotar si se daña.

- 1 Siempre mantenga los cilindros en una posición vertical debidamente encadenados a un carro de transporte o soporte fijo.

- 2 Los cilindros deberán colocarse:

I. Lejos de las áreas donde puedan golpearse o estar sujetos a daño físico.
II. Una distancia segura de la soldadura de arco u operaciones de corte, y cualquier otra fuente de calor, chispas o flama.

- 3 Nunca permita que el electrodo, porta electrodo o cualquier otra parte eléctricamente "caliente" toque un cilindro.

- 4 Mantenga su cabeza y cara lejos de la salida de la válvula del cilindro cuando abra la misma.

- 5 Los tapones de protección de las válvulas siempre deberán estar en su lugar y apretarse a mano excepto cuando el cilindro esté en uso o conectado para uso



PRECAUCIÓN: se debe agregar una pastilla Termo Magnética adecuada para utilizar la máquina. (Utilice como referencia el amperaje máximo del equipo).

AUTOPROTECCIÓN

- 1 El usuario debe cumplir con las normas de seguridad y salud al usar el equipo de protección laboral adecuado. Intenta evitar lesiones en los ojos y la piel.
* Es seguro cubrirse la cabeza con una careta, solo mire el arco a través del vidrio protector.

* No exponga ninguna parte del cuerpo a las terminales de salida trabajo y tierra de soldadura al mismo tiempo sin equipo de protección contra descargas eléctricas.

PRECAUCIONES

- 2 * Esta soldadora es un producto electrónico cuyos componentes se pueden dañar fácilmente si se exponen a variaciones de tensión. Al revisar la potencia de la instalación revise las recomendaciones para evitar dañar el dispositivo.

* Verifique la conexión para ver si es correcta o confiable cada vez que trabaja. Además, asegúrese de que el dispositivo de toma de tierra sea efectivo.

* Durante el uso, ya que el humo es nocivo para la salud humana, la operación debe llevarse a cabo en las instalaciones con ventilación y extracción de gases adecuada.

* Prohibir a los usuarios no capacitados la manipulación del soldador.

* Debido a que el soldador posee fuertes frecuencias electromagnéticas y de radio, las personas con marcapasos pueden ser afectados por la interferencia electromagnética, por lo cual no pueden permanecer cerca.

* Cuando esté en funcionamiento, preste atención a su ciclo de trabajo nominal. No sobrecargue el equipo.

Precauciones de seguridad para la instalación y ubicación

- 3 * En algunas áreas, donde algo puede caerse del cielo, se debe tomar precauciones de seguridad personal.

* En los alrededores del sitio de construcción, cosas como el polvo, ácido, gases corrosivos u otras sustancias en el aire no puede exceder el valor estándar excepto aquellos generados durante la soldadura.

* El equipo al ser instalado al aire libre debe estar a la sombra, un rango de temperatura de -10°C a + 40°C y baja humedad.

Recuerde que el ciclo de trabajo esta medido en condiciones de 20°C por lo que cualquier obstrucción puede alterar el ciclo de trabajo del equipo.

* No utilice el equipo en ambientes muy húmedos, como lluvia, nieve, tuberías dañadas, etc.

* No utilice el equipo para descongelar tuberías.

* Se necesita un espacio de 50 cm a la redonda para garantizar una buena ventilación.

* Ninguna impureza metálica es tolerable dentro del gabinete de la soldadora.

* Asegúrese de que nada en el entorno cause algunas interferencias en el área de soldadura.

* Asegúrese de que la capacidad de la fuente de alimentación es suficiente para permitir que el soldador funcione normalmente. Un dispositivo de protección de seguridad debería estar equipado con la suficiente potencia de entrada.

* Evite que se caiga el soldador si se coloca en un lugar de más de 10° de inclinación.

4 Comprobación de seguridad

El operador debe verificar los siguientes elementos antes de acceder a la fuente de alimentación:

* Asegúrese de que la toma de corriente esté conectada a tierra de manera correcta.

* Asegúrese de que los terminales de salida estén bien conectados sin cortocircuito.

* Asegúrese de que los cables de salida y entrada estén en buen estado, sin exposición.

La máquina de soldar debe ser inspeccionada por profesionales en el momento correcto (no más de 6 meses). Los siguientes puntos:

* Si los componentes electrónicos están sueltos y debe llevarse a cabo la eliminación de polvo.

* Si el panel montado en el dispositivo es capaz de garantizar la implementación normal de la máquina.

* Si los cables de entrada están dañados. En caso afirmativo, debe hacerse un ajuste seguro.



ADVERTENCIA

Desconecte de la fuente de poder antes de darle mantenimiento. Contáctese con el proveedor para adquirir el servicio cuando los usuarios no tienen la habilidad de repararlo.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Energía de entrada

* La forma de onda de la fuente de alimentación debe ser de onda senoidal y fluctuaciones de frecuencia con menos del + -1% de su clasificación.

* Las fluctuaciones de la tensión de entrada deben ser inferiores a + -10% del valor nominal.

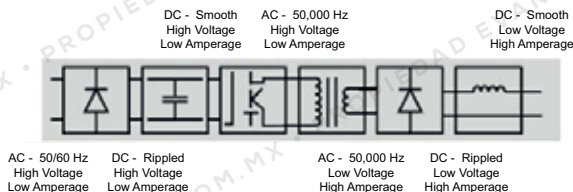
Estructura del equipo

La soldadora utiliza una estructura de gabinete portátil: la parte superior del panel frontal ha sido equipada con una perilla de ajuste de corriente de soldadura, indicador de encendido (verde), indicador anormal (amarillo). La terminal de salida está equipada con un conector rápido tanto "+" como "-". El panel posterior posee un interruptor de encendido, ventilador del motor, cable de alimentación de entrada. El cuerpo interior de la máquina incluye placa base de PCB, componentes electrónicos, radiadores, etc.

Acceda al panel posterior (cable de la fuente de alimentación) a la fuente de alimentación que está equipada con interruptores automáticos y línea de tierra (red), y está estrictamente prohibido que el cable de tierra esté conectado al neutro de la red; de lo contrario, esta bajo su responsabilidad las consecuencias.

Se recomienda para protección del equipo a la alimentación colocar un interruptor termomagnético ó fusible de 50 A.

PRINCIPIO DEL EQUIPO



NOTAS: Esta es la tecnología de inversor. La parte principal de la siguiente manera:

Rectificador → Filtro → IGBT → Transformador → Rectificador → Compensador

Especificaciones		SD200ABIV/LCD	
Voltaje de alimentación	110 / 220 ± 10% Vc.a. 1Ø		
Función	TIG - LIFT	MMA	
Potencia nominal (kVA/kW)	110 Vc.a. - (2.8 kVA / 2.5 kW) 220 Vc.a. - (6.3 kVA / 5.7 kW)	110 Vc.a. - (4.2 kVA / 3.8 kW) 220 Vc.a. - (9.4 kVA / 8.5 kW)	
Frecuencia	60 Hz		
Corriente nominal de entrada (Imax/leff) A	110 Vc.a. - (26 / 14.2) A 220 Vc.a. - (29 / 15.9) A	110 Vc.a. - (39 / 21.4) A 220 Vc.a. - (43/ 23.6) A	
Rango de corriente de salida	110 Vc.a. - (20 / 120) A 220 Vc.a. - (20 / 200) A		
Ciclo de trabajo	30% 110 Vc.a. - 120 A 220 Vc.a. - 200 A		
	60% 110 Vc.a. - 85 A 220 Vc.a. - 142 A		
	100% 110 Vc.a. - 66 A 220 Vc.a. - 110 A		
Voltaje sin carga	67 Vc.d.		
Eficiencia	80%		
Fp	0.9		
IP	21S		
Clase de Aislamiento	H		
Ventilación	Ventilación forzada por ventilador		
Diámetro del electrodo	N/A	Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0	
Tipo de electrodo	Tungsteno	6013, 7018, etc	
Soldar TIG (con Argón)	Opcional antorcha TIG RSD-250 (Vendido por separado)		
Portabilidad	Asa de transporte		
Dimensiones (largo x alto x ancho)	(31 x 25 x 13) cm		
Peso neto	3.8 kg		

Estándares

*EN 60974: Estándares de soldadora de arco.

*JB/T 7824-95: Condiciones Técnicas del Rectificador de Soldadura por Arco Inverter.

*GB 4208-93: Tipo de protección (Código IP).

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1 Conexión

* La soldadora debe colocarse en un entorno seco donde no haya productos químicos corrosivos, gases inflamables y explosivos.

* Evite la luz solar directa y la lluvia. Y mantenga la temperatura ambiente entre -10 °C y 40 °C.

* Un espacio de 50 cm debe dejarse alrededor del equipo.

* Si la ventilación interior no es lo suficientemente buena, se debe instalar un dispositivo de ventilación.

2 Conexión de fuente de alimentación

Acceda al panel posterior (cable de la fuente de alimentación) a la fuente de alimentación que está equipada con interruptores automáticos y línea de tierra (red), y está estrictamente prohibido que el cable de tierra esté conectado al neutro de la red; de lo contrario, esta bajo su responsabilidad las consecuencias.



ADVERTENCIA

La soldadora debe de conectarse a un centro de carga, nunca debe conectarse a un enchufe doméstico, el hacerlo invalida la garantía.

3 Polaridad del electrodo (ver foto)

Conecte el enchufe rápido con el porta electrodos a la terminal positiva y luego para que ajuste gírelo hacia la derecha.

4 Conexión de la pieza de trabajo

Conecte el enchufe rápido con toma de tierra al terminal negativo en el panel frontal a continuación. Y luego ajústelo. Acceda a la abrazadera de tierra a la pieza de trabajo.

NOTA: La carcasa de protección es IP21S. No inserte dedos ni metales en la soldadora. No ponga mucho peso sobre ella



1. TERMINAL NEGATIVA / TIERRA / MASA

2. TERMINAL POSITIVA ELECTRODO

3. PERILLA DE AJUSTE DE AMPERAJE

4. DISPLAY DE AMPERAJE

5. ALTA TEMPERATURA

6. CABLE DE ENERGÍA

7. INTERRUPTOR DE ENERGÍA



ADVERTENCIA

Está prohibido conectar la pieza de trabajo a hierro y otros conductores pobres.

NOTA: Cuando la soldadora funciona durante un tiempo prolongado, se encenderá el indicador de alta temperatura. Esto significa que la temperatura interna ha excedido su estándar. Parar el trabajo y dejar en reposo inmediatamente sin desconectar y apagar.

* Debe de usar overol de lona y careta, para evitar la luz del arco y la radiación de calor.

* Debe colocarse protecciones alrededor de donde se va a soldar para evitar que otros se vean afectados o expuestos a la luz.

* No puede haber cosas inflamables y explosivas en las cercanías. Todas las conexiones deben ser correctas y seguras.

1 Procedimiento

a) Encienda el interruptor, el display que indica el amperaje debe de encender.

b) Para ajustar el potenciómetro de corriente al valor requerido de la soldadura.

c) Levante el porta electrodos y apunte al borde de soldadura. Luego coloque el electrodo en la pieza de trabajo, puede comenzar a soldar.

NOTA: Cuando la soldadora funciona durante mucho tiempo, el indicador de alta temperatura se iluminará. Deje de soldar inmediatamente, pero no apague el equipo ni lo desconecte de la alimentación. Cuando la temperatura cae por debajo del rango de temperatura de sobrecalentamiento, la soldadora puede reanudar operaciones después de que el indicador de temperatura excesiva se apague.

2 Reemplazo del electrodo

Cuando el electrodo se consuma y solo quede de 2 a 3 cm para llegar al portaelectrodo, se debe reemplazar por uno nuevo para seguir trabajando.

NOTA: Cuando la combustión de los electrodos está en proceso a altas temperaturas, no los toque con las manos desnudas mientras los reemplaza. A parte, la cabeza del electrodo apuntando la punta hacia abajo debe colocarse en un contenedor de metal. Y el recubrimiento del porta electrodos no debe alcanzar el límite del soporte del electrodo. Raspe suavemente cuando encienda el arco, de lo contrario, puede estarle pegando el electrodo a la pieza.

3 Eliminación de escoria

Después de terminar el trabajo, debe eliminar la escoria con herramientas específicas para residuos.



ADVERTENCIA

La escoria no debe ser removida hasta que se enfríe. No apunte a otras personas mientras golpea la escoria ya que puede lastimar a alguien.

MANTENIMIENTO

La principal diferencia entre la soldadora de arco invertido y la soldadora tradicional es que la soldadora inversora tiene muchos componentes electrónicos avanzados. Además, es un producto de alta tecnología. Y por esto requiere de conocimientos avanzados para su mantenimiento.

Es esencial hacer el mantenimiento diario. Una vez que considere que no tiene la capacidad de verificarlo, comuníquese con el fabricante para solicitar el servicio y soporte técnico. Para dar mantenimiento siga los siguientes pasos:

a) Limpieza del polvo.

b) Elimine el polvo con equipo profesional de aire comprimido seco y limpio (utilizando un compresor o gas dieléctrico) de manera regular. Mientras tanto, revise el circuito de la máquina de soldar regularmente y asegúrese de que el cable esté conectado correctamente y que los conectores estén bien conectados. Si se encuentran con escoria o no entra bien el conector, debe darles una pulida y ajustarlos.

Luego, vuelva a conectarlos firmemente. En general, si la máquina de soldar está operando en un ambiente donde no hay mucho polvo acumulado, se necesita limpiar el polvo una vez al año. Si el medio ambiente está contaminado con humo y aire contaminado, es necesario hacer limpieza una o dos veces en cada 3 meses.

c) Mantener un buen contacto con el cable y los enchufes.

d) Compruebe las condiciones de contacto del cable y el interruptor termomagnético con frecuencia, al menos una vez al mes para uso estacionario.

**ADVERTENCIA**

Debido al alto voltaje en el circuito principal de la soldadora, debe tomar la medida de precaución de seguridad para evitar descargas eléctricas accidentales. No abra el caparazón a excepción de los profesionales. Recuerde apagar la corriente antes de quitar el polvo. Y no se entrometa con las conexiones y componentes al hacer este trabajo.

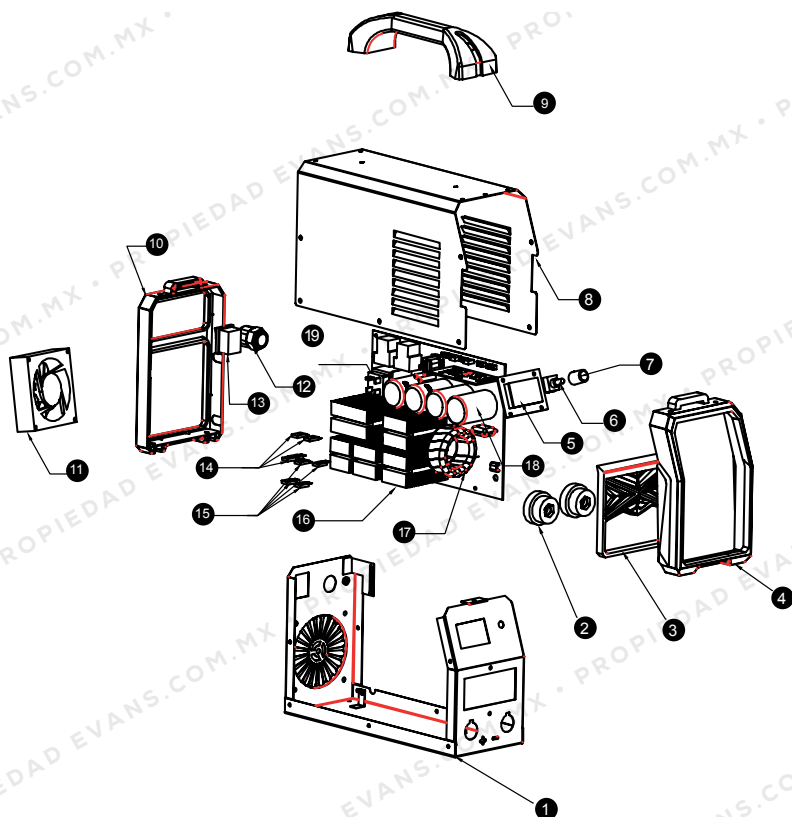
**ADVERTENCIA**

La máquina tiene la función de prohibir la conmutación de la fuente de alimentación en sucesión rápida dentro de un corto período de tiempo para el encendido y apagado. La energía no se abrirá entonces (la luz indicadora no está encendida o el ventilador no funciona o hay voltaje sin carga). Apague el interruptor de encendido y vuelva a la normalidad después de unos minutos.

TABLA DE SÍMBOLOS

	Encendido		Hertz (ciclos / s)
	Apagado		Frecuencia
	Peligro de voltaje		Negativo
	Incrementar/ decrementar		Positivo
	AC Energía auxiliar		Corriente Directa (DC)
	Fusil		Aterrizado
	Amperaje		Línea
	Voltaje		Una sola fase
	Trifásica		Ciclo de trabajo
	SMAW		GMAW
	GTAW		Temperatura alta
	Función de alimentación de cable		Antorcha de soldadura

EXPLOSIVO



1	Carcasa Inferior Soldadora
2	Conector Rapido 35-50
3	Persiana de proteccion
4	Panel Frontal Plastico
5	Pantalla LCD
6	Potenciometro
7	Perilla de ajuste
8	Cubierta de soldadora
9	Manija de transporte
10	Panel trasero plastico
11	Ventilador
12	Prensa cable (Bushing)
13	Interruptor de alimentaci3n
14	Tubos IGBT
15	Tubo rectificador
16	Radiador
17	Transformador
18	Condensador

TRANSPORTE Y ALMACENAJE

Esta máquina es un equipo de interior y la lluvia debe evitarse en el proceso de transporte y almacenamiento. Al cargar y descargar, se debe prestar más atención a las advertencias del empaque. El lugar de almacenamiento debe mantenerse seco con buena circulación de aire y sin gases corrosivos ni polvo. La temperatura debe mantenerse de -25°C a 55°C y la humedad relativa debe ser inferior al 90%.

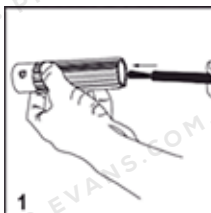
* Si los productos aún se necesitan para continuar almacenando después del desmontaje, el reempaquetado debe llevarse a cabo de acuerdo con los requisitos del paquete original. Recuerda que antes de guardarlo, se debe limpiar y sellar con bolsas de plástico.

* Los usuarios deben mantener la caja de cartón y los bloques de unicel a fin de estar debidamente embalados y necesitados de transporte a larga distancia. Para el transporte a larga distancia, se debe adaptar con una caja de madera y marcar los símbolos "arriba" o "lluvia".

- Siga correctamente las instrucciones para la correcta instalación del cable.
- Verifique que el cable esté bien sujeto para evitar un sobrecalentamiento del porta electrodo.

- No tocar directamente las partes conductoras del porta electrodo.

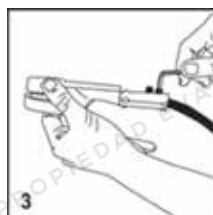
- 1 Introduzca a través del manera plástico el cable que se conectará al porta electrodo.



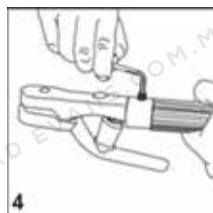
- 2 Desatornille la placa de cobre del porta electrodos, corte 2,5 cm del recubrimiento del cable, colóquelo de forma que lo presione utilizando la lámina de cobre



- 3 Fije el cable de forma recta y atornille de forma que presione uniformemente.



- 4 Asegure el maneral y atornille.



INFORMACIÓN GENERAL

Capacidad	Diámetro electrodo Min - Max	Diámetro cable Min - Max	Calibre
200 A	2.5 mm - 4 mm	25-mm - 35 mm ²	AWD

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS BÁSICOS

No.	DESCRIPCIÓN	POSIBLE CAUSA Y SOLUCIÓN
1	El indicador del interruptor de encendido no está encendido; El ventilador no funciona y no hay salida de soldadura.	A. Asegúrese de que el interruptor de encendido esté cerrado. B. Asegúrese de que la fuente alimentación de energía este energizado (donde está conectada al cable de entrada) esté funcionando.
2	El indicador de encendido está encendido, el ventilador no funciona y no hay salida de soldadura.	A. Tal vez esté conectado incorrectamente a una alimentación inadecuada porque probablemente la máquina está en modo de protección, conéctela a una alimentación de 110V o 220 V (Según lo indique la ficha técnica) y opere la máquina nuevamente. B. La alimentación de 110 V o 220 V (Según indique la ficha técnica) no se estabiliza (el cable de entrada es demasiado delgado) o el cable de entrada está conectado a la red y puede que la máquina está en modo protección. Aumente el calibre del cable de entrada y apriete firmemente el conector de entrada. Desconecte la máquina durante 2-3 minutos y luego conéctela nuevamente. C. Abra y cierre el interruptor de alimentación en poco tiempo porque el modo de protección está funcionando. Apague la máquina y enciéndala nuevamente después de 2-3 minutos. D. Los cables están flojos entre el interruptor de encendido y la placa de la fuente de alimentación, apriételes nuevamente.
3	El ventilador está funcionando, la corriente de soldadura no se estabiliza o está fuera de rango de potencia, la corriente a veces es baja y otras veces alta.	A. La calidad del potencial 1K es mala, reemplácela. B. La terminal de salida tiene un circuito roto o una mala conexión.
4	El ventilador funciona y el indicador de protección no está encendido, no hay salida de soldadura.	A. Verifique si los componentes no estén mal conectados. B. Verifique si el conector del terminal de salida tiene un circuito roto y una mala conexión. C. Verifique que el voltaje entre la placa de la fuente de alimentación y la placa MOS (VH-07) sea de aproximadamente 308 V CC. D. Si el indicador verde no está encendido en la alimentación auxiliar de la placa MOS, comuníquese con el vendedor o al área de servicio E. Si hay alguna pregunta sobre el circuito de control, comuníquese con el vendedor o nuestra empresa y reemplácelo.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS BÁSICOS

5	El ventilador funciona y el indicador de falla está encendido, pero no hay salida de soldadura.	A. Quizás la protección contra sobrecorriente esté funcionando; apague la máquina y espere. Después de que el indicador falla no esté encendido, encienda la máquina nuevamente. B. Quizás la protección contra sobrecalentamiento esté funcionando, espere de 2 a 3 minutos para que el equipo se enfríe. C. Quizás el circuito inversor esté defectuoso; Levante el enchufe del transformador principal (cerca del ventilador VH-07), que está en la placa MOS, luego apague la máquina nuevamente. (1) Si el indicador anormal aún está encendido, alguna placa MOS está dañada, verifíquela y reemplácela. (2) Si el indicador anormal no está encendido: i. Tal vez el transformador de la placa intermedia esté dañado, mida el volumen de inductancia primaria y el volumen Q del transformador principal mediante el puente de inductancia. ii. El volumen primario es un circuito paralelo, $L=1,2-2,0 \text{ Mh}$, $Q>40$ Si el volumen de inductancia y el volumen Q son bajos, reemplácelos. iii. Tal vez parte del tubo rectificador secundario del transformador esté roto, verifique y reemplace el tubo rectificador. D. Quizás el circuito de retroalimentación esté defectuoso.
---	--	---

RED NACIONAL DE CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS EVANS

Centros de Servicio	Ciudad	Teléfono	Bosque y Jardín	Bombeo	Compresores	Generadores	Aires Acondicionados	Potencia Térmica	Motor a Gasolina	Purificación	Hidroalambres
AGUASCALIENTES											
La Industrial Mexicana	Aguascalientes	(449) 978 - 3207	X	X						X	
Servicios Técnicos Profesionales	Aguascalientes	(449) 971 - 7172	X	X	X	X			X	X	
Ferretería Y Compresores	Aguascalientes	(449) 153 - 2160	X	X							
BAJA CALIFORNIA											
Sertec Industrial	Mexicali	(686) 561 - 2939		X					X	X	
BAJA CALIFORNIA SUR											
Eléctrica y Plomería Jalisco	La Paz	(612) 124 - 8239		X	X					X	
Equipos Y Remolques De La Paz	La Paz	(612) 185 - 2840							X		
Construcentro de México	Los Cabos	(624) 143 - 4984	X	X	X				X	X	
Tienda Evans Los Cabos	Los Cabos	(624) 247 - 4800		X	X	X			X	X	
Pebrisol	Los Cabos	(624) 130 - 8553		X	X				X	X	
CAMPECHE											
Multi Servicio Electromecánico	Campeche	(981) 182 - 6726	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Multiservicios Santos Junior	Carmen	(938) 124 - 2228	X	X	X				X	X	
CHIAPAS											
Taller Electro-Mecanico de Pequeños Motores	Tapachula	(962) 625 - 7944	X	X	X				X	X	
Comercial Tornillos Y Herramientas Del Sureste	Tapachula	(962) 626 - 2807		X							
Ferretería Mandiola	Tuxtla Gutiérrez	(961) 613 - 0422	X	X	X				X	X	
Centro de Servicio del Sureste	Tuxtla Gutiérrez	(961) 613 - 7897		X					X	X	
Centro de Servicio del Sureste	Tuxtla Gutiérrez	(961) 223 - 2271		X					X	X	
CHIHUAHUA											
Bombas Mineras e Industriales	Chihuahua	(614) 421 - 2619		X	X						
Casa Myers	Chihuahua	(614) 410 - 4876	X	X	X					X	
Taller Industrial	Chihuahua	(614) 162 - 7269	X	X	X				X	X	
CIUDAD DE MÉXICO											
El Oso Jardinero	Azcapotzalco	(55) 5393 - 7716	X	X	X				X	X	
Gontech	Azcapotzalco	(55) 2864 - 2123	X		X	X		X	X	X	
Grassy House	Azcapotzalco	(556) 583 - 4454	X	X	X	X			X	X	
Cijsa	Coyoacán	(55) 8502 - 4932	X	X	X						
Ingeniería En Sistemas Hidraulicos	Coyoacán	(55) 4222 - 1826		X						X	
Tecnicomcel	Coyoacán	(279) 107 - 7674	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Centro de Servicio Evans Suc. México	Cuauhtémoc	(55) 5566 - 4314	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Servicios Arias	Cuauhtémoc	(55) 5566 - 0311	X	X	X	X		X	X	X	
Fabrica General de Maquinaria	Cuauhtémoc	(55) 5521 - 6492	X	X	X	X			X	X	X
Aplicaciones Hidraulicas MBA	Gustavo A. Madero	(55) 6395 - 0689	X	X	X					X	X
Issisa	Gustavo A. Madero	(55) 5577 - 9331	X	X	X	X		X	X	X	X
Grupo El Hexagono	Iztapalapa	(55) 5763 - 4488		X		X	X			X	
Cedillo Bernal Elizabeth	Miguel Hidalgo	(55) 5527 - 3417	X	X					X		
Emisa	Miguel Hidalgo	(55) 5341 - 9066				X					
El Oso Jardinero	Xochimilco	(55) 8574 - 1275	X	X	X	X			X	X	
Grassy House	Xochimilco	(55) 5363 - 7975	X	X	X	X			X	X	
COAHUILA											
Sistemas de Bombeo del Norte	Piedras Negras	(878) 782 - 2140		X	X				X		
Centro de Servicio Multichambas	Saltillo	(844) 203 - 7456	X	X	X				X	X	
Servicios Industriales y Residenciales L&V	Saltillo	(844) 485 - 1502		X	X	X				X	
Mercantil Ferreteria	Torreón	(871) 718 - 0004		X	X				X		
Bombas Century	Torreón	(871) 193 - 2103		X	X				X		
ABBA Mantenimiento	Torreón	(871) 732 - 1833	X	X	X				X		
Centro de Servicio Evans Suc. Torreon	Torreón	(871) 793 - 8774	X	X	X	X	X	X	X	X	X
COLIMA											
Alfaro Villaseñor Gerardo	Colima	(312) 312 - 0783	X	X	X				X	X	
Bymtesa de Manzanillo	Manzanillo	(314) 332 - 8013	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Motor Centro de Servicios	Tecmán	(313) 324 - 5162	X	X	X	X		X	X	X	X
Tienda Evans Colima	Villa de Álvarez	(312) 312 - 9022	X	X	X	X			X	X	X
DURANGO											
Aguila Proveedora	Durango	(618) 818 - 2655	X	X	X				X	X	
Hidro Motors	Durango	(618) 818 - 5145	X	X	X				X	X	
Sr. Tornillo	Durango	(618) 818 - 4543		X	X				X	X	

Centros de Servicio	Ciudad	Teléfono	Bosque y Jardín	Bombao	Compresores	Generadores	Aires Acondicionados	Potencia Térmica	Motor a Gasolina	Purificación	Hidroalavadoras
Molina Motor's	Durango	(618) 130 - 7101	X		X				X		X
Maillard	Gómez Palacio	(871) 715 - 3883	X	X	X						X
GUANAJUATO											
Centro Técnico Equipos Y Maquinaria	Celaya	(461) 211 - 9104		X	X	X			X		
Servicio y Maquinaria Sánchez	Irapuato	(462) 143 - 0443	X	X	X	X		X	X		X
Comercializadora Nuño	León	(477) 772 - 1230	X	X	X	X		X	X	X	X
Imelda Rodríguez Nava	León	(477) 637 - 6127	X	X	X	X			X	X	X
Metal Simplicity de Mexico	Salamanca	(464) 123 - 7371	X	X	X	X		X	X	X	X
GUERRERO											
Marcial Ciprian	Acapulco de Juárez	(744) 482 - 6781	X	X	X	X			X	X	X
HIDALGO											
Motosierras Hidalgo Actopan	Actopan	(772) 727 - 0013		X							
Servicio Arteaga	Ixmiquilpan	(772) 120 - 9951	X	X	X	X			X		X
Talleres Bernard	Pachuca de Soto	(771) 229 - 8101	X	X	X	X	X		X		X
Motores Industriales	Pachuca de Soto	(771) 190 - 6844		X							
Servicio Pachuca Evans	Pachuca de Soto	(771) 151 - 5483		X						X	
Mega Servicio Industriales De Tula	Tula de Allende	(773) 100 - 3753		X	X				X		X
Servi-Bombas de Hidalgo	Tulancingo de Bravo	(775) 753 - 8144		X							
Motobombas y Mangueras	Tulancingo de Bravo	(775) 117 - 5417	X	X		X					X
Agriart	Tulancingo de Bravo	(775) 138 - 2695	X						X		X
JALISCO											
Complejo Industrial Grupo Evans Planta Salto	El Salto	(333) 208 - 7400			X	X					
Centro de Servicio Evans Matriz	Guadalajara	(33) 3668 - 2572	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ferreabastecedora Industrial	Guadalajara	(33) 3650 - 3633	X	X	X	X			X		X
Embobinados Rivel	Guadalajara	(333) 613 - 0976		X							
Hollandaury	Guadalajara	(333) 817 - 0996		X						X	
In Water	Guadalajara	(333) 316 - 6804	X	X	X	X		X	X	X	
Rodríguez López Carlos Alberto	Guadalajara	(331) 718 - 4785		X						X	
Servai	Puerto Vallarta	(332) 294 - 0846	X	X	X			X	X	X	X
Distribuidora de Herramientas de la Bahia	Puerto Vallarta	(329) 296 - 5052	X	X	X	X			X	X	X
Centro de Servicio Evans de los Altos	Tepatitlan de Morelos	(378) 102 - 3126		X						X	
Servicio Mora	Tlaquepaque	(333) 188 - 2663	X	X	X	X		X	X	X	X
María Inés Meza Escotto	Zapotlán el Grande	(341) 413 - 9654	X	X	X	X		X		X	
María Inés Meza Escotto	Zapotlán el Grande	(341) 413 - 0524	X	X	X	X		X		X	
Pérez de la Mora	Zapotlán el Grande	(341) 103- 4616		X							
Michel Guerrero J. de J.	Zapotlán el Grande	(341) 413 - 1946	X	X	X	X			X		X
MICHOCAN											
Bombas y Maq. de Lerma	La Piedad	(352) 206 - 4722	X	X	X	X	X		X		X
Perfiles Y Herramientas de Morelia	Morelia	(433) 312 - 0845	X	X	X	X			X	X	X
Hysforza	Zamora	(351) 517 - 8420	X	X	X	X			X		X
Centro de Servicio Evans Memo's	Zamora	(351) 547 - 0778		X							
MORELOS											
Tienda Evans Cuernavaca	Cuernavaca	(777) 102 - 2153		X	X				X		X
Bombas y Motores de Cuernavaca	Cuernavaca	(777) 318 - 5580		X	X	X				X	X
Maquinaria Tlahuica	Tlaquitenango	(734) 342 - 1350	X								
MEXICO											
Servicio Instalaciones y Equipos	Atizapan de Zaragoza	(555) 361 - 0209		X	X		X	X		X	
Herra-pro Atizapan	Atizapan de Zaragoza	(555) 393 - 7975	X	X	X	X			X		X
Servicio Motor Land Atlacomulco	Atlacomulco	(712) 122 - 0219	X	X	X	X				X	X
Mr. Detalle Soluciones	Capulhuac	(722) 621 - 0697						X		X	
Compresores y Equipos Cruz	Chimalhuacán	(552) 635 - 7304	X	X	X				X		X
Fabrica General de Maquinaria	Ixtapaluca	(555) 860 - 4665	X	X	X	X			X	X	X
Centro de Servicio Plomería y Electricidad López	Ixtlahuaca	(712) 283 - 0890		X						X	
Centro de Servicio Plomería y Electricidad López	Jiquipilco	(712) 110 - 1432		X						X	
Generacion Y Sistemas de Electrógenos	La Paz	(555) 828 - 0336				X					

Centros de Servicio	Ciudad	Teléfono	Boque y Jardín	Bombos	Compresores	Generadores	Aires Acondicionados	Potencia Térmica	Motor a Gasolina	Purificación	Hidrolavadoras
Servicios Arias	Lerma	(782) 282 - 1109	X	X	X	X			X	X	X
Manine Ingeniería	Naucalpan de Juárez	(554) 819 - 3884		X	X	X	X	X	X	X	X
Boiler Master	Naucalpan de Juárez	(557) 812 - 6791					X				
Ferresmart	San Mateo Atenco	(722) 552 - 8451	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Tao Maquinaria	Tlalnepantla de Baz	(555) 362 - 0474						X			
El Oso Jardinero	Tlalnepantla de Baz	(555) 393 - 7454	X	X	X	X			X	X	
AC/DC	Tlalnepantla de Baz	(555) 310 - 6422				X					
Aislantes Ayacan	Toluca	(772) 212 - 2327		X				X			
Podadoras Para Pasto Cesped	Toluca	(722) 212 - 5398	X	X	X	X			X	X	
Servicio Treviño	Toluca	(722) 705 - 4470	X	X	X	X			X	X	
Sercon	Toluca	(722) 134 - 9159	X	X	X	X			X	X	
El Oso Jardinero	Valle de Bravo	(726) 266 - 2169	X	X	X	X			X	X	
NAYARIT											
Centro Autorizado Evans Tepic	Tepic	(311) 269 - 9238	X	X	X	X	X		X	X	
Ferreinstalaciones Ramirez	Tepic	(311) 217 - 1770	X	X	X	X			X	X	X
Equipos Y Soluciones VP	Tepic	(331) 258 - 0010	X	X	X	X			X	X	
NUEVO LEON											
Acd Air Compressor Parts	Guadalupe	(818) 326 - 6892			X						
Centro de Servicio Evans Sucursal Monterrey	Monterrey	(818) 351 - 8478	X	X	X	X	X	X	X	X	X
OAXACA											
Equipos Comerciales E Industriales Casper	Oaxaca de Juárez	(951) 548 - 9939		X					X		
Bombas Mangueras y Repuestos OHM	Oaxaca de Juárez	(951) 514 - 3483		X	X				X		
Adan Mendes Alonso	Oaxaca de Juárez	(951) 109 - 8872		X							
Centro de Servicio Autorizado Evans Oaxaca	Oaxaca de Juárez	(951) 515 - 1544	X	X							X
Mendez Guzmán Emiliano	Oaxaca de Juárez	(951) 152 - 7460		X							
Cordero Alonso Jesus C.	Oaxaca de Juárez	(951) 159 - 6371		X					X		
PUEBLA											
Centro de Servicio Evans Sucursal Puebla	Puebla	(222) 240 - 1798	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Motores y Refacciones del Centro	Puebla	(222) 246 - 3071	X	X	X				X	X	
Plomería Rodríguez	Puebla	(222) 248 - 2248		X							
Plomería Y Electricidad Rodríguez	Puebla	(222) 792 - 9912		X						X	
Hinega	Puebla	(222) 941 - 2107		X							
Bombas y Suavizadores de Puebla	Puebla	(222) 290 - 5847		X						X	
Servitec	Tehuacán	(238) 371 - 7200		X	X				X	X	
Centro de Servicio Ferrepat	Tehuacán	(238) 382 - 6244	X	X	X				X	X	
QUERÉTARO											
Acua Servicios Tecnicos Mr. G	Querétaro	(442) 311 - 7344	X	X	X	X			X	X	X
Bombas Industriales y Residenciales	Querétaro	(442) 217 - 2900	X	X	X	X			X	X	X
Bombas Industriales y Residenciales	Querétaro	(442) 707 - 0604		X							
Todoenergía	Querétaro	(442) 239 - 3030		X	X	X			X		
Sistemas Hidraulicos	Querétaro	(442) 225 - 7017		X	X					X	X
Soluciones Hidraulicas Equipos y Suministros	Querétaro	(442) 356 - 2199		X	X				X	X	X
Centro Autorizado Evans San Juan Del Rio	San Juan del Rio	(427) 272 - 8818		X	X						
QUINTANA ROO											
Resere	Benito Juárez	(988) 888 - 2673		X	X				X	X	
Mayo Bermudes Elizabeth	Othón P. Blanco	(983) 833 - 2195	X	X	X				X	X	
Servicios Residenciales Chetumal	Othón P. Blanco	(983) 832 - 9141	X	X							
El Oso Jardinero	Solidaridad	(984) 150 - 7069	X	X	X	X			X	X	
Steambath del Caribe	Solidaridad	(998) 859 - 2921	X	X	X				X	X	
Motosierras y Podadoras de Playa del Carmen	Solidaridad	(457) 366 - 0118		X	X						
Cholula Sanchez José Antonio	Solidaridad	(984) 247 - 6289		X	X						
La Bendicion de Dios	Tulum	(984) 105 - 3463	X	X	X	X			X	X	
SAN LUIS POTOSÍ											
Centro de Servicio Autorizado Evans San Luis	San Luis Potosí	(444) 141 - 8354	X	X	X	X			X	X	X
Herramientas y Servicios San Luis	San Luis Potosí	(444) 818 - 2535	X	X	X				X		
Representaciones Y Servicios Hica	San Luis Potosí	(444) 814 - 8084	X	X	X	X	X		X	X	X

Centros de Servicio	Ciudad	Teléfono	Bosque y Jardín	Bombas	Compresores	Generadores	Aires Acondicionados	Potencia Térmica	Motor a Gasolina	Purificación	Hidrolavadoras
SINALOA											
Babatsa	Ahome	(668) 815 - 2080		X	X				X		X
Tienda Evans Los Mochis	Ahome	(668) 815 - 0082	X	X	X				X		X
Centro de Servicio Evans Suc. Culiacan	Culiacán	(667) 146 - 9329	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Taller de Servicio Evans	Culiacán	(667) 752 - 1769	X	X	X				X		X
Hidrovars	Culiacán	(667) 717 - 9926	X	X	X				X		X
Green Proyect Ecosoluciones	Culiacán	(667) 209 - 9165					X	X			
Proveedora de Equipos, Refacciones y Servicios	Culiacán	(667) 712 - 3951	X	X	X				X		X
Syefa	Culiacán	(667) 410 - 4090		X	X	X				X	X
Taller de Motosierra Cristina	Guasave	(687) 871 - 2636	X	X	X				X		X
Rehegar	Mazatlán	(669) 176 - 9936	X								X
Tienda Evans Mazatlán	Mazatlán	(669) 669 - 2445		X	X						
Bombas Maz	Mazatlán	(669) 162 - 5947		X	X						
SONORA											
LB Motoimplementos	Caborca	(637) 372 - 3040	X	X	X	X					X
Tienda Evans Obregon	Cajeme	(644) 416 - 1229	X	X	X				X		X
Tienda Evans Hermosillo	Hermosillo	(662) 436 - 2420		X	X	X				X	X
Grupo Arres	Hermosillo	(662) 110 - 0982	X	X	X				X		X
Agroequipos Acosta	Hermosillo	(662) 436 - 3806	X	X	X	X					X
Verdugo Hidraulica Y Servicios	Navjoia	(642) 427 - 2111	X	X	X				X		X
IGC Accesorios y Refacciones	Nogales	(631) 137 - 5117		X	X				X		
TABASCO											
Servagropec	Comacalco	(933) 334 - 4741	X								
Ferretería La Chispita	Villahermosa	(993) 131 - 3368	X								
Centro de Servicio Autorizado Frisur	Villahermosa	(993) 357 - 1002		X			X	X			X
TAMAULIPAS											
Motores Altamira	Altamira	(833) 151 - 0823	X	X							
VM Oring's y Refacciones	Reynosa	(899) 926 - 7552	X	X	X				X		
TLAXCALA											
Servicio Flamita	Tlaxcala	(246) 462 - 1867		X	X						
VERACRUZ											
Riegos y Maquinaria Agrícola Pescador	Boca del Río	(229) 167 - 8701		X	X				X		X
Servicio Montellano	Coatzacoalcos	(921) 215 - 0471	X	X	X				X		X
Servicio Robles	Córdoba	(271) 717 - 6032	X	X	X				X		X
Riegos y Maquinaria Agrícola Pescador	La Antigua	(296) 962 - 4257		X	X				X		
Borbolla Chavez Rocio	Poza Rica de Hidalgo	(782) 880 - 6599		X	X						X
Servicios de Gestion Empresarial de Poza Rica	Poza Rica de Hidalgo	(782) 119 - 0238	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Taller de Servicio Sanver	Tantoyuca	(789) 893 - 3030		X	X	X			X		
Hernandez Jimenez Ruben	Tuxpan	(783) 134 - 4194	X	X	X				X		X
Mantenimiento Herfer	Veracruz	(229) 935 - 5107		X							
Servicio Técnico Industrial	Xalapa	(228) 814 - 1968	X	X	X				X		X
YUCATÁN											
Centro de Servicio Evans Sucursal Merida	Mérida	(999) 212 - 0955	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Comercializador y Mantenimiento Industrial Turix	Mérida	(999) 285 - 9809	X	X	X	X			X		X
Multiclean Israel	Mérida	(999) 238 - 6909		X	X						
Podadoras y Motosierras de Valladolid	Valladolid	(985) 107 - 6625	X	X	X				X		X
ZACATECAS											
Big Espinoza	Jerez	(494) 945 - 6275	X	X	X	X			X	X	X
Big Espinoza	Zacatecas	(492) 924 - 3565	X	X	X	X			X	X	X
Metals & Supplies de Mexico	Zacatecas	(492) 998 - 0112		X	X						

GARANTÍA

El período de Garantía es un beneficio adicional para los usuarios de nuestros equipos, ya que se les respalda por un lapso que cubre una posible falla ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.

Cuando un equipo presente fallas dentro del periodo en que está vigente la garantía, deberá llevarse a cualquiera de los Centros de Servicios Evans Autorizados, según relación anexa, donde se determinará y se aceptará que la reparación del equipo sea ejecutada de una manera rápida y sin ningún cargo para el usuario del equipo.

Los reclamos de garantía aprobados por nuestros Centros de Servicio nos proveen información muy valiosa e importante para mejorar nuestra calidad y desempeño de los equipos, con el objetivo primordial de mantener la satisfacción y confianza de los usuarios.

REQUISITOS PARA HACER VÁLIDO UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. Es requisito indispensable que se presente copia de la factura de compra o la póliza de garantía sellada por el Distribuidor con la fecha de venta correspondiente, junto con el equipo completo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Evans Autorizados.
2. Que la falla en el equipo sea ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.
3. Que el equipo se encuentre dentro del periodo de garantía estipulado.
4. Para equipos con motor eléctrico; Fotografía de la protección eléctrica del equipo.

*Hidrolavadoras con lanza, manguera y pistola; Bombas sumergibles con caja de control y diagrama de instalación; Desbrozadoras con sus accesorios de corte (cabezal trimmer o disco), etc; Bombas centrífugas con diagrama de distancia de succión y descarga, diámetros de tubería, pichanca, codos y válvulas check, así como para los equipos eléctricos, el usuario deberá incluir el diagrama de conexiones eléctricas e instalación hidráulica o neumática, así como el voltaje de la línea de alimentación, el calibre del cable de alimentación, así como la distancia de la toma de corriente al equipo.

IMPORTANTE

Si su equipo llegara a presentar alguna falla, antes de transportarlo a algún Centro de Servicio Evans Autorizado, le recomendamos que consulte en su manual de propietario (incluido en todos los equipos) la sección correspondiente a PROBLEMAS DE FÁCIL SOLUCIÓN QUE SE PUDIERAN PRESENTAR respecto a la instalación, operación y mantenimiento de su equipo.

LIMITACIONES O EXCEPCIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

- Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña. Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- Con el objetivo de evitar confusiones entre los usuarios de los equipos y los Centros de Servicios Autorizados Evans a continuación especificamos cuales son las fallas de los equipos que no están amparados como un reclamo de garantía.
- La garantía no aplica en la venta de accesorios y/o refacciones de partes eléctricas.

INSTALACIONES INADECUADAS

La garantía no cubre equipos dañados a consecuencia de:

- Conexiones eléctricas incorrectas.
- Variaciones de voltaje (alto y/o bajo) en la toma de suministro de corriente eléctrica.
- Ausencia de sistemas de protección eléctrica en los equipos (pastillas térmicas, interruptor de cuchillas, cajas de control, guarda motores, arrancadores trifásicos, interruptores, flotadores, etc.).
- Falta de válvulas de pie (pichanchas) y válvulas check en la succión y/o descarga en los equipos de bombeo, que provoquen el retroceso del agua hacia el abastecimiento. (aljibe, pozo, noria, etc.).
- Falta de camisa de enfriamiento en las bombas sumergibles.
- Falta de desazolvar (o limpiar) el pozo, noria, etc.; al instalar bombas sumergibles.
- Falta de suministro de agua.
- Presión de aire inadecuada de trabajo del tanque hidroneumático.

- Reducción de la tubería de succión en el equipo, ya que esto provocará que el rendimiento y eficiencia del equipo disminuya.
- Falta de sellado de conexiones de tubería en la instalación del equipo.
- Partes rotas o fisuradas a consecuencia de ausencia de sistemas de amortiguación y/o antivibratorios para equipos que son fijados y/o anclados al suelo. (compresores, generadores, motores a gasolina, etc.).

Antes de instalar su equipo, consulte el manual de propietario.

OPERACIONES INADECUADAS

Cuando el usuario por desconocimiento o negligencia no opera su equipo de manera adecuada.

- Que el equipo sea utilizado para una carga mayor de la cual está diseñado.
- Uso de combustible almacenado por más de 8 días en el tanque de combustible, ya que esto provoca que se peguen las válvulas o el carburador, obstrucción del sistema de inyección de combustible por los depósitos de goma, y pérdida de potencia en el equipo por los residuos de carbonización de la cámara de combustión.
- Lubricación inadecuada, si el equipo opera sin la cantidad y el tipo adecuado de aceite, se rayarán o pegarán componentes internos del equipo, o en su defecto tendremos fugas por el exceso de aceite, que provocarán fallos en los sistemas de operación, compruebe el nivel de aceite y reemplace en su totalidad periódicamente el aceite de acuerdo a las indicaciones del manual de propietario.
- Manipulación de velocidad, se perderá la sincronía del funcionamiento del equipo, y se provocarán sobrecalentamientos, fallas de lubricación, carbonización prematura en la cámara de combustión, pérdida de potencia y vibraciones que deterioran los componentes del equipo.
- Cuando los equipos han sido operados en vacío, y se dañan los componentes de inyección de agua del equipo (impulsor, difusor, sellos de agua y aceite, empaques, etc.).

Antes de operar su equipo, consulte el manual de propietario.

La garantía no cubre la puesta a punto del sistema de carburación y regulación de velocidad, así como la des carbonización de la cámara de combustión, ni las revisiones, puestas a nivel y cambios de aceite, bujías,

filtros, etc. Así como ningún reemplazo de partes como consecuencia de una sobrecarga de operación de la capacidad normal del equipo.

DESGASTE NORMAL

Se debe considerar que la vida útil de cualquier equipo depende en gran parte del mantenimiento preventivo y de las condiciones ambientales de trabajo, por lo que no son considerados como reclamo de garantía:

- Cambios de aceite y reemplazo de bujía.
- Limpieza y cambio de filtros de aire, aceite y combustible.
- Cambios de sellos de agua, aceite y empaques.
- Desgaste de las partes por uso y consumibles en equipos de Purificación y Filtración.

INADECUADAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

- Exposición excesiva al Sol, especialmente Tanques Hidroneumáticos.
- Contaminación del aire (productos químicos, resinas, polvo, aserrín, residuos de césped, etc.).
- Condiciones medioambientales extremas (nieve, lluvia, granizo, heladas, inundaciones, etc.).
- Deterioros prematuros por exposiciones de los equipos a la intemperie (humedad, rayos solares, salinidad, etc.).
- El sistema de enfriamiento de los equipos debe permanecer limpio, ya que, si se llena de suciedad, el equipo se sobrecalentará y provocará un daño en el mismo.
- La obstrucción de impulsores por residuos sólidos que fluyen con el agua, no es considerada como una garantía, coloque un filtro y/o cedazo en la succión de los equipos con impulsor cerrado.
- La garantía no cubre los daños o desgaste producidos por suciedad que entra al equipo debido a un incorrecto mantenimiento en los sistemas de filtración o enfriamiento, o por las inadecuadas condiciones ambientales de trabajo. Limpie constantemente los sistemas de filtración y enfriamiento, y cuando sea necesario reemplácelos.
- Coloque una protección adecuada para evitar la exposición de los equipos a la intemperie (equipos de presión constante, Motores Eléctricos, Soldadoras Digitales).

CONDICIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. El Centro de Servicio Autorizado Evans se compromete a reparar y cuando fuese necesario a cambiar los componentes con falla del equipo sin ningún cargo para el usuario, siempre y cuando proceda la garantía.
2. El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a 15 días hábiles contados a partir de la recepción del equipo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans.
3. El Centro de Servicio Autorizado Evans utilizará partes originales para la reparación del equipo.
4. En Evans las garantías amparan todas las piezas y mano de obra y se reemplaza cualquier pieza o componente defectuoso, esto se ejecuta a través de los centros de servicio autorizado que incluyen gastos de transportación.

PÓLIZA DE GARANTÍA

Evans garantiza este producto contra defectos de fabricación a partir de la fecha de compra y durante el tiempo en que los productos sigan manufacturándose, fabricándose, o distribuyéndose por un periodo de:

1 MES

Para la venta de refacciones como: Membranas de hidroneumáticos, impulsores, Difusores.

3 MESES

Para los Equipos con motores a Gasolina 2 tiempos (Motosierras, Desbrozadoras, Sopladoras, etc.) Ampliable a 6 meses si antes de 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans, y queda asentado en nuestra póliza de garantía.

6 MESES

Para los equipos con motores de combustión interna (gasolina, diésel, gas LP, gas natural) 4 tiempos (generadores, compresores, bombas, hidrolavadoras, podadoras, etc.) ampliable a 12 meses, si cada 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio, y queda asentado en nuestra póliza de garantía. Baterías.

Compresores coaxiales y compresor libre de aceite portátil.

12 MESES

Para las motobombas eléctricas.

Calentadores instantáneos.

Equipos de purificación y filtración excepto consumibles.

Para soldadoras digitales modelos (SD), así como los equipos de presión constante, y balastos de lámparas UV.

Para compresores con motor eléctrico de 1 etapa, 2 etapas, scroll y tornillo y libres de aceite.

Sistema de Alimentación Ininterrumpida (UPS).

Arrancador directo para Motor.

60 MESES

Para los tanques hidroneumáticos.

Para calentadores solares no presurizados.

120 MESES

Para calentadores solares presurizados.

PÓLIZA DE GARANTÍA

Código del equipo:

Lote de fabricación:

Modelo-Especificación
y serie de manufactura:

Fecha

No. de servicio

Vo.Bo. Centro
de servicio

Datos del distribuidor:

Fecha de venta:

LA EMPRESA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS FÍSICOS O MATERIALES QUE SE DERIVEN DE LA FALLA DEL EQUIPO. PARA LA ADQUISICIÓN DE PARTES ORIGINALES ACUDA A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO EVANS.

[illegible]



Importado y/o distribuido por: Grupo Evans, S.A. de C.V.
Camino a Cóndor No.397, El Castillo, C.P. 45680,
Tel. (52) 333-668-2500, RFC: GEV121123BI0 El Salto, Jalisco, México.

Sucursales en México

EVANS FULFILLMENT CENTER

Calle 3 No. 1374 Bodega 3
Colón Industrial, 44940,
Guadalajara, Jalisco

CDMX

Tel. 55-5566-4314 | 55-5705-6779
55-5705-1846

GUADALAJARA, JAL.

Tel. (52) 33-3668-2500 | 33-3668-2551
ventas@evans.com.mx

EXPORTACIONES

33-3668-2560 | 33-3668-2557
exportaciones@evans.com.mx

SERVICIO

Tel. 33-3668-2500 | 33-3668-2572
servicio@evans.com.mx

REFACCIONES

Tel. 33-3668-2575
syr@evans.com.mx

MONTERREY, N.L.

Tel. 81-8351-6912 | 81-8351-8478
81-8331-9078 | 81-8331-5687

HERMOSILLO, SON

Tel. 662-435-1543 | 662-435-1553

CULIACÁN, SIN.

Tel. 66-7146-9329, 30, 31, 32
667-146-9329

PUEBLA, PUE.

Tel. 22-2240-1798 | 22-2240-1962
22-2237-8975

MÉRIDA, YUC.

Tel. 99-9212-0955 | 99-9212-0956

TORREÓN, COAH.

Tel. 87-1793-8774 | 87-1204-2162

QUERÉTARO, QRO.

Tel. 44-2217-0601

Sucursales en Colombia

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN YUMBO

C 15 No.22-207 Bodega D1
Tel. (57) 602-693-3470 | 602-693-3474

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN, SERVICIO Y REFACCIONES BOGOTÁ

Calle 17 No.27-67 Paloquemao
Tel.(57) 601-370-7574 | 5010 | 5011

BOGOTÁ PALOQUEMAO

tiendabogota@evans.com.co
Tel. 601-370-7574

BOGOTÁ NORTE

tiendabogotanorte@evans.com.co
Tel. 601-637-7893 | 601-637-7894

CALI

tiendacali@evans.com.co
Tel. 602-485-4262 | 602-485-4364

BARRANQUILLA

tiendabarranquilla@evans.com.co
Tel. 605-370-4880

MEDELLÍN

tiendamedellin@evans.com.co
Tel. 604-448-6019



VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO COLOMBIA

800 00 EVANS 01 8000 11 8094

3 8 2 6 7

contacto@evans.com.mx

PBX: (1)-322-5032

contacto@evans.com.co

evans.com.mx

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA

tiendaevans.com

33-2101-5555